



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformation



ENVIROBASE

Envirobase vattenburen basecoat T4xx

Envirobase förtunning T494

Envirobase långsom förtunning T495

PRODUKTER

Envirobase är en vattenburen basecoat som används vid reparation av klara basecoat-system.

Den appliceras som del i ett två- eller flerstegs basecoat-lackeringsystem. Envirobase-färgen återskapar solid, metallic eller mica originalfinish.

Envirobase är en vattenburen produkt som innehåller betydligt lägre halter av flyktiga organiska ämnen (VOC) än konventionell, lösningsmedelsburen baslack. Detta gör Envirobase särskilt lämplig för användning i områden där VOC-utsläpp eller produkternas VOC-halt måste begränsas enligt lag.

ENVIROBASE EXPRESS

Detta är det rätta systemet då hög produktivitet är efterfrågad. Det omfattar accelererad, varm luftcirkulation över lackfilmens yta under avluftsperioderna.

Systemet höjer kabintemperaturen till mellan 40-45 °C under avluftsperioden, och reducerar därmed fuktigheten med ca 50 %.

Detta system använder en annan appliceringsprocess än den vanliga Envirobase-appliceringen.

Med Envirobase expresssystem kan applicerings- och torktiderna förkortas avsevärt, vilket ger snabbare processtider.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAG

Applicera på ugnstorkade original-2K lacker eller PPG GRS Deltron primers förutom: D836 / D838 Koba, D831 Universel, D855 2+1.



Avfetta alla ytor som ska lackeras med lämplig underlagsrengöring från PPG. Våtslipa sedan med P800 slippapper eller torrslipa med P500 slippapper.



Tvätta av panelerna och låt torka ordentligt innan du rengör underlaget på nytt med lämpligt PPG-rengöringsmedel. Se det tekniska databladet för **Deltron rengöringsmedel RLD63V**. Användning av klubbduk rekommenderas.

FÖRAPPLICERING

Skaka flaskan med Envirobase mixfärg i några sekunder före användning.

Blandad Envirobase-färg bör röras om ordentligt för hand före applicering. Om den inte ska appliceras omedelbart bör den röras om för hand igen innan den används.

Använd lackfilter av nylon särskilt avsett för användning tillsammans med vattenburna lackprodukter.

Rekommenderas maskstorlek är 125-190 µm.

VAL AV FÖRTUNNING

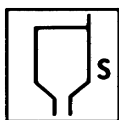
Temperatur		Förtunning
Under 35°C	15-20 vol	T494 - Förtunning
Över 35°C	20-25 vol	T495 - Förtunning

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDEN

Blandningsförhållanden med Envirobase-färg

		<u>Efter volym</u>
Envirobase-färg		100 vol
Förtunning	T494/T495	10-30 vol

Observera: Om alternativet med tillsats av 10 % förtunning väljs är det viktigt att avluftningstiderna mellan skikt och före appliceringen av klarlack följs noggrant.



Sprutviskositet

Brukstid: 3 månader. Rör om väl före användning

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk

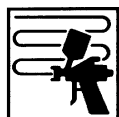
RLD125V

2



ENVIROBASE STANDARDPROCESS

APPLICERING, AVLUFTNING OCH TORKNING



Sprutpistol-
uppsättning:

Små ytor

1,2 - 1,3 mm

Stora ytor

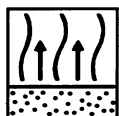
Antal skikt:

3-4 lätta skikt

2-3 medium skikt

Kontrollskikt

För metallic, applicera ett lätt kontrollskikt på torr film för en jämn aluminiumkontroll.
För optimal kontroll av aluminium, applicera kontrollskikt vid ett ingångstryck på 1,2 – 1,5 bar.



Avluftning vid 20°C:

Använd en luftforcerare tills ytan är klubbfri och matt

60 % relativ
luftfuktighet:

- mellan skikt
- före klarlack

1-2 minuter

3-4 minuter

Minst 15 minuter

Total torrsiktjocklek:

10-20 µm

ENVIROBASE EXPRESSPROCESS

APPLICERING, AVLUFTNING OCH TORKNING



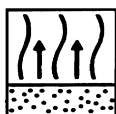
Sprutpistol-
uppsättning:

1,2 - 1,3 mm

Antal skikt:

Vått-i-vått

1 lätt skikt, 2-3 medium skikt



Avluftning:

**Använd Envirobase Express blåssystem i
6-7 minuter.**

- Kontrollskikt

För metallic, applicera ett lätt kontrollskikt på torr film för en jämn aluminiumkontroll.
För optimal metallicapplicering, applicera kontrollskikt vid ett ingångstryck på 1,2 – 1,5 bar.

- Före klarlack

Minst 10 minuter

Total torr
siktjocklek:

10-20 µm



REPARATION OCH OMLACKERING



Topplack

Envirobase måste överlackas med en GRS Deltron klarlack efter minimumavluftningstiderna ca:15 min

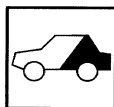
Omlackering:

Efter 24 timmar ska ett skikt Envirobase appliceras före applicering av klarlack.

