



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



December 2010

# Produktinformation

## DELTRON D825

2K toningsbar surfacer

### PRODUKTBeskrivning

K93 lämpar sig för högkvalitativa reparationer av underlag som originalbehandlats med färgad surfacer. Den lämpar sig även för allmänt reparationsarbete eftersom dess högfyllande egenskaper och stora kulörutbud kan bidra till att minska materialanvändningen.

K93:s olika nyanser erhålls genom att D825 basfärg tonas med valfri Deltron DG- eller UHS-färger. Ett utbud av standardfärger finns i produktbroschyren för K93. Alternativt kan D825 basfärg tonas med Deltron DG eller UHS-topplack.

K93 kan appliceras på alla felfria underlag eller på vidhäftningsprimer. Om den appliceras som fyllande surfacer kan den ugn- eller lufttorkas före slipning. Den kan även användas som vått-i-vått-surfacer tillsammans med Deltron topplacker eller Envirobase.

### FÖRBEREDNING AV UNDERLAG

#### *Underlag*



Bart stål  
Galvaniserat stål  
Zintec  
Aluminium och lättmetall  
Elektrolack  
Äldre målade ytor  
GRP, glasfiber  
Polyesterfiller

#### *Förberedning*

Måste grundlackeras (t.ex. D831, D834)  
Måste grundlackeras (t.ex. D831, D834)  
Måste grundlackeras (t.ex. D831, D834)  
Måste grundlackeras  
P360 (torr) / P800 (våt)  
P400 - P500 (torr) / P280 - 320 (våt)  
P320 (torr)  
P240 (högfyllande) /  
P400 (vått-i-vått)



Underlaget ska avfettas noggrant före och efter varje slipning.

---

## BLANDNINGSFÖRHÅLLANDEN

Blandningsförhållanden med K93-formel:

<u>Efter volym</u>	
Tonad D825	5 vol
MS härdare	1 vol
Förtunning	1 vol

1. Blandningsförhållanden med vått-i-vått surfacer:

<u>Efter volym</u>	
Tonad D825 färgblandning	5 vol
MS härdare	1 vol
Förtunning	2,5 vol

2. Blandningsförhållanden med anpassad formel:

<u>Högfyllande</u>	
D825	4 vol
DG färgblandning	1 vol
MS härdare	1 vol
Förtunning	1 vol

3. Blandningsförhållanden med vått-i-vått surfacer:

<u>Efter volym</u>	
D825 färgblandning	4 vol
DG färgblandning	1 vol
MS härdare	1 vol
Förtunning	2,5 vol

---

## VAL AV FÖRTUNNING

### Temperatur

Upp till 18°C  
18-25°C  
25-35°C

### MS härdare

D803  
D841  
D861

### Förtunning

D808 förtunning, snabb  
D866 2K primer-förtunning  
D869 förtunning, mycket långsam

---

## INFORMATION OM BLANDAD PRODUKT

	Högfyllande surfacer	Vått-i-vått-surfacer
Brukstid vid 20°C:	1 timme	1,5 timme
Sprutviskositet DIN4 vid 20°C:	30 sekunder	16 sekunder

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.

---

## APPLICERING OCH AVLUFTNING



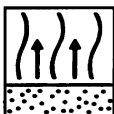
Sprutpistol-  
upsättning:

Högfyllande

1,4-1,8 mm

Vått-i-vått-surfacer

1,4 1,8 mm



Antal skikt:

2-4

2

Avluftning vid  
20°C:

5-10 minuter

5-10 minuter

---

## TORKTIDER



- Dammtorr vid  
20°C

30 minuter

30 minuter



- Genomtorr vid  
20°C

3 timmar

3 timmar

- Genomtorr vid  
60°C\*

30 minuter

30 minuter



- Genomtorr  
IR medium

5-10 minuter

5-10 minuter

\* Ugnstorkningstiderna avser angiven metalltemperatur. Ugnstorkningprogrammets tid bör beräknas så att metallen hinner uppnå rekommenderad temperatur.

