



December 2010

---

# Produktinformation

---

**GRS**

*Klarlack*

**Deltron D800**

## PRODUKTER

Deltron klarlack	D800
Deltron MS härdare	D803, D841, D861
Deltron accelererande Medium Solids härdare	D864
Deltron Standard Solids härdare	D802,
Deltron accelererande Standard Solids härdare	D863
Deltron förtunning	D808, D807, D812, D869
Deltron DG förtunning för utduschning	D868
Deltron accelerator	D818

För matta, halvblanka och strukturerade ytor eller lackering på flexibla underlag:

Deltron matteringsmedel utseende	D759	för att skapa ett matt eller halvblankt
Deltron mjukningsmedel	D814	för att mjukgöra finishen på flexibla underlag
Deltron matt mjukningsmedel	D819	för att skapa ett matt eller halvblankt utseende på flexibla underlag
Deltron strukturtillsats "mockaeffekt"	D843	för att skapa en fint strukturerad
Deltron strukturtillsats, grov	D844	för att skapa en grövre, mer uttalad strukturyta

---

## PRODUKTBESKRIVNING

Deltron D800 är en högkvalitativ uretanakrylbaserad 2K-klarlack avsedd för reparation och omlackering i en baslacks-/klarlacksprocess.

Då Deltron D800 ingår i ett rekommenderat PPG-system uppfyller eller överskrider det garantikraven och Deltron GRS-systemet har många OEM-godkännanden.

Deltron D800 kan accelereras för snabb härdning i låga temperaturer eller för att korta ned processtiden för mindre till medelstora reparationer under normala temperaturförhållanden. Härdningen kan skyndas på med accelererande härdare (D863 - D864) och/eller D818 accelerator, var för sig eller i kombination.

Härdarna D863/D864 används som ersättning för standard eller MS härdare i klarlacksblandningen.

D818 accelerator är en tillsats som tillsätts den färdigblandade färgen eller förtunningen.

Dessa produkter är avsedda endast för yrkesmässig användning.

RLD160  
Sida 1

---

## FÖRBEREDNING AV UNDERLAG

Appliceras över rent och dammfritt underlag bestående av GRS Deltron baslack (Tag Rag rekommenderas för att få bort damm från baslackfilmen).

---

## BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE

### 1. Blandningsförhållande med standardsystem

	<u>Efter volym</u>
D800	2 vol
D802	1 vol
Förtunning**	1 vol*

### 2. Blandningsförhållande med MS system

	<u>Efter volym</u>
D800	3 vol
MS härdare**	1 vol
Förtunning**	1 vol*

\* För högfyllande, använd 0,5 vol.

\*\* Välj MS härdare och förtunning efter appliceringstemperatur:

---

## HÄRDARE OCH FÖRTUNNING

<u>Temperatur</u>	<u>MS härdare</u>	<u>Förtunning</u>
Upp till 18°C	D803 snabb	D808
18-25°C	D841 medium	D807
Över 25°C	D861 långsam	D812

Vid mycket hög temperatur och luftfuktighet (> 35°C/>70 %) rekommenderas D869, som är en mycket långsam förtunning.

---

## INFORMATION OM BLANDADE PRODUKTER

	<i>Standardsystem</i>	<i>MS-system</i>
Användningstid vid 20°C:	6-8 tim	6 tim
Sprutviskositet vid 20°C:	15 sek DIN4	17-18 sek DIN4

---

## INSTÄLLNING AV FÄRGSPRUTA

1,4-1,8 mm munstycke – tryck enligt tillverkarens rekommendationer

---

## ANTAL SKIKT

Med NS härdare, applicera 1 lätt skikt följt av 2 fulla skikt för en torrfilmstjocklek på 45-50 mikron.

Med MS härdare, applicera 1 medelskikt följt av 1 fullt skikt för en torrfilmstjocklek på 55-60 mikron.

---

## AVLUFTNING VID 20°C

5 min mellan varje skikt. 10 min före ugnstorkning.

---

## TORKTIDER\*\*

Dammfri vid 20°C 20 min med NS härdare, 30 min med MS härdare

Genomtorr vid 20°C 20 tim med NS eller MS härdare.

Genomtorr vid 60°C\* 30 min med NS eller MS härdare

Infrarödtorkning 10-15 min beroende på kulör

\* Tiderna för ugnstorkning gäller angiven metalltemperatur. Beräkna därför extra tid för ugnstorkningen så att metallen hinner uppnå denna temperatur.

\*\*Torktiderna kan reduceras ytterligare om man använder GRS Deltron accelererande system.

