



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformation



2K-HS FILLER D8022

*Snabbtorkande 2K-surfacer
Härdare D858*

PRODUKTBESKRIVNING

D8022 2K-HS filler är en högfyllande grå 2K-surfacer som torkar snabbt i luften. D8022 är lämplig för en mängd av PPG:s topplacker för omlackering och kan appliceras som högfyllande surfacer eller som surfacer genom en enkel justering av förtunningsmängden i blandningen.

När D8022 används som högfyllande surfacer ger den filmtjocklekar på upp till 250 µm och kan slipas efter tre timmars lufttorkning vid 20°C. Som surfacer ger D8022 en tjocklek på ca 100 µm och kan slipas efter bara två timmar vid 20°C.

D8022 kan appliceras över väl förberedda polyesterfiller, över felfri genomhärdad originallack, på korrekt förprimade underlag av rent stål och på vidhäftningsprimer. D8022 kan lufttorkas, ugnstorkas eller IR-härdas.

D8022 är inte lämplig som reparationsprimer under Envirobace baslack.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAGET – AVFETTNING



Börja med att tvätta alla ytor som ska lackeras med tvål och vatten. Skölj och låt torka före avfettning med lämplig PPG-rengöring för underlag:

Rengör och torka alla underlag noggrant före och efter varje steg i förberedningen. Torka alltid av rengöringsprodukten från ytan genast med en ren och torr trasa.

Se tekniskt datablad för **Deltron rengöring (RLD63V)** för lämpliga rengörings- och avfettningsprodukter.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAGET – SLIPNING



Rent stål ska slipas lätt och vara helt rostfritt före applicering. D8022 kan appliceras direkt, men primers för rent stål (Universel eller DP40) rekommenderas om optimal vidhäftning och korrosionsbeständighet fordras.

Annan ren metall, inklusive zinkbelagt stål, ska primas med Universel eller DP40 innan D8022 appliceras.



Originallack eller primer ska slipas med P320 (torr) eller P360 (våt). Punktprima ev. ren metall med metallprimer Universel eller DP40.

Polyesterspackel ska torrslipas med diverse slippapper (beroende på hur D8022 ska användas):

P80-P120 om D8022 används som högfyllande surfacer (2-4 skikt).

P80-P120-P240 om D8022 används som surfacer (1-2 skikt).

BLANDNING EFTER VOLYM

	<u>Högfyllande</u>	<u>Surfacer</u>
D8022	3 vol	3 vol
D858	1 vol	1 vol
Förtunning*	0,5 vol	0,9 vol

BLANDNING EFTER VIKT

SOM HÖGFYLLANDE

Lägg märke till att vikterna är adderande (kumulativa). Nollställ inte vågen mellan tillsatserna.			
Sprutbar volym	Vikt D8022 gram	Vikt D858 gram	* Vikt förtunning gram
0,25 l	260	318,3	342,5
0,5 l	520	636,5	685
0,75 l	780	955	1027,5
1,0 l	1040,0	1273,0	1370,0
1,5 l	1560	1910	2055
2,0 l	2080	2546	2740
2,5 l	2600	3183	3425



SOM SURFACER

Lägg märke till att vikterna är adderande (kumulativa). Nollställ inte vågen mellan tillsatserna.			
Sprutbar volym	Vikt D8022 gram	Vikt D858 gram	* Vikt förtunning gram
0,25 l	238,8	292,3	332,4
0,5 l	477,6	584,7	664,8
0,75 l	716,3	877,0	997,3
1,0 l	955,1	1169,4	1329,7
1,5 l	1432,7	1754,0	1994,5
2,0 l	1910,2	2192,0	2493,0
2,5 l	2387,8	2923,5	3324,0



FÖRTUNNING

	<u>Temperatur</u>	<u>Förtunning</u>
	Upp till 18°C 18-25°C	D808 snabb förtunning D866 2K-primerförtunning eller
D807	25-35°C Över 35°C	D812 långsam förtunning D869 extra långsam förtunning

