



December 2010

Produktinformation



GRS Deltron D8122 CeramiClear™ 8122

CeramiClear 8122 klarlack

PRODUKTER

Deltron CeramiClear 8122 klarlack	D8122
Deltron HS härdare	D897 / D8208
Deltron förtunning	D807, D812, D869, D8718, D8719
Deltron accelerator	D8714

PRODUKTBESKRIVNING

Deltron CeramiClear 8122 är en uretanakrylbaserad 2K-klarlack avsedd för reparation och omlackering av ytor som ursprungligen behandlats med CeramiClear klarlack över ett färglackssystem i ett eller flera steg. D8122 har skapats med CeramiClear-tekniken som ger en mycket god reptålighet. D8122 är avsedd för användning över GSR Deltron BC eller Envirobase. Deltron CeramiClear 8122 innehåller mindre organiskt lösningsmedel än konventionella klarlack. Detta gör den särskilt lämpad för användning i områden där VOC-utsläpp eller produkternas VOC-halt är reglerat och där man är produktivetsinriktad.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAG

Deltron D8122 CeramiClear 8122 skall appliceras över rent och dammfritt underlag (antingen Deltron BC eller Envirobase). Användning av Tag Rag rekommenderas.

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDEN

Blandförhållanden med HS-härdare	D8122	3 vol
	HS-härdare*	1 vol
	Förtunning*	0,5 vol

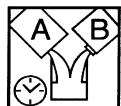
Liksom vid UHS-produkter, kan låga appliceringstemperaturer för användningsklar produkt innebära svårare applicering och försämrad absorption av översprutning. Vi rekommenderar starkt att användningsklara produkter appliceras i temperaturer över 15 °C.

HÄRDARE OCH FÖRTUNNING

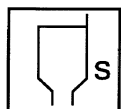
Välj HS-härdare och förtunning efter appliceringstemperatur:

Temperatur	HS-härdare	Förtunning
Upp till 18 °C	D8208	D808
18 °C-25 °C	D897	D807/D8718
Över 25 °C	D897	D812/D8719

Vid mycket hög temperatur och luftfuktighet (över 35 °C/luftfuktighet på 70 %) rekommenderas D869, som är en mycket långsam förtunning. Använd HS-härdare D8208/D808 för punktreparationer.



Brukstid vid 20 °C 1 timme med härdare D897
30 min. med D897 och D8714 Accelerator förtunning



Appliceringsviskositet 19-21 sekunder DIN4/20 °C

APPLICERING OCH AVLUFNING



Munstycke: 1,3-1,6 mm

Normal tvåskiktapplicering Applicering

Applicera 2 skikt för att få 50-60 mikron torrskiktjocklek.

Avluftning mellan skikt 10 minuter
Avluftning före ugnstorkning eller IR-torkning 5-10 minuter

Snabb enskiktapplicering Applicering

Applicera 1 medeltjockt skikt och 1 fullt skikt för att få 45-50 mikron torrskiktjocklek.

Det första skiktet ska appliceras på alla reparationspaneler innan det andra skiktet appliceras.

Avluftning mellan skikt Till färre än 3 paneler, 2-3 min
Till fler än 3 paneler krävs ingen avluftning
Avluftning före ugnstorkning eller IR-torkning 5-10 minuter



TORKTIDER



Dammfri vid 20 °C	20-25 minuter
Hanterbar vid 20 °C	6 timmar
Genomtorr vid 20 °C	24 timmar
Genomtorr vid 60 °C	30-40 minuter
Genomtorr med IR (mellan)	15 minuter (IR-torkning är kulörberoende)

Tiderna för ugnstorkning gäller angiven metalltemperatur. Beräkna därför extra tid för ugnstorkningen, så att metallen hinner uppnå denna temperatur.

Torktiderna kan förkortas om du använder D8714 accelerator förtunning med D897 härdare.

Total torrsiktjocklek	50-60 mikron
Teoretisk täckning	8 m ² /l – Med 100 % överföringseffektivitet

REPARATION OCH OMLACKERING

Slipning: Krävs före omlackering för att säkra en god vidhäftning

- Kornstorlek (våtslipning) P800
- Kornstorlek (torrslipning) P400-P600

Överlacks-/omlackeringstid

- Efter forcertorkning / IR Efter avkylning
- Lufttorkning vid 20°C Minst 12 timmar

Övermålas med: GRS Deltron 2K-primer, Envirobase, GRS Deltron-topplacker

PUNKTREPARATIONER

- Applicera GRS Deltron D8122 CeramicClear enligt anvisningarna i avsnittet APPLICERING, AVLUFTNING OCH TORKNING ovan.
- Var noggrann med att minimera klarlackkanten vid utduschningskanten med luftmunstycket.
- Duscha över översprutningskanten med förtunningen för utduschning i aerosolförpackning D8730.
- Se datablad nr: RLD199V så att reparationen blir korrekt genomförd.