Om D863 byts mot D802 är ytan dammfri efter 10 minuter och ugnstorkning vid 60°C tar 20 minuter. Om 10 g eller 10 ml D818 accelerator tillsätts per liter sprutfärdig blandning är ytan dammfri redan efter 15 minuter för D802 eller efter 5 minuter för D803.

Om D863 och D818 används tillsammans är ytan dammfri efter 5 minuter och genomtorr efter 15 minuter vid 60°C. Användningstiden är 3-4 timmar.

---

## ÖVER-/OMLACKERING

Över-/omlackeringstid – vid forcertorkning, efter avsvälning eller efter lufttorkning i 20°C under 8 timmar.

Slipning krävs före omlackering för att säkra en god vidhäftning.

Slipa med P800 (våt) eller P400 (torr).

Övermåla med valfri PPG 2K-primer, GRS Deltron topplack. OBS ej över Envirobase

---

## PUNKTREPARATIONER

- Applicera GRS Deltron D800 enligt anvisningarna ovan.
- Låt ytan avlufta i 10 minuter vid 20°C efter det andra skiktet.
- En lämplig mängd aktiverad och förtunnad D800 ska reduceras ytterligare med GRS Deltron DG förtunning för utduschning D868. Blandningsförhållande: 1:3 (1 del aktiverad DG till 3 delar D868).
- Applicera 1:3-blandningen på hela reparationsområdet med ett lägre spruttryck för att minska översprutning. Spruta utifrån och in över reparationsområdet och täck även det första skiktets kanter.
- Efter forcer- eller IR-torkning ska reparationskanterna poleras.

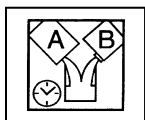
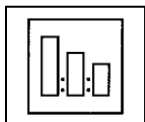
Dessa produkter är avsedda endast för yrkesmässig användning.

RLD160

Sida 3

# Global i korthet D800

## GRS Deltron klarlack – system med normal torktid



### Blandning efter volym

Med NS härdare - 2:1:0.5 eller 2:1:1  
Med MS-härdare - 3:1:0.5 eller 3:1:1

Användningstid vid 20°C 6-8 timmar med D802, D803 eller D841  
Användningstid vid 20°C 3-4 timmar med D864 eller D863

### Härdare och förtunning

Upp till 18°C

D803 MS accelererande härdare  
D808 – snabb förtunning

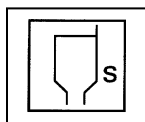
18-25°C

D841 MS härdare  
D807 förtunning

Över 25°C

D861 MS härdare  
D812 långsam förtunning

Vid mycket hög temperatur och luftfuktighet (över 35°C/luftfuktighet på 70 %) rekommenderas D869, som är en mycket långsam förtunning.



### Appliceringsviskositet

15 sek DIN4 med NS härdare  
17-18 sek DIN4 med MS härdare



### Färgsprutbestyckning

1,4-1,8 mm munstycke



### Antal skikt

1 lätt skikt följt av 2 fulla skikt med NS härdare  
1 medelskikt följt av 1 fullt skikt med MS härdare



### Torktider

Dammfri - 20 min med NS härdare,  
30 min med MS härdare

Genomtorr vid 20°C - 20 tim

Genomtorr vid 60°C - 30 min

(kan kortas ned med ett accelererande system)

## Deltron D800 klarlack – accelererande system

### **BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE**

1. Blandningsförhållande med härdare från standardsystem:

	<u>Efter volym</u>
D800	2 vol
Standardhärdare	1 vol
Förtunning*	1 vol*

2. Blandningsförhållande med MS system:

	<u>Efter volym</u>
D800	3 vol
MS härdare	1 vol
Förtunning*	1 vol*

\*För högfyllande,  
använd 0,5 vol förtunning.

### **HÄRDARE OCH FÖRTUNNING**

Välj förtunning efter appliceringstemperatur:

<u>Temperatur</u>	<u>Förtunning</u>
5°C-18°C	D808
18-25°C	D807

Rekommenderade produkter för låga temperaturer:

8°C-10°C	Accelererande härdare + D818 accelerator
10°C-15°C	Accelererande härdare
15°C-20°C	D818 accelerator

D818 accelerator kan antingen

- tillsättas den sprutfärdiga produkten i proportionen 12 ml eller 2 kapsyler per liter färg.
- användas för att framställa en "accelererande förtunning" genom att 125 ml D818 tillsätts i 5 l Deltron förtunning.

