



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformation

DP40 Epoxiprimer D834

*Kromatfri 2K-epoxiprimer
DP40 primer D834
DP402 härdare D835*

PRODUKTBESKRIVNING

DP40 är en mångsidig 2K-epoxiprimer. Den är ljusgrå, kromatfri och ger ett bra korrosionsskydd på ren metall.

DP40 har god vidhäftning mot en mängd väl förberedda underlag, bl.a. rent och galvaniserat stål, aluminium, glasfiberförstärkt plast och glasfiber, målade ytor och fillers, samt en mängd plaster.

DP40 lämpar sig idealiskt som surfacer vått-i-vått eller utan slipning, men kan ugnstorkas eller lufttorkas vid behov. Den kan även användas som 1-skikts sealer över slipade 2K-primers och -surfacer, eftersom den täcker genomslipningar och ökar glansens hållbarhet i topplacken.

DP40 fungerar även utmärkt som sealer över TPA-yltor.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAG



UNDERLAG

Rent stål
Galvaniserat stål
Zintec
Aluminium och legeringar
ED-lack P360 (torr)/P800(våt)
Gamla målade ytor
GRP, glasfiber
Polyesterfiller

SLIPNING

P80-P120
P400 (torr)
Fin slipkudde
P280-P320 (torr)

P280/P360 (torr)/P400-P500 (våt)
P320 (torr)
P80-P120 (torr)



Avfetta alla ytor som ska lackeras med lämplig PPG-rengöring före och efter slipning.

Tvätta bort ev. rester och torka ordentligt. Tvätta en gång till med lämplig PPG-rengöring. Se tekniskt datablad **Deltron rengöring RLD63**.

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE

1. Blandningsförhållande som surfacer utan slipning:

	<u>Efter volym</u>
D834	1 vol
D835	1 vol

2. Blandningsförhållande som vått-i-vått-surfacer:

	<u>Efter volym</u>
D834	1 vol
D835	1 vol

3. Blandningsförhållande som sealer:



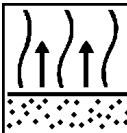
	<u>Efter volym</u>
D834	1 vol
D835	1 vol
Förtunning*	0,5 vol

*Använd GRS-förtunning. D808 rekommenderas för de flesta förhållanden.
Långsam förtunning (D807, D866, D812) kan användas vid appliceringsförhållanden över 30°C.

INFORMATION OM BLANDADE PRODUKTER



	<i>SURFACER UTAN SLIPNING</i>	<i>VÅTT-I-VÅTT- SURFACER</i>	<i>SEALER</i>
Brukstid vid 20°C	16 tim	16 tim	16 tim
Sprutviskositet (DIN4/20°C)	15 sek	15 sek	12 sek

APPLICERING OCH AVLÜFTNING

	<i>SURFACER UTAN SLIPNING</i>	<i>VÅTT-I-VÅTT- SURFACER</i>	<i>SEALER</i>
	Inställning av färgspruta: 1,4-1,8 mm	1,4-1,8 mm	1,4-1,6 mm
	Antal skikt 2-4	2	1 fullt
	Avluftning vid 20°C - Mellan skikt 10 min - Före topplackering: 45 min	5-10 min 15 min	ej relevant 10 min

Dessa produkter är avsedda endast för yrkesmässig användning.

TORKTIDER

	<i>SURFACER UTAN SLIPNING</i>	<i>VÅTT-I-VÅTT- SURFACER</i>	<i>SEALER</i>
	- Dammfri vid 20°C 15 min	15 min	ej relevant
	- Genomtorr vid 20°C 4 tim	ej relevant	ej relevant
	- Genomtorr vid 60°C 30 min	ej relevant	ej relevant
	- Genomtorr med IR-mellanvåg 10 min	ej relevant	ej relevant


** Tiderna för ugnstorkning gäller angiven metalltemperatur. Beräkna därför extra tid för ugnstorkningen, så att metallen hinner uppnå denna temperatur.

TÄCKNING OCH TJOCKLEK

	<i>Surfacer utan slipning</i>	<i>Surfacer vått-i-vått</i>	<i>Sealer</i>
<i>Torrilmstjocklek</i>	30-50 mikron	25-35 mikron	
<i>Teoretisk täckning*</i>	6-6,5 m ² /l	6,5-7 m ² /l	9-10 m ² /l

**Med 100 % överföringseffektivitet och angiven filmtjocklek i torrt tillstånd.*

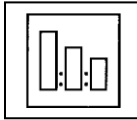
REPARATION OCH OMLACKERING

Slipning:	Krävs ej i normala fall.
Över TPA	DP40 måste överlackeras inom 8 timmar.
På andra ytor	DP40 bör överlackeras inom 1 vecka. I annat fall, använd följande metod: - Avfettning (se tekniskt datablad) - Lätt slipning (slipkudde) - Avfettning (se tekniskt datablad) - Applicera 1 skikt DP40 som övermålas inom 45 minuter.
	
Övermålas med:	Valfri Deltron 2K-primer Deltron DG, Deltron BC Deltron UHS, Deltron Progress UHS DG *Envirobase: se tekniskt datablad

Dessa produkter är avsedda endast för yrkesmässig användning.

Global i korthet D834

DP40 2K-EPOXIPRIMER D834

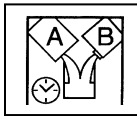


Blandning efter volym

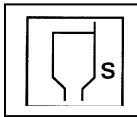
Som surfacer utan slipning med D835 härdare - 1 : 1

Som sealer med D835 och förtunning* - 1 : 1 : 0.5

*Använd GRS-förtunning. D808 rekommenderas för de flesta förhållanden, men långsam förtunning kan användas över 30°C - t.ex. D807.



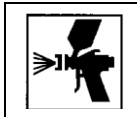
Användningstid vid 20°C - 16 tim max



Appliceringsviskositet

15 sek DIN4 – som surfacer utan slipning

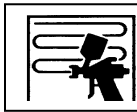
12 sek DIN4 – som sealer



Färgsprustorlekar

1,4-1,8 mm munstycke - surfacer utan slipning

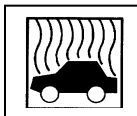
1,4-1,6 mm munstycke – som sealer



Antal skikt

2-4 som surfacer utan slipning

1 fullt skikt som sealer



Torktider

Dammfri - 15 min

Genomtorr vid 20°C - 4 tim

Genomtorr vid 60°C - 30 min

Genomtorr med IR - 10 min

Torrilmstjocklek

30-35 mikron som surfacer utan slipning

15-20 mikron som sealer

Dessa produkter är avsedda endast för yrkesmässig användning.

RLD14

Sida 4

EGENSKAPER OCH BEGRÄNSNINGAR



- DP40 får inte användas vid lägre temperaturer än 10°C eller vid luftfuktighet högre än 80 %.

RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör all utrustning noggrant efter användning med tvättförtunning.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering av fordon och får inte användas till andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper

som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga mått och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet.

För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som också finns på adressen:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



TLF: +45 43 43 65 66
FAX: +45 43 43 81 88