



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformation



D8080

*D8080 – UV-härdad primer/surfacer
D8403 – ytavfettning för UV-primer*

PRODUKTBESKRIVNING

D8080 UV-härdad primer/surfacer är en unik UV-härdad grundfärg avsedd för punktreparationer av mindre bucklor och repor. Reparationstiderna blir extremt korta när D8080 används, tack vare att den är enkel att applicera från den sprutfärdiga aerosolförpackningen och eftersom den bara kräver två minuters genomhärdningstid vid användning av en godkänd UV-lampa.

D8403 – ytavfettningsmedel för UV-primer är en avfettare för ytrensning direkt efter UV-härdnings-processen.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAGET

Avfettning



Rengör och torka alla underlag noggrant före och efter varje steg i förberedningen. Torka alltid av rengöringen från ytan genast med en ren och torr trasa. Använd lämpligt rengörings-/avfettningsmedel för underlaget. PPG tillverkar många olika rengörings- och avfettningsprodukter. Du hittar information om rengörings- och avfettningsmedel på databladet **Deltron rengöring RLD63V**.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAGET fortsättning

Priming och slipning



Kontrollera att ytan som ska repareras är ordentligt slipad till panelkanten eller på ett område flera centimeter utanför den yta som ska primas. Förprima **inte** med 1K-primer eller wash-etchprimer som D831 Universal.



Originallackering eller originallack-OE elektrodooplack ska slipas minst med slippapper P400 (torr) eller P600 (våt). Förberedning med enbart Scotch Brite ger inte tillräcklig vidhäftning.

Bart stål och aluminium måste vara rengjort, fritt från rost och ordentligt slipat med slippapper P180 till P280 före applicering.

Galvaniserat stål måste vara ordentligt slipat.

Polyesterspackel ska torrslipas med slippapper P280.

Fiberglas och GRP/SMC ska torrslipas med slippapper P400.

Det är mycket viktigt att **plastunderlag** förbereds på rätt sätt. Avfetta med D846 och använd en fin borste för att rengöra strukturerade ytor. Torrslipa hårda plaster med slippapper P400 och flexibla plaster med ett finare slippapper som P600. Använd **inte** D8080 direkt ovanpå PE eller polystyren.

Tvätta bort ev. rester och torka ordentligt. Tvätta en gång till med lämplig PPG-rengöring.

BLANDFÖRHÅLLANDEN

Produkten är aerosolförpackad, blandning krävs ej. Skaka bara behållaren för att lossa metallkulan som finns i den. Skaka den sedan kraftigt i två minuter.

APPLICERING OCH TORKNING



Antal skikt:

Mindre bucklor och repor

Applicera upp till sex kontinuerliga skikt för att nå maximal rekommenderad filmtjocklek på 120 mikron

Sprutavstånd: 15-20 cm
D8080 innehåller fluorescerande färger och den lyser när den träffas av UV-lampans ljus under härdningen.

Använd lämplig appliceringsteknik för att få en graderad filmtjocklek över reparationsområdet och en mjuk kant.

Total

Minimum efter slipning 50 µm

torrfilmstjocklek/yta:

Maximum efter slipning 120 µm

Dessa produkter är avsedda endast för yrkesmässig användning.

RLD164V
Sidan 2



APPLICERING OCH TORKNING fortsättning



Torktider vid 20°:

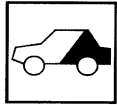
- UV-härdning

Direkt ljus från UV-härdningslampan på reparationsområdet under två minuter på 15-20 cm avstånd.

- Slipbar

Direkt efter härdning. Rengör med D8403 UV ytavfettare för att avlägsna ytrester som inte härdat och översprutning före slipningen.

REPARATION OCH OMLACKERING



Torrt för
topplackering:

Direkt efter slipning.

Efter 72 timmar, D8080 måste slipas om före topplackning.



Slipning:

- Kornstorlek
(torrslipning)

P400-P500

- Kornstorlek
(våtslipning)

P600-P800



Övermålas med:

Deltron/Global Refinish System topplack

Envirobase baslack

Kompatibel 2K-surfacer eller sealer

EGENSKAPER OCH BEGRÄNSNINGAR



- Hela ytan som grundats måste belysas av UV-lampan under två minuter. Materialet härdar **inte** om det inte träffas **direkt** av ljus från en godkänd UV-källa på 15-20 cm avstånd i 90° vinkel.*

- Se instruktionerna från tillverkaren av UV-lampan. Alla UV-lampor fungerar inte på samma sätt.