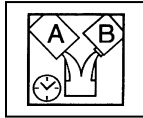
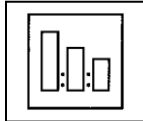
### **TORKTIDER**

	BRUKS- TID	TID TILL DAMMFRI	TID TILL AVMASKERING			Ugnstorkning	
			10°C	15°C	20°C	50°C	60°C
D863	3-4 tim	10 min	7 tim	6 tim	5 tim	30 min	20 min
D864	5 tim	15 min			8 tim		25 min
D818 + standardhärdare	5 tim	15 min			8 tim		25 min
D818 + MS härdare (D803)	4 tim	5 min			8 tim		30 min
D863+ D818	3-4 tim	5 min	6 tim	5 tim	4 tim	25 min	15 min

Dessa produkter är avsedda endast för yrkesmässig användning.

# Global i korthet D800

## GRS Deltron klarlack - accelererande system



### Blandning efter volym

Med NS härdare - 2:1:0.5 eller 2:1:1  
Med MS-härdare - 3:1:0.5 eller 3:1:1

Användningstid vid 20°C 3-4 tim med D863  
Användningstid vid 20°C 5 tim med D864

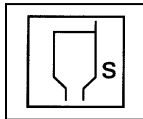
### Härdare och förtunning

Upp till 18°C D803 MS accelererande härdare  
D808 – snabb förtunning

18-25°C D841 MS härdare  
D807 förtunning

Över 25°C D861 MS härdare  
D812 långsam förtunning

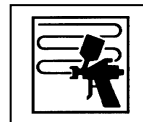
Vid mycket hög temperatur och luftfuktighet (över 35°C/luftfuktighet på 70 %) rekommenderas D869, som är en mycket långsam förtunning.



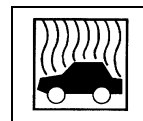
Appliceringsviskositet  
15 sek DIN4 med NS härdare  
17-18 sek DIN4 med MS härdare



Färgsprustorlekar 1,4-1,8 mm munstycke



Antal skikt  
1 lätt skikt följt av 2 fulla skikt med NS härdare  
1 medelskikt följt av 1 fullt skikt med MS härdare



Torktider  
Dammfri - 12 min med NS härdare  
15 min med MS härdare

Genomtorr vid 20°C – 5 tim  
Genomtorr vid 60°C – 15-25 min

Dessa produkter är avsedda endast för yrkesmässig användning.

---

## MATT, HALVBLANK OCH STRUKTURERAD YTA LACKERING AV FLEXIBLA UNDERLAG

För att uppnå en matt, halvblank eller strukturerad yta med Deltron D800 klarlack ska blandningen tillsättas matt-, mjukgörar- eller strukturtillsatser. Tillsatser ska även blandas i när D800 appliceras på flexibelt underlag (t.ex. plast). Vilka tillsatser som behövs samt rätt blandningsförhållande efter volym och vikt anges i tabellen nedan.

Anm.: **HÅRDA** underlag är bl.a. alla metaller, glasfiber och glasfiberförstärkt plast.  
**FLEXIBLA** underlag är alla plasttyper med undantag för glasfiberförstärkt plast.

<u>Underlag</u>	<u>Utseende</u>	<u>D800</u>	<u>D759</u>	<u>D843</u>	<u>D844</u>	<u>D814</u>	<u>D819</u>	<u>MS</u> <u>hårdare</u>	<u>Deltron</u> <u>förtunni</u> <u>ng</u>
<b>HÅRT</b>	Blank	3 vol	-	-	-	-	-	1 vol	1 vol
	Halvblank	3 vol	1,5 vol	-	-	-	-	1,5 vol	1 vol
	Matt	3 vol	3 vol	-	-	-	-	1,5 vol	2 vol
	Matt struktur	3 vol	-	3 vol	-	-	-	1,5 vol	2 vol
	Grov struktur	3 vol	-	-	1,5 vol	-	-	1,5 vol	1 vol
<b>FLEXIBELT</b>	Blank	3 vol	-	-	-	1 vol	-	2 vol	-
	Halvblank	4 vol	2 vol	-	-	-	2 vol	3,5 vol	0,5 vol
	Matt	4 vol	4 vol	-	-	-	2 vol	3,5 vol	1,5 vol
	Matt struktur	4 vol	-	4 vol	-	-	2 vol	3,5 vol	1,5 vol
	Grov struktur	4 vol	-	-	2 vol	-	2 vol	3,5 vol	0,5 vol

---

## POLERING



*Ugnstorkning eller IR-torkning:*

Minst 1 tim efter avkylning

*Lufttorkning vid 20°C*

Minst 20 tim efter applicering

---

## RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör all utrustning noggrant med tvättförtunning efter användning.

---

## HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering av fordon och får inte användas till andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet. För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som också finns på adressen: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Scandinavia  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Denmark



TLF: +45 43 43 65 66  
FAX: +45 43 43 81 88