INFORMATION OM BLANDADE PRODUKTER

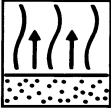
	Högfyllande	Surfacer
Användningstid vid 20°C:	30-45 min	45-60 min
Sprutviskositet DIN4/20°C:	45-50 sek	25 sek

INSTÄLLNING AV FÄRGSPRUTAN


	Högfyllande	Surfacer
 <i>Munstycke, självtryck:</i>	1,8 mm	1,6 mm
 <i>Munstycke, sug:</i>	Rekommenderas ej	1,8 mm
<i>Tryck:</i>	Följ spruttillverkarens rekommendationer.	



APPLICERING OCH AVLUFTNING

	Högfyllande	Surfacer
		
<i>Antal skikt:</i>	2-4	1-2
<i>Avluftning vid 20°C:</i>		
- mellan skikt	10 min	5 min
- före ugnstorkning	10 min	10 min

TORKTIDER

	Högfyllande	Surfacer
		
<i>Dammfri vid 20°C</i>	15 min	10 min
<i>Slipbar vid 20°C</i>	3 tim2 tim	
<i>Genomtorr vid 60°C</i>	30 min*	30 min*
<i>Genomtorr med IR-mellanvåg</i>	10 min	10 min

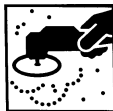
* Torktiderna avser underlag med en metalltemperatur på 60°C.

FILMEGENSKAPER

	Högfyllande	Surfacer
<i>Torrilmstjocklek:</i>		
- max	250 µ	100 µ
- min	150 µ	75 µ
<i>Teoretisk täckning **</i>	ca 3 m ² /liter	ca 8 m ² /liter

**Teoretisk täckning per sprutfärdig liter, med 100 % överföringseffektivitet och med filmstjockleken mellan angivna minimi- och maximivärden i torrt tillstånd.

SLIPNING



Torr: P240 följt av P360



Våt: P600 följt av P800



TOPPLACKERING



D8022 2K-HS filler kan övermålas direkt med följande topplacksprodukter:

Global Refinish System/Deltron BC-baslack

Global Refinish System/Deltron DG-färg utan klarlack

Global Refinish System/Deltron UHS och Deltron Progress DG utan klarlack

Envirobase vattenburen baslack *(se begränsningar nedan)

PUNKTPRIMNING

Punktprimning med D8022 ska ske enligt följande:

1. Kontrollera att ytan är grundligt slipad ända fram till plåtkanten eller till ett avstånd flera centimeter utanför det skadade området, beroende på vilket avstånd som är minst.
2. Applicera lämpligt antal skikt på det skadade området. Beakta gällande avluftningstider. Applicera det sista materialskiktet aktiverat och förtunnat 3 : 1 : 2 över ett större område så att den tidigare översprutningskanten smälter helt.
3. Var noga med att jämna ut reparationskanten vid slipningen.

ANMÄRKNING: Utför aldrig punktreparationer under Envirobase.

BEGRÄNSNINGAR

Använd endast D858 härdare med D8022. Accelerator får EJ användas.

D8022 och D858 är känsliga för fukt och därför måste all utrustning vara helt torr.

Använd extra långsam förtunning om luftfuktigheten överstiger 70-80 %.

Använd inte D8022 om luftfuktigheten överstiger 80 %.

Om D8022 används under Envirobase får den endast användas för grundning av hela paneler.

ANVÄND INTE D 8022 FÖR PUNKTREPARATIONER.

RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör sprututrustningen noggrant efter användning med tvättförtunning.



VOC-INFORMATION

EUs gränsvärde för denna produkt (produktkategori IIB.c) i användningsklar form är maximalt 540 g/liter VOC.

VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 540 g/liter.

Beroende på appliceringsmetod kan den faktiska VOC-halten i produkten understiga EU-direktivets gränsvärde.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering av fordon och får inte användas till andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet. För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som också finns på adressen: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



TLF: +45 43 43 65 66
FAX: +45 43 43 81 88

