



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



December 2010

# Produktinformation



## KOBA 2K 5+1 D838

*2-komponentprimer*

### PRODUKTINFORMATION

Koba 2K 5+1 D838 (gul) är en mångsidig, high-build 2K primer som lämpar sig väl som underlag för PPG Deltron 2K DG topplack och Deltron BC. Den har enastående filmuppbyggnad och isolerande egenskaper när den används som hög fyllande sprutfiller eller primerfiller.

Koba 2K 5+1 kan appliceras på korrekt förberedda polyesterspackel eller på oskadade, helt härdade originallacker eller som vidhäftningsprimer. Den finns både för lufttorkning och för konventionell IR-ugnstorkning.

### FÖRBEREDNING AV UNDERLAG



#### **Underlag**

Bart stål  
Galvaniserat stål  
Zintec  
Aluminium och lättmetall  
Elektrolack  
Gamla lackerade ytor  
Polyesterfiller

#### **Förberedning**

Måste grundlackeras (t.ex. D831, D834)  
Måste grundlackeras (t.ex. D831, D834)  
Måste grundlackeras (t.ex. D831, D834)  
Måste grundlackeras (t.ex. D831, D834)  
P360 (torr) / P800 (våt)  
P400 – P500 (torr) / P280 - 320 (våt)  
P320 (torr)  
P240 (högfyllande)



Underlaget ska avfettas noggrant före och efter varje slipning. Använd lämplig underlagsrengöring/avfettningsmedel.

PPG erbjuder en rad olika produkter för rengöring och avfettning.

Se det tekniska databladet för **Deltron rengöringsmedel RLD63V**.

---

## BLANDNINGSFÖRHÅLLANDEN

1. Blandningsförhållande med MS härdare – som sprutfiller:

	<u>Efter volym</u>
D838	5 vol
MS härdare	1 vol

2. Blandningsförhållande med MS härdare – som primerfiller:

	<u>Efter volym</u>
D838	5 vol
MS härdare	1 vol
Förtunning	0,5 vol

3. Blandningsförhållande med MS härdare – som surfacer:

	<u>Efter volym</u>
D838	5 vol
MS härdare	1 vol
Förtunning	1 vol

---

## VAL AV HÄRDARE OCH FÖRTUNNING

### Temperatur

Upp till 18°C  
18-25°C  
25-35°C  
Över 35°C

### MS härdare

D803 MS snabb  
D841 MS medium  
D861 MS långsam  
D861 MS långsam

### Förtunning

D808 förtunning, snabb  
D866 2K primer-förtunning  
D812 förtunning, långsam  
D869 förtunning, mycket långsam

---

## INFORMATION OM BLANDAD PRODUKT

Brukstid vid 20°C:

Sprutfiller  
30 minuter

Primerfiller  
35 minuter

Surfacer  
45 minuter

Sprutviskositet:  
DIN4 vid 20°C

55-60  
sekunder

35-40  
sekunder

25-30  
sekunder

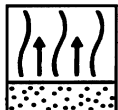


## APPLICERING OCH AVLÜFTNING



	<u>Sprutfiller</u>	<u>Primerfiller</u>	<u>Surfacer</u>
<i>Sprutpistol- uppsättning:</i>	2,0-2,2 mm	2,0-2,2 mm	1,6 mm

<i>Antal skikt:</i>	3	3	2-3
---------------------	---	---	-----



<i>Avluftning vid 20°C: Mellan skikt</i>	15 minuter	10 minuter	10 minuter
<i>- Före torkning</i>	Får ej forcertorkas	Får ej forcertorkas	10 minuter
<i>- Före topplackering</i>	15 minuter	10 minuter	10 minuter

## TORKTIDER

<i>- Dammtorr vid 20°C</i>	15 minuter	10 minuter	10 minuter
<i>- Genomtorr vid 20°C</i>	Nästa dag	5 timmar	3 timmar
<i>- Genomtorr vid 60°C*</i>	Får ej forcertorkas	Får ej forcertorkas	30 minuter
<i>- Genomtorr IR medium</i>	Får ej forcertorkas	Får ej forcertorkas	10 minuter

\* Ugnstorkningstiderna avser angiven metalltemperatur.  
Ugnstorkningsprogrammets tid bör beräknas så att metallen hinner  
uppnå rekommenderad temperatur.

	<i>Sprutfiller</i>	<i>Primerfiller</i>	<i>Surfacer</i>
<i>Total torr filmtjocklek:</i>	200-260 µm	160-220 µm	50-100 µm
<i>Teoretisk täckförmåga:</i>	2 m <sup>2</sup> /l	2 m <sup>2</sup> /l	6 m <sup>2</sup> /l



---

## REPARATION OCH OMLACKERING

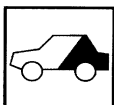


*Slipning:*  
- kornstorlek  
våtslipning

Nödvändigt innan omlackering för god vidhäftning  
P800

- kornstorlek  
torrslipning

P400

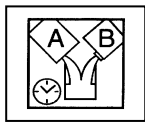
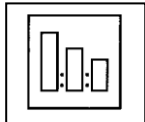


Överlackeras  
med:

Deltron DG  
Deltron BC  
Deltron UHS  
Deltron Progress UHS DG



## KOBA 2K 5+1 D838



### Blandning efter volym

Med MS härdare-

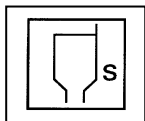
som sprutfiller	5 : 1
som primerfiller	5 : 1 : 0.5
som surfacer	5 : 1 : 1

Brukstid vid 20°C 30 minuter som sprutfiller,  
35 minuter som primerfiller  
45 minuter som surfacer,

### Val av härdare/ förtunning

Upp till 18°C	D803 MS snabbhärdare  D808 förtunning, snabb D808 förtunning, snabb
18-25°C	D841 MS mediumhärdare D807 förtunning – eller D866 primer-förtunning
Över 25°C	D861 MS långsam härdare D812 förtunning, långsam

För extrema temperatur- och fuktighetsförhållanden (över 35°C eller 70 % RH) rekommenderas användning av D869 förtunning, mycket långsam.



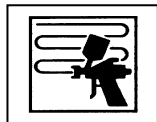
Appliceringsviskositet

55-60 sekunder DIN4 – sprutfiller,  
35-40 sek. – primerfiller  
25-30 sek. – surfacer.



Storlek sprutpistol

Munstycke 2,0 – 2,2 mm – sprutfiller eller primerfiller  
Munstycke 1.6 mm – surfacer.



Antal skikt

Sprutfyllmedel, primerfiller – max 3 , surfacer 2-3.



Torktider

Dammtorr - 10-15 minuter  
Genomttorr vid 20°C - nästa dag som sprutfiller,  
5 timmar som primerfiller,  
3 timmar som surfacer.  
Genomttorr vid 60°C - 30 minuter som surfacer.  
Forcertorka INTE – sprutfiller eller primerfiller



---

## EGENSKAPER OCH BEGRÄNSNINGAR



Använd **inte** accelererad MS härdare D864 i Koba 5+1.

Använd aldrig D836 / D838 vid luftfuktighetsnivåer över 80 %.

---

## RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör all utrustning noggrant med lösningsmedel eller förtunningsmedel efter användning.

---

## VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIBC) i bruksfärdig form är högst 540 g/l. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är max 540 g/l.

Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

---

## HÄLSA OCH SÄKERHET

**Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk**, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För ytterligare information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**PPG Scandinavia**  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Denmark



**Tel.: +45 43 43 65 66**  
**Fax: +45 43 43 81 88**