Total torr  
skiktjocklek:

70-130 µm

30-70 µm

Teoretisk  
täckförmåga:

Vid 100 % överföringseffektivitet och den angivna torra  
skiktjockleken:

3 m<sup>2</sup>/l

6 m<sup>2</sup>/l

---

## REPARATION OCH OMLACKERING

Slipning:

kornstorlek våtslipning  
kornstorlek torrslipning

Nödvändigt innan omlackering för god vidhäftning

P800  
P400

Överlackeras med:

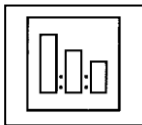
Deltron BC

Deltron DG  
Deltron UHS (se 'Egenskaper och begränsningar').  
Envirobase

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.

RLD168  
Sida 3

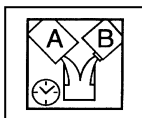
## K93 2K toningsbar surfacer D825



### Blandning efter volym

Färdigtonad D825 -  
som surfacer 5 : 1 : 1 - tonad D825 : MS härdare: förtunning  
som vått-i-vått 5 : 1 : 2,5 - tonad D825 : MS härdare: förtunning

Som anpassad formel  
som surfacer 4 : 1 : 1 : 1 - D825 : DG : MS härdare: förtunning  
som vått-i-vått 4 : 1 : 1 : 2,5 - D825 : DG : MS härdare: förtunning



Brukstid vid 20°C 1 timme som surfacer, 1,5 timmar som vått-i-vått

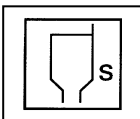
### Val av härdare/ förtunning

Upp till 18°C D803 MS snabb härdare  
D808 förtunning, snabb

18-25°C D841 MS mediumhärdare  
D807 förtunning – eller D866 primer-förtunning

Över 25°C D861 MS långsam härdare  
D812 förtunning, långsam

För extrema temperatur- och fuktighetsförhållanden (över 35°C eller 70 % RH) rekommenderas användning av D869 förtunning, mycket långsam.



### Appliceringsviskositet

30 sekunder DIN4 – som surfacer  
16 sekunder DIN4 – som vått-i-vått



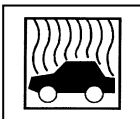
### Sprutpistol uppsättning

Munstycke 1,4 -1,8 mm



### Antal skikt

Surfacer 2 -4 skikt, vått-i-vått 2 skikt



### Torktider

Dammtorr - 30 minuter

Genomtorr vid 20°C - 3 timmar

Genomtorr vid 60°C - 30 minuter, 20 minuter för vått-i-vått före topplackering

Genomtorr – IR-torkning (mellanvåg) 5-10 minuter

Torr filmtjocklek - 70-130 µm som surfacer,  
30-70 µm som vått-i-vått

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.

RLD168

Sida 4

---

## EGENSKAPER OCH BEGRÄNSNINGAR



Använd **inte** D818 accelerator i D825 K93.

D825 K93 kan utgöra ett lämpligt underlag för Deltron UHS om det appliceras vått-i-vått.

Använd endast de härdare och förtunnningar som rekommenderas i detta produktdatablad. Använd **inte** härdare D864.

D825 K93 kan användas med D897 med följande blandningsförhållande:

D825	4 vol
UHS	1 vol
D897	0,75 vol
förtunning	1,5 vol

När K93 D825 används vått-i-vått är det viktigt att använda samma härdare i både surfacern och i efterföljande Deltron topplack.

Om luftfuktigheten ligger på mellan 70-80 % rekommenderas användning av D869 Deltron mycket långsam förtunning.

---

### RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör all utrustning noggrant med lösningsmedel eller förtunningsmedel efter användning.

---

## HÄLSA OCH SÄKERHET

**Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk**, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För mer information om hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet som även finns på: [http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**PPG Scandinavia**  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Denmark



**Tel.: +45 43 43 65 66**  
**Fax: +45 43 43 81 88**