



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformation



Universalspackel med låg densitet

Universalspackel med låg densitet A664
Härdare för A664 SHA306

PRODUKTBESKRIVNING

A664 universalspackel med låg densitet är en 2K polyesterfiller med låg densitet som är ovanligt lätt att applicera och bearbeta även på större ytskador. A664 är jämn och homogen med god flexibilitet, stöttålighet och slipbarhet. Universalspackel med låg densitet kan användas på ytor av bart stål, lackade ytor, fiberglas och GRP.

YTFÖRBEREDNING – SLIPNING

Tabellen anger vilka ytor som kan lackas över direkt med varje PPG Filler, och i tillämpliga fall vilken