



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformation



GRS Deltron D8730, D8429

*Aerosol Fade Out Thinner
Rapid Blender*

PRODUKTER

GRS Deltron Aerosol Fade Out Thinner D8730
GRS Deltron Rapid Blender D8429

PRODUKTBESKRIVNING

GRS Deltron Aerosol Fade Out Thinner D8730 och D8429 Rapid Blender förtunning för utduschning erbjuder en lätt och enkel utduschningsprocess för GRS Deltron Progress UHS DG-kulörer och för låg-VOC HS-klarlack. Den är framtagen för att vara enkel att applicera och har utmärkta våtegenskaper för översprutning som ger hög blankhet och högkvalitativ finish i utduschningsprocessen.

Se de individuella produktdatabladen (TDS): för allmän processinformation om användning av PPG topplacker. Detta datablad täcker utduschningsprocessen.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAG

- 1) Kontrollera att panelerna som ska behandlas är noggrant rengjorda.
- 2) Slipa reparationsområdet med grövst P800 (våtslippapper) eller P400 (torrslippapper).
- 3) Förbered den angränsande ytan (den yta som ska utduschas) genom att slipa med D8407 WB Slippasta och Grå Ultra Fin Scotchbrite.
- 4) Avfetta noga och rengör området som ska omlackeras med Tag Rag så att det är klart för lackering.
- 5) När man ska utföra en stor utduschning, t.ex. en flygel mot en dörr, är det ofta enklare att temporärt avmaskera den panel som ska duschas ut.
- 6) Lacka reparationen på vanligt sätt.
- 7) Ta bort den temporära maskeringen och utvidga reparationen i utduschningsområdet genom att föra sprutan i bågrörelser så att det blir kvar en fin, torr översprutningskant.

Dessa produkter är avsedda endast för yrkesmässig användning.

RLD199V

Sida 1

Applicering av HS-klarlack – D8730 Fade Out Thinner D8429 Rapid Blender

- 1) Efter normal applicering förs sprutan i en båge bort från panelen i utduschningsområdet så att det blir kvar en fin, torr översprutningskant.
- 2) Applicera D8730 Aerosol Förtunning (D8429 Rapid Blender med sprutpistol) för utduschning till den klarlackade kanten i tunna skikt för att smälta översprutningskanten. Applicera inte tjocka skikt.
- 3) Låt lackfilmen härda ordentligt.
- 4) Polera utduschningsområdet med polerpasta (SPP1001). Var försiktig så att du inte polerar igenom. Avsluta med en högglans polish.

Applicering av GRS Deltron Progress UHS – D8730 Fade Out Thinner

D8429 Rapid Blender

- 1) Efter normal applicering förs sprutan i en båge bort från panelen i utduschningsområdet så att det blir kvar en fin, torr översprutningskant.
- 2) Applicera ett skikt HS-klarlack över lackkanten. Använd samma härdare i klarlacken som i UHS-kulören. Efter normal applicering förs sprutan i en båge bort från panelen i utduschningsområdet så att det blir kvar en fin, torr översprutningskant.
- 3) Applicera D8730 Aerosol Förtunning (D8429 Rapid Blender med sprutpistol) för utduschning till den klarlackade kanten i tunna skikt för att smälta översprutningskanten. Applicera inte tjocka skikt.
- 4) Låt lackfilmen härda ordentligt.
- 5) Polera utduschningsområdet med polerpasta (SPP1001). Var försiktig så att du inte polerar igenom. Avsluta med en högglans polish.

VOC-INFORMATION

D8730 Fade Out thinner

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori IIB.e) i användningsklar form är max. 840 g/liter VOC.

VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 840 g/liter.

Beroende på appliceringsmetod kan den faktiska VOC-halten i produkten understiga EU-direktivets gränsvärde.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering av fordon och får inte användas till andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga mått och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet. För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som också finns på adressen: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



TLF: +45 43 43 65 66
FAX: +45 43 43 81 88

Dessa produkter är avsedda endast för yrkesmässig användning.

RLD199V
Sida 2

