



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformation



2K GREYMATIC UHS PRIMA

D8018 vit
D8019 svart
D8024 grå

PRODUKTBESKRIVNING

2K GreyMatic UHS Prima är en serie 2K primer-surfacers lämpade för en mängd olika reparationsarbeten. Produkterna är mångsidiga, snabbtorkande och lätta att applicera och slipa. De ger dessutom utmärkt korrosionsskydd, täckning, ytjämnhet och glans på en mängd underlag, som t.ex. felfria originalytor, rent stål, polyesterfiller och vidhäftningsförmedlare.

Genom att justera mängden förtunning kan 2K GreyMatic UHS Prima användas som primer-surfacer, som högfyllande primer eller som surfacer vått-i-vått. 2K GreyMatic UHS Prima kan lufttorkas, ugnstorkas eller IR-torkas.

De kan överlackeras direkt med Deltron GRS BC, Deltron GRS DG, Deltron GRS UHS, Deltron Progress UHS DG eller Envirobase baslack.

Genom att kombinera D8018, D8019 och D8024 (se **GreyMatic**-avsnittet) kan fyra grå nyanser erhållas. Genom att använda rätt grå nyans (GreyMatic 1, 3, 5 eller 7) som tonad grundfärg kan både topplacksförbrukning och den totala processtiden reduceras.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAGET – AVFETTNING



Börja med att tvätta alla ytor som ska lackeras med tvål och vatten. Skölj och låt torka före avfettning med lämplig PPG-rengöring för underlag:
Rengör och torka alla underlag noggrant före och efter varje steg i förberedningen.
Torka alltid av rengöringsprodukten från ytan genast med en ren och torr trasa.

Se tekniskt datablad för **Deltron rengöring (RLD63V)** för lämpliga rengörings- och avfettningsprodukter.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAGET – PRIMNING & SLIPNING



Rent stål ska slipas lätt och vara helt fritt från rost före applicering. GreyMatic kan appliceras direkt, men primers för rent stål (Universel eller DP40) rekommenderas om optimal vidhäftning och korrosionsbeständighet fordras.



Annan ren metall ska grundas med Universel eller DP40.

ED-lack ska slipas med slippapper P360 (torr) eller P800 (våt).



Originallack eller primer ska slipas med P280-P320 (torr) eller P400-P500 (våt). Grunda ev. ren metall med washprimer Universel eller DP40.

GRP eller glasfiber ska slipas med P320 (torr).



Polyesterspackel ska torrslipas med diverse slippapper (beroende på hur D8023 ska användas):

P80-P120 vid användning som sprutspackel.

P80-P120-P240 vid användning som primer-surfacer eller surfacer utan slipning.

HÄRDARE & FÖRTUNNING

Med:

HS-härdare

MS-härdare

| <u>Temperatur</u> | <u>HS-härdare</u> | <u>Förtunning</u> | <u>MS-härdare</u> | <u>Förtunning</u> |
|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Upp till 18°C | D8208 | D808 | D803/D864 | D808 |
| 18-25°C | D897 | D866/D807 | D841 | D866/D807 |
| 25-35°C | D897 | D812 | D861 | D812 |
| Över 35°C | D897 | D869 | D861 | D869 |

Om GreyMatics används som surfacer utan slipning rekommenderas att samma härdare används i efterföljande klarlack eller DG-färg utan klarlack. Kontrollera resp. tekniska datablad för information om vilken härdare som passar till båda produkter.

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE

1. Blandningsförhållande med HS-härdare:

| | <u>Sprutfiller</u> | <u>Primer-surfacer</u> |
|------------|--------------------|------------------------|
| UHS Prima | 6 vol | 6 vol |
| Härdare | 1 vol | 1 vol |
| Förtunning | 0-0,5 vol | 1 vol |

2. Blandningsförhållande med MS-härdare:

| | <u>Sprutfiller</u> | <u>Primer-surfacer</u> |
|------------|--------------------|------------------------|
| UHS Prima | 4 vol | 4 vol |
| Härdare | 1 vol | 1 vol |
| Förtunning | 0-0,5 vol | 0,8 vol |

Dessa produkter är avsedda endast för yrkesmässig användning.