- Torka av med lösningsmedel D8403 ytavfettningsmedel för UV-primer

- Två minuters härdning vid maximalt 20 cm avstånd härdar ett område stort som ett A4-papper. Om avståndet mellan lampan och panelen förkortas, minskar området som utsätts för UV-ljus och därmed minskar ytan som härdas.

- Större avstånd ger betydligt längre härdningstider.

- Utsätt inte ögon eller hud för direkt UV-ljus. Använd UV-säkerhetsglasögon som lampans tillverkare tillhandahåller.

- **UV-lampor blir mycket varma och ska hållas undan från ångor från lösningsmedel. Var försiktig så att inte brännskador uppstår.**

- **Använd *inte* UV-lampan** om filterglaset är skadat eller inte sitter fast ordentligt.

* När området som ska repareras inte är en platt, jämn yta, måste reparationen utföras i flera steg. Gör så här:

1. Utför en delvis härdning av hela reparationsområdet genom att flytta lampan runt reparationen. Se till att all den applicerade D8080-filmen har träffats av UV-ljus under minst 30 sekunder.
2. Sluthärda hela reparationsområdet (del för del) två minuter i taget. En yta kan **inte** överexponeras för UV-ljus.
3. Rengör och slipa enligt rekommendationerna ovan.

Dessa produkter är avsedda endast för yrkesmässig användning.

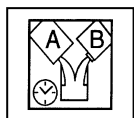


Global i korthet D8080

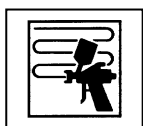
UV-HÄRDAD PRIMER/SURFACER D8080



Produkten är aerosolförpackad, blandning krävs ej. Skaka bara behållaren kraftigt i två minuter efter att metallkulan lossat.

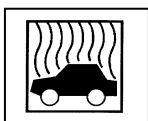


Brukstid vid 20 °C
- Obegränsad.



Applicera upp till sex kontinuerliga skikt

D8080 innehåller optiska glansmedel och lyser när den utsätts för UV-ljus under härdningen.



UV-härdning

Direkt ljus från UV-härdningslampan på reparationsområdet under två minuter på 18-25 cm avstånd från panelen. Efter två minuters UV-härdning, ska hela ytan rengöras väl med D8403 ytavfettningssmedel för UV-primer för att avlägsna ytrester som inte härdat och översprutning före slipningen.

Dammfri/slipbar

Efter två minuters härdning och rengöring med D8403 rengöring.

Information och försiktighetsåtgärder för UV-lampa

All primer måste belysas helt av UV-lampan under två minuter

Se instruktionerna från tillverkaren av UV-lampan. Alla UV-lampor fungerar inte på samma sätt.

Två minuters härdning på 18-25 cm avstånd härdar ett område stort som ett A4-papper. Om avståndet mellan lampan och panelen förkortas, minskar området som träffas av UV-ljus och därmed minskar ytan som härdas.

Större avstånd ger betydligt längre härdningstider.

Utsätt inte ögon eller hud för direkt UV-ljus. Använd UV-säkerhetsglasögon som lampans tillverkare tillhandahåller.

UV-lampor blir mycket varma och ska hållas undan från ångor från lösningsmedel. Var försiktig så att inte brännskador uppstår. ANVÄND INTE LAMPAN om filterglaset är skadat eller inte sitter fast ordentligt.



EGENSKAPER OCH BEGRÄNSNINGAR fortsättning

Applicera **inte** den här produkten som ett täcksikt. Den här produkten är endast pigmenterad för att lackeraren ska kunna se var den har applicerats, så att hela området härddas av UV-lampan. Om den här produkten appliceras i döljande syfte, kommer den inte att härda ordentligt och vidhäftningen försämras då.

Försök **inte** att reparera termoplastytor, 1K-primer eller toplacker.

KASSERING AV BURK

När aerosolburken är tömd ska den vändas upp och ner. Tryck på munstycket tills allt drivmedel försvunnit. Lägg den färdig använda burken i metallbehållare med rätt etikett. Avfallsbehållarna ska hanteras i enlighet med lagstiftning om farligt avfall.

VOC-INFORMATION

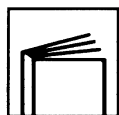
D8080 – UV-härdad primer/surfacer

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.e) i användningsklar form är max 840 g/l VOC. VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 840 g/liter.

D8403 – ytavfettning för UV-primer

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.a) i användningsklar form är maximalt 850g/liter VOC. VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 850g/liter.

HÄLSA OCH SÄKERHET



Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering av fordon och får inte användas till andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga mått och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet. För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som också finns på:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Danmark



TLF: +45 43 43 65 66
FAX: +45 43 43 81 88

Dessa produkter är avsedda endast för yrkesmässig användning.

RLD164V
Sidan 5

