

Produktinformation



DELFLREET PU MATT – F342

PRODUKT



Delfleet PU Matt bindmedel	F342
Delfleet härdare	F363
Delfleet MS-härdare	F362
Delfleet långsam förtunning	F371
Delfleet medelsnabb förtunning	F372
Delfleet snabb förtunning	F373
Delfleet accelerator	F381

PRODUKTBESKRIVNING

Delfleet PU Matt är ett specialutvecklat system för användning på yrkesfordon och fordon i offentlig trafik där matt eller halvblank lack krävs.

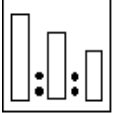
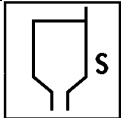



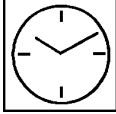


Glansnivån fås genom blandning enligt instruktionerna i kulörsökssystemet.

FÖRBEHANDLING AV UNDERLAG

	<p>Förbered underlaget så här:</p> <p>Originallackering och fabriksprimer i gott skick ska avfettas, rengöras och torrslipas med P320-360 (eller våtslipas med P600) innan topplack appliceras.</p> <p>Stål, aluminium, GRP och zinkbelagt stål ska förprimas med lämplig Delfleet-primer för att säkerställa korrekt vidhäftning mellan skikten och rätt skydd av underlaget.</p>	<p>RENGÖRING</p> <p>Underlaget som ska målas måste vara torrt och rent och fritt från rost, fett och släppmedel.</p> <p>Underlagen måste förberedas noga med en kombination av rengöringsmedel D845 och Spirit Wipe D837 (eller D842 låg-VOC-rengöring).</p>
	<p>Använd inte PU Matt ovanpå: Ytor med termoplastakryl Vattenbaserade primer om de inte är helt torra.</p>	



FÖRBEREDNING OCH APPLICERING

	Matt/halvblank (20/40 % glans) Efter volym F342 kulör 4 F363 1 F37* 1	Halvglans (60 %) Efter volym F342 kulör 3 F36* 1 F37* 1		
Brukstid vid 20°C: 8Hours		< 18°C -: F362 & F372/F373	18-25°C -:F361 & F372/F371	> 25°C –F361 & F371
	Viskositet:	HVLP 15-18 sek DIN4/20°C	TRYCK 15-18 sek DIN4/20°C	AIRLESS/AIRMIX 15-18 sek DIN4/20°C
	Inställning av spruta:	1,3-1,6 mm 2 bar ingångstryck	0,85-1,1 mm 2 bar ingångstryck Vätska 280-320 cc/min	0,22 mm Airless-: 1 750- 2 250 psi Airmix-: 1 000- 1 500 psi 20-25 psi vid munstycket
	Antal skikt:	2	2	1-2
	20°C avluftning: Mellan skikt Före ugnstorkning	10-15 minuter 15 minuter	10-15 minuter 15 minuter	15 minuter 20 minuter
Torktider: 	20°C dammfri: 20°C genomtorr 60°C ugnstorkning (metalltemp.) IR mellanvåg	HVLP 15-20 minuter Över natten 40 minuter 10-15 minuter	TRYCK 15-20 minuter Över natten 40 minuter 10-15 minuter	AIRLESS/AIRMIX 20 minuter Över natten 45-60 minuter Ej relevant
Torrfilms- tjocklek:	Minimum Maximum Teoretisk täckning:	30 µm 60 µm 5-6 m ² /l	30 µm 60 µm 5-6 m ² /l	70 µm 50 µm 5m ² /l
Teoretisk täckning med 100 % överföringseffektivitet vid angivna filmtjocklekar.				
	Våtslipning: P600-P800 Torrslipning: P320-400			
	Övermålas med: Valfri 2K-lack.			



EGENSKAPER OCH BEGRÄNSNINGAR

Över-/omlackeringstid (20°C): Minst 18 timmar (eller 40 minuter vid 60°C). Högst 7 dagar utan slipning. Underlag som har polerats måste slipas innan de omlackeras.

Vid lägre temperaturer (< 15°C) eller ökad härdningstid/förkortad maskeringstid, kan **F381 Delfleet accelerator** tillsättas i omgångar på 2-4% efter vikt till den användningsklara blandningen för att förkorta torktiden markant. Som alternativ kan F381 tillsättas direkt i färgblandningen före aktiveringen med 3-6 viktprocent. Tillsatsen förkortar brukstiden och ska normalt endast användas för mindre ytor.

När högre fyllningsgrad krävs kan **F362 MS härdare** användas med samma blandningsförhållanden.

RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör all utrustning noggrant efter användning med tvättförtunning.

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori IIB.e) i användningsklar form är max. 840 g/l VOC. VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 840 g/liter. Beroende på appliceringsmetod kan den faktiska VOC-halten i produkten understiga EU-direktivets gränsvärde.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering av fordon och får inte användas till andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet. För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som också finns på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tel: + 45 43 43 65 66
Fax: + 45 43 43 81 88

