



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformation



DELTRON D821

High Solid stenskottsprimer

PRODUKTBESKRIVNING

D821 är en gråtransparent primer surfacer som ger ett gott skydd mot stenskott och korrosion. Den är idealisk för reparation och omlackering av bilplåt, i synnerhet områden som ofta utsätts för stenskott.

D821 kan tonas med GRS Deltron UHS eller Deltron Progress UHS DG och appliceras på rent stål, rätt förberedd aluminium och förbehandlat stål. Den kan överlackeras, med eller utan slipning, med GRS Deltron UHS topplack, Deltron Progress UHS DG eller Envirobaser. D821 kan lufttorkas, IR-härdas eller ugn-torkas.

D821 möjliggör en avsevärd förkortning av processtiden. En enda applicering av D821 kan ersätta ett traditionellt primersystem i två steg. D821 kombinerar epoxi- eller wash-etchprimerns goda vidhäftning och korrosionsskyddande egenskaper med 2K-surfacerns filmbildning och utflytning.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAG

Underlag



Rent stål
Galvaniserat stål
Zintec
Aluminium och legeringar
ED-lack
Gamla målade ytor
GRP, glasfiber
Polyesterfiller

Förberedelser

P80-120 (torr)
P400 (torr)
Fin slipkudde
P280-320 (torr)
P360 (torr)/P800(våt)
P400-500 (torr)/P280-320 (våt)
P320 (torr)
P240 (torr)



Underlaget måste avfettas noggrant före och efter slipning. Använd en lämplig rengörings-/avfettningsprodukt. PPG erbjuder en rad olika rengörings- och avfettningsprodukter. Se tekniskt datablad **Deltron rengöring RLD63V** för rengörings- och avfettningsprodukter.

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE

1. Blandningsförhållande – Ej tonad

	<u>Efter volym</u>
D821	5 vol
D884/D897	1 vol
Förtunning	1 vol

2. Blandningsförhållande – tonad

	<u>Efter volym</u>
D821	3 vol
UHS/Progress	1 vol
D884/D897	1 vol
Förtunning	1 vol

HÄRDARE OCH FÖRTUNNING

Temperatur

Upp till 18°C
18-25°C
D807
25-35°C
Över 35°C

HS-härdare

D884/D897
D884/D897

D884/D897
D884/D897

Förtunning

D808 snabb förtunning
D866 2K-primerförtunning eller

D812 långsam förtunning
D869 extra långsam förtunning

INFORMATION OM BLANDADE PRODUKTER

Användningstid vid 20°C: 3-4 tim

Sprutviskositet vid 20 °C: 18-25 sek DIN4



APPLICERING OCH AVLUFTNING

	<u>Ej tonad</u>	<u>Tonad</u>
<i>Inställning av färgspruta:</i>		1,4-1,6 mm
<i>Antal skikt:</i>	2 - 3	
<i>Avluftning vid 20°C:</i>		
- <i>Mellan skikt</i>	10-15 min	
- <i>Tid före topplackering</i>		Lösningsmedelsburen topplack: 30 min Vattenburen topplack: 45 min

TORKTIDER

	<u>Ej tonad</u>	<u>Tonad</u>
Torktider vid 20°C		
- <i>Dammfri</i>	35 min	35 min
- <i>Hanterbar</i>	1,5-2 tim	2-2,5 tim
- <i>Genomtorr</i>	Över natten	Över natten
<i>Genomtorr vid 60°C*:</i>	20-25 min	30 min
<i>Genomtorr med IR-mellanvåg:</i>	10-15 min	10-15 min
<i>Tiderna för ugnstorkning gäller angiven metalltemperatur. Beräkna därför extra tid för ugnstorkningen, så att metallen hinner uppnå denna temperatur.</i>		
<i>Total torrfilmstjocklek:</i>	70-110 µm	60-90 µm
<i>Teoretisk täckning: (Med 100% överföringseffektivitet och angiven skiktjocklek i torrt tillstånd)</i>	5-6 m ² /l	6-7 m ² /l

REPARATION OCH ÖVERLACKNING



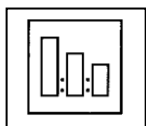
Slipning: Krävs före omlackering för att säkra en god vidhäftning
P800 (våt)
P400 (torr)

Övermålas med: GRS Deltron UHS, Deltron Progress UHS DG topplack eller Envirobase baslack



Global i korthet D821

DELTRON HS STENSKOTTSPRIMER D821

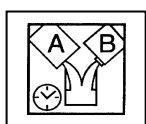


Blandning efter volym

Ej tonad med HS härdare - 5 : 1 : 1
(D821:D884/897:förtunning)

Tonad med HS härdare - 3 : 1 : 1 : 1

(D821:UHS/Progress:D884/897:förtunning)



Användningstid vid 20°C: 3-4 tim

Härdare och förtunning

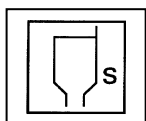
Upp till 18°C D884/897 HS härdare
D808 snabb förtunning

18-25°C D884/897 HS härdare
D807 förtunning - eller D866

Över 25°C D884/897 HS härdare
D812 långsam förtunning

Vid mycket hög temperatur och luftfuktighet (över 35°C/luftfuktighet på 70 %) rekommenderas D869, som är en mycket långsam förtunning.

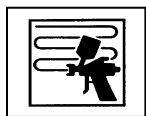
primerförtunning



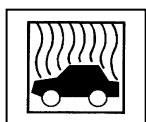
Appliceringsviskositet 18-25 sek DIN4



Färgsprutorstorlekar 1,4-1,6 mm munstycke



Antal skikt 2-3



Torktider
Dammfri - 35 min
Genomtorr vid 20°C - Över natt eller 30 min före topplack
Genomtorr vid 60°C - 25-30 min

These products are for professional use only

RLD104V

Page 4



EGENSKAPER OCH BEGRÄNSNINGAR



Använd endast de härdare och förtunningsmedel som rekommenderas på detta datablad.

Använd INTE härdare D803, D864, D8208, accelerator D818 eller potlifelängare/accelerator D885.

Vid 70-80 % luftfuktighet rekommenderas en extra långsam förtunning.

RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör all utrustning noggrant efter användning med tvättförtunning.

VOC-INFORMATION

EUs gränsvärde för denna produkt (produktkategori IIB.c) i användningsklar form är maximalt 540 g/liter VOC. VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 540 g/liter. Beroende på appliceringsmetod kan den faktiska VOC-halten i produkten understiga EU-direktivets gränsvärde.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering och får inte användas till andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända idag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga mått och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet.

För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som också finns på adressen: [http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



TLF: +45 43 43 65 66
FAX: +45 43 43 81 88