Slipning:

Max. omlackeringstid är 48 timmar.

Envirobase kan slipas med fint sandpapper – P1200/P1500 (torrslipning) efter 20 minuters avluftning, i kombination med luftblåsning och klibbduk för avlägsnande av slipdamm och efterföljande punktlackering (se avsnittet FÖRTUNNING). Därefter kan klarlacken appliceras.



Överlackeras med:

Ett brett utbud av Deltron klarlack.
(se de tekniska databladerna för klarlack för mer information)

FÖRTUNNINGSTEKNIK

Förtunning av Envirobase är nödvändig för punktlackering och rekommenderas när det är metallic- eller micafärger som ska repareras.

Använd T490 så här:

- Förbered Envirobase-färgen enligt anvisningarna i databladet.
- Applicera med lätta rörelser utifrån och in, så att hela reparationsområdet täcks.
- Förtunna en del av den bruksfärdiga Envirobase med en del bruksfärdig T490
- Använd denna blandning för att bleka reparationskanterna genom att spruta utifrån och inåt på reparationsområdet.
- Upprepa det sista steget tills eventuella färgskillnader har försvunnit.
- Avlufta i 15 minuter före applicering av klarlack.

RENGÖRING AV UTRUSTNING

All utrustning bör rengöras omedelbart efter användning, lämpligast med särskilt vattenburet rengöringsmedel och rengöringsmaskin.

Använd kranvatten, med avjoniserat vatten eller ett alkoholbaserat rengöringsmedel såsom D846 i sista sköljningen.

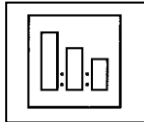
Se till att all utrustning har torkat ordentligt före förvaring eller ny användning.



Översiktligt global

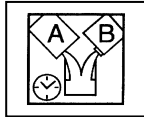
Envirobase

Envirobase vattenburen basecoat-topplack Envirobase expressprocess



Blandning efter volym

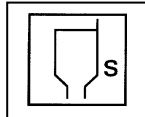
Med förtunning T494/T495 100 vol: 10-30 vol



Brukstid vid 20°C 3 månader. Rör om väl före användning

Val av förtunning

Under 35°C 10-30 vol T494
Över 35°C 10-30 vol T495



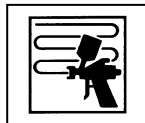
Appliceringsviskositet

18-22 sekunder DIN4



Sprutpistoluppsättning

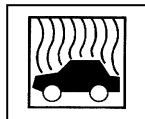
Munstycke 1,2-1,3 mm



Antal skikt

Standardprocess 3-4 lätta varv eller 2-3 medium skikt.
Ett kontrollskikt rekommenderas för metalliclacker

Expressprocess 1 lätt skikt plus 2-3 medium vått-i-vått-skikt.
Ett kontrollskikt rekommenderas för metalliclacker



Torktider

Standardprocess: Använd en luftforcerare tills ytan är klubbfri.

Minst 15 minuter vid 20°C före applicering av klarlack

Max 48 timmar vid 20°C före applicering av klarlack

15-20 minuter vid 20°C före tejpning

Expressprocess Använd **Envirobase Expresssystem** för torkning

Minst 10 minuter vid 20°C före applicering av klarlack

Max 48 timmar vid 20°C före applicering av klarlack

15-20 minuter vid 20°C före tejpning

Överlackering

Envirobase Basecoat-färgerna kan överlackas med en rad olika klarlacker från PPG. Se tekniska datablad för klarlacker för mer information.



EGENSKAPER OCH BEGRÄNSNINGAR



ANVÄND INTE sprutpistolen som luftforcerare.

FÖRVARING OCH HANTERING



Envirobase brytningsfärger, Envirobase blandade färger och T494 förtunning bör förvaras svalt och torrt och avskilt från alla former av värmekällor. Under förvaring och transport måste temperaturen vara minst +5°C och max +35°C. Undvik att utsätta produkterna för minusgrader.



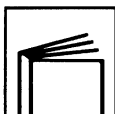
Envirobase bör blandas med rena, torra behållare och verktyg. Använd inte blandningskärl eller sprututrustning som innehåller rester av lösningsmedel. Blandningsbehållare bör helst vara av plast – om de är av metall bör de ha en invändig rostfri beläggning.

VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.d) i bruksfärdig form är högst 420g/l. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är max 420g/l.

Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

AVFALLSHANTERING & BORTSKAFFANDE / HÄLSA & SÄKERHET



Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För ytterligare information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

Förvara vattenburet och lösningsmedelsburet avfall separat. Allt avfall ska hanteras av en professionell, behörig person. Avfall och restprodukter **får inte** hamna i avlopp eller vattendrag.

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tel.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

