



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformation



D759 matteringsmedel

D759 matteringsmedel

PRODUKTBESKRIVNING

Deltron matteringsmedel kan tillsättas Deltron DG och klarlacker för att åstadkomma ett halvblankt eller matt utseende som matchar originalytan eller kundens önskemål.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAG



Applicera på ugnstorkade originalytor eller rekommenderad PPG-primer efter våtslipning med sandpapper P600-P800 alt. torrslipning med sandpapper P400-P500.

RENGÖRING/AVFETTNING AV UNDERLAG



Använd lämpligt rengörings-/avfettningsmedel för underlaget.
PPG tillverkar många olika rengörings- och avfettningsprodukter.
Se tekniskt datablad **RLD63V** för rengörings- och avfettningsmedel.

Dessa produkter är avsedda endast för yrkesmässig användning.

RLD191V

Page 1



BLANDNINGSFÖRHÅLLANDEN

1. Blandningsförhållande för standardsystem:

	<u>Matt yta</u>		<u>Halvblank yta:</u>
DG	2 vol	DG	2 vol
D802	1 vol	D802	1 vol
Förtunning*	2 vol	Förtunning*	1 vol
D759	2 vol	D759	1 vol

2 Blandningsförhållanden med MS-system:

	<u>Matt yta</u>		<u>Halvblank yta:</u>
DG	3 vol	DG	3 vol
MS härdare *	1,5 vol	MS härdare *	1,5 vol
Förtunning*	2 vol	Förtunning*	1 vol
D759	3 vol	D759	1 vol

* Välj MS-härdare och förtunning efter appliceringstemperatur:

HÄRDARE OCH FÖRTUNNING

Temperatur

Upp till 18 °C
18 °C-25 °C
Över 25 °C

MS-härdare

D803 snabb
D841 medium
D861 långsam

Förtunning

D808
D807
D812

Vid mycket hög temperatur och luftfuktighet (> 35 °C/>70 %) rekommenderas D869, som är en mycket långsam förtunning.

INFORMATION OM BLANDADE PRODUKTER

	<u>Standardsystem</u>	<u>MS-system</u>
<i>Brukstid:</i>	8-10 timmar/20 °C	8-10 timmar/20 °C
<i>Sprutviskositet</i>	15 sek DIN4/20 °C	15 sek DIN4/20 °C

INSTÄLLNING AV FÄRGSPRUTA

<i>Munstycke</i>	1,4-1,8 mm	1,4-1,8 mm
<i>Spruttryck</i>	Se tillverkarens rekommendationer	
<i>Antal skikt</i>	3 skikt standardsystem	2 skikt MS-system

AVLUFTNING VID 20 °C:

<i>Mellan skikt</i>	5 minuter	10 minuter
<i>Före ugnstorkning</i>	10 minuter	10 minuter




Dessa produkter är avsedda endast för yrkesmässig användning.

RLD191V

Page 2



TORKTIDER/EGENSKAPER

	<u>Standardsystem</u>	<u>MS-system</u>
 <i>Dammfri</i> <i>Hanterbar vid 20 °C</i>	20 minuter minst 4 timmar	30 minuter minst 4 timmar
 <i>Genomtorr</i> - 20 °C - 60 °C	12 timmar 30 minuters ugnstorkning *	16 timmar 30 minuters ugnstorkning*
<p>* Tiderna för ugnstorkning gäller angiven metalltemperatur. Beräkna därför extra tid för ugnstorkningen, så att metallen hinner uppnå denna temperatur.</p>		
 <i>IR-torning mellanvåg</i>	15 minuter	15 minuter
<i>Rekommenderad torrsiktjocklek</i>	45µm-55µm	50µm-60µm
<i>Teoretisk täckning **</i>	5-6 m ² /l	6-7 m ² /l

** Teoretisk täckning i m²/liter sprutfärdig färg och med 50 µm torrsiktjocklek.

ÖVER-/OMLACKERING

När ytan har svalnat (vid ugnstorkning) eller när den har lufttorkat i 16 timmar vid 20 °C.

Överlackeras med: Valfri PPG 2K-primer eller Deltron topplack.

<i>Slipning</i>	Krävs före omlackering för att säkra en god vidhäftning	
– Kornstorlek (våtslipning)	P800	P800
– Kornstorlek (torrslipning)	P400-P600	P400-P600



VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.e) i användningsklar form är maximalt 840 g/liter VOC. VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 840 g/liter.
Beroende på appliceringsmetod kan den faktiska VOC-halten i produkten understiga EU-direktivets gränsvärde.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering av fordon och får inte användas till andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga mått och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet.

För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som också finns på:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



TLF: +45 43 43 65 66
FAX: +45 43 43 81 88