RLD193V

Sida 2



INFORMATION OM BLANDADE PRODUKTER

| <i>Med:</i> | HS-härdare | | MS-härdare | |
|-------------------------------|--------------------|------------------------|--------------------|------------------------|
| <i>Använd som:</i> | Sprutfiller | Primer-surfacer | Sprutfiller | Primer-surfacer |
| Brukstid vid 20°C: | 30-40 min | 60 min | 30-60 min | 75 min |
| Sprutviskositet DIN4/20°C: | 40-85 sek | 25-35 sek | 25-60 sek | 20-30 sek |

INSTÄLLNING AV MUNSTYCKE

| <i>Med:</i> | HS-härdare | | MS-härdare | |
|--------------------------|-----------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|
| <i>Använd som:</i> | Sprutfiller | Primer-surfacer | Sprutfiller | Primer-surfacer |
| Munstycke, självfall: | 2,0-2,2 mm | 1,6-1,8 mm | 2,0-2,2 mm | 1,6-1,8 mm |
| Sug: | rekommenderas inte | 1,8-2,0 mm | rekommenderas inte | 1,8-2,0 mm |

Tryck: Följ spruttillverkarens rekommendationer.

APPLICERINGSGUIDE



| <i>Med:</i> | HS-härdare | | MS-härdare | |
|-----------------------|---------------------|------------------------|---------------------|------------------------|
| <i>Använd som:</i> | Sprutfiller | Primer-surfacer | Sprutfiller | Primer-surfacer |
| Antal skikt: | max. 3 | 2-3 | max. 3 | 2-3 |
| Avluftning vid 20 °C: | | | | |
| - Mellan skikt | 10 min | 10 min | 10 min | 10 min |
| - Före ugnstorkning | Forcertorka inte | 10 min | Forcertorka inte | 10 min |

Dessa produkter är avsedda endast för yrkesmässig användning.

RLD193V
Sida 3



TORKTIDER

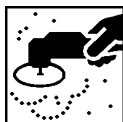
| <i>Med:</i> | HS-härdare | | MS-härdare | | |
|---|---|------------------------|--------------------|------------------------|----------------|
| <i>Använd som:</i> | Sprutfiller | Primer-surfacer | Sprutfiller | Primer-surfacer | |
|  | Dammfri vid 20°C | 10 min | 10 min | 10 min | 10 min |
| | Hanterbar vid 20°C | 3-4 tim | 2-3 tim | 3 tim | 2 tim |
| | Slipbar vid 20°C (under 100 mikron) (över 100 mikron) | 5 tim 6 tim | 5 tim 6 tim | 5 tim 6 tim | 5 tim 6 tim |
|  | Genomtorr vid 60°C | Forcertorka inte | 30 min* | Forcertorka inte | 30 min* |
| | Genomtorr/ IR-mellanvåg | Forcertorka inte | 20 min | Forcertorka inte | 20 min |

* Torktider vid 60°C metalltemperatur.

FILMEGENSKAPER

| <i>Med:</i> | HS-härdare | | MS-härdare | |
|--------------------|--------------------|------------------------|--------------------|------------------------|
| <i>Använd som:</i> | Sprutfiller | Primer-surfacer | Sprutfiller | Primer-surfacer |
| Torrfilmstjocklek: | | | | |
| - min | 100µ | 80µ | 100µ | 80µ |
| - max | 200µ | 140µ | 200µ | 140µ |

SLIPNING



Maskinvåtslipning: P400



Handvåtslipning: P800



TOPPLACKERING

UHS Prima kan överlackeras direkt med följande produkter:

Global Refinish System/Deltron BC-baslack
Global Refinish System/Deltron DG-färg utan klarlack
Global Refinish System/Deltron UHS-färg utan klarlack
Global Refinish System/Deltron Progress UHS DG-färg utan klarlack
Envirobase Vattenburen baslack

BEGRÄNSNINGAR

Accelerator får EJ användas. Halvfulla burkar med härdare ska tillslutas noggrant direkt efter användning. All utrustning måste vara helt torr. UHS Prima bör inte användas om luftfuktigheten överstiger 80 %.

FLEXIBLA UNDERLAG

| <i>Med:</i> | HS-härdare | MS-härdare |
|---------------------|-------------------|-------------------|
| Blandn.förhållande: | UHS Prima 6 vol | UHS Prima 4 vol |
| | Härdare 1 vol | Härdare 1 vol |
| | D814 1 vol | D814 1 vol |
| | Förtunning 1 vol | |

GUIDE FÖR ANVÄNDNING AV UHS PRIMA SOM VÅTT-I-VÅTT-SURFACER MED HS-HÄRDARE

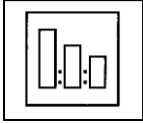
Blandningsförhållande med HS-härdare:

| | |
|---------------------------------------|------------------------|
| UHS Prima | <u>Efter volym</u> |
| Härdare | 6 vol |
| Förtunning | 1 vol |
| | 1,5 vol |
| Antal skikt | 1-2 |
| Sprutviskositet | 20-25 sek DIN4/20°C |
| Avluftning vid 20°C | 10 min mellan skikten. |
| Torkning före topplack: | |
| Före BC, DG UHS eller Progress UHS DG | 20-30 min |
| Före Envirobase vattenburen topplack | 30 min |