POLERING

Ugnstorkning eller IR-torkning	Min. 1 tim efter avkylning
Lufttorkning vid 20°C	Min. 12 timmar efter applicering



VIKTBLANDNINGSGUIDE FÖR D8122 + D808/D807/D812/D869 FÖRTUNNING

RIKTLINJER FÖR BLANDNING EFTER VIKT			
När man behöver en viss volym av klarlackblandning, åstadkommer man den bäst genom att Blanda efter vikt enligt riktlinjerne nedan.			
Vikterna är adderande (kumulativa) – 0 ställ INTE mellan tillsatserna.			
Volym Användningsfärdig Lack LITER	VIKT KLARLACK D8122	VIKT UHS HÄRDARE D8208/D897	VIKT FÖRTUNNING
0.10 L	66 g	90 g	100 g
0.20 L	133 g	181 g	200 g
0.25 L	166 g	226 g	250 g
0.33 L	219 g	298 g	330 g
0.50 L	332 g	451 g	500 g
0.75 L	499 g	677 g	750 g
1.00 L	665 g	903 g	1000 g
1.50 L	997 g	1354 g	1500 g
2.00 L	1329 g	1805 g	2000 g
2.50 L	1662 g	2257 g	2500 g

VIKTBLANDNINGSGUIDE FÖR D8122 + D8718/D8719 FÖRTUNNING

RIKTLINJER FÖR BLANDNING EFTER VIKT			
När man behöver en viss volym av klarlackblandning, åstadkommer man den bäst genom att Blanda efter vikt enligt riktlinjerne nedan.			
Vikterna är adderande (kumulativa) – 0 ställ INTE mellan tillsatserna.			
Volym Användningsfärdig Lack LITER	VIKT KLARLACK D8122	VIKT UHS HÄRDARE D8208/D897	VIKT FÖRTUNNING D8718/D8719
0.10 L	66 g	90 g	99 g
0.20 L	133 g	181 g	199 g
0.25 L	166 g	226 g	248 g
0.33 L	219 g	298 g	328 g
0.50 L	332 g	451 g	497 g
0.75 L	499 g	677 g	745 g
1.00 L	665 g	903 g	994 g
1.50 L	997 g	1354 g	1491 g
2.00 L	1329 g	1805 g	1988 g
2.50 L	1662 g	2257 g	2484 g



BÄSTA TILLVÄGAGÅNGSSÄTT MED UHS-PRODUKTER

Förvaringsförhållanden för lack

Förvara bruksfärdigt lack under goda förhållanden för att säkerställa korrekt viskositet.

Temperaturen för bruksfärdiga produkter ska minst vara över 15 °C och helst över 18 °C. Detta gäller lack, härdare och förtunning.

Blanda och göra produkten bruksfärdig

Aktivera noggrant och efter vikt där det är möjligt.

När blandningen måste göras efter volym ska endast ett runt och parallellsidigt blandningskärl användas tillsammans med rätt blandsticka. Om ett måttkärl markerat med procenttal används, måste du se till att procenttalen ger rätt kvantiteter.

Se till att härdare och förtunning har blandats väl. HS-produkter eller produkter med hög viskositet kan ta lite längre tid att blanda, så ett bra tillvägagångssätt är att röra i härdare först och sedan tillsätta förtunning innan man rör om igen.

Använd blandade produkter så snabbt som möjligt.

Välj rätt härdare för den nödvändiga ugnstorkningen.

Håll dig till de rekommenderade tillsatshalterna.
Överskrid inte den rekommenderade halten av tillsatser såsom mjukgörare.

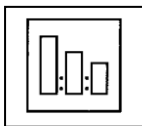
Val av appliceringsteknik, process och utrustning

Använd korrekt spraypistolsinställning och montera spraypistolen korrekt.

Använd en applicering med en sprutomgång där det är möjligt. Följ råden i avsnittet om applicering.

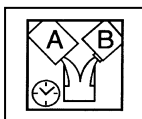
Kontrollera att sprutkabinen fungerar effektivt. Gör en ugnskontroll vid behov för att vara säker på att metalltemperaturen har nåtts, särskilt på låga reparationsområden.
PPG-rekommendationer baseras på tid vid metalltemperatur, så detta bör tas med i beräkningen för ugnstorkningen för jobbet.





Mixa efter volym

Med HS-härdare - 3:1:0.5



Brukstid vid 20 °C

1 timme med normal förtunning och D897-härdare
30 min. med D8714 accelerade förtunning och D897 härdar

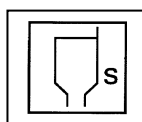
Härdare och förtunning

Upp till 18 °C D8208 HS accelererande härdare
D808 – snabb förtunning

18-25 °C D897 HS-härdare
D807 /D8718 förtunning

Över 25 °C D897 HS-härdare
D812 /D8719 långsam förtunning

Vid mycket hög temperatur och luftfuktighet (över 35 °C/luftfuktighet på 70 %) rekommenderas D869, som är en mycket långsam förtunning.



Appliceringsviskositet

19-21 sekunder DIN4



Färgmunstycken

1,3-1,6 mm



Antal skikt

Konventionell – 1 normalt skikt, 10 minuter avluftning följt av 1 fullt skikt.
Express – 1 lätt-/medelskikt följt av 1 fullt skikt. Minst 2-3 minuters avluftningstid krävs mellan skikten om färre än 3 plåtar omlackeras.

Torktider

10 minuters avluftning före ugnstorkning eller IR-torkning.

Dammfri - 20-25 minuter
Genomtorr vid 20 °C - 24 timmar
Genomtorr vid 60 °C - 30-40 min



VAL AV ACCELERATOR FÖRTUNNING

- användning av D8714 accelerator förtunning

D8714 accelerator kan användas endast i combination med D897 härdare när snabb torktid önskas. Viss reducering av glans i det slutliga resultatet kan ses vid användning av D8714. Produkten skall användas direkt efter blandningen.

RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör all utrustning noggrant efter användning med tvättförtunning.

VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori 11B.d) i användningsklar form är max. 420 g/liter VOC.

VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 420 g/liter.

Beroende på appliceringsmetod kan den faktiska VOC-halten i produkten understiga EU-direktivets gränsvärde.

HÄLSA OCH SÄKERHET



Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering av fordon och får inte användas till andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet. För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som också finns på:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



TLF: +45 43 43 65 66
FAX: +45 43 43 81 88