Global i korthet D8018/8019/8024

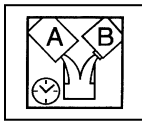
GREYMATIC UHS PRIMA



Blandning efter volym

Med HS-härdare -
Som sprutfiller 6 : 1 : 0-0.5
Som primer-surfacer 6 : 1 : 1
Som vått-i-vått 6 : 1 : 1.5

Med MS-härdare -
Som sprutfiller 4 : 1 : 0-0.5
Som primer-surfacer 4 : 1 : 0.8

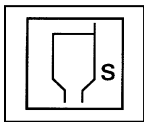


Användningstid vid 20°C med HS-härdare 30-40 min som sprutfiller,
60 min som primer-surfacer
Användningstid vid 20°C med MS-härdare 30-60 min som sprutfiller,
75 min som primer-surfacer

Härdare och förtunning

Upp till 18°C D8208 HS-härdare snabb eller D803 MS-härdare snabb
D808 snabb förtunning
18-25°C D897 HS-härdare eller D841 MS-härdare medium
D807 förtunning - eller D866 primerförtunning.
Över 25°C D897 HS-härdare eller D861 MS-härdare långsam
D812 långsam förtunning

Vid mycket hög temperatur och luftfuktighet (över 35°C/luftfuktighet på 70 %) rekommenderas D869.



Appliceringsviskositet

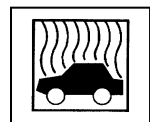
HS-härdare 40-85 sek DIN4 - sprutfiller,
25-35 sek DIN4 - primer-surfacer,
MS-härdare 25-60 sek DIN4 - sprutfiller,
20-30 sek DIN4 - primer-surfacer,



Färgsprutestorlekar 2,0-2,2 mm munstycke - sprutfiller
1,6-1,8 mm munstycke - primer-surfacer



Antal skikt Sprutfiller max 3
Primer-surfacer 2-3



Torktider

Dammfri - 10 min
Genomtorr vid 20°C 3-4 tim som sprutfiller,
2-3 tim som surfacer

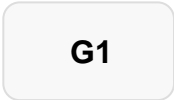


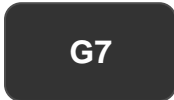
Torrilmstjocklek ca 100-200 mikron som filler,
ca 80-140 mikron som surfacer



GREYMATIC

GreyMatic-nyans väljs efter topplackskulör. I PPG:s kulörinformationssystem finns rekommendationer om lämplig GreyMatic-nyans till alla kulörer.

Använd nedanstående schema som en vägledning.

| G1 D8018 | G3 D8018 70% D8024 30% (blandning efter vikt) | G5 D8024 | G7 D8019 |
|--|--|--|---|
|  |  |  |  |
| <p><u>Använd</u> <u>under:</u> Vitt Ljusgrått Ljuskult Ljusgrönt Ljusblått</p> | <p><u>Använd</u> <u>under:</u> Mellangrått Gult</p> | <p><u>Använd</u> <u>under:</u> Mörkgrått Mörkgult Grönt Blått Ljus- och mellanrött</p> | <p><u>Använd</u> <u>under:</u> Svart Mörkgrönt Mörkblått Mörkrött</p> |

När rätt GreyMatic-nyans för topplackskulören valts framställs primernyanserna enligt schemat ovan. GreyMatic 1, 5 och 7 finns färdiga på burk. GreyMatic 3 är en blandning mellan D8018 och D8024 enligt ovan. Blanda med härdare och förtunning enligt detta tekniska datablad före applicering.



VOC-INFORMATION

EUs gränsvärde för denna produkt (produktkategori IIB.c) i användningsklar form är maximalt 540 g/liter VOC. VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 540 g/liter.

Beroende på appliceringsmetod kan den faktiska VOC-halten i produkten understiga EU-direktivets gränsvärde.

Anm.:

Kombinationer av denna produkt och D814 skapar en lackfilm med de speciella egenskaper som föreskrivs i EU-direktivet.

I dessa specifika kombinationer: EUs gränsvärde för denna produkt (produktkategori IIB.e) i användningsklar form är maximalt 840 g/liter VOC. VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 840 g/liter.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering av fordon och får inte användas till andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet. För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som också finns på adressen: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



TLF: +45 43 43 65 66
FAX: +45 43 43 81 88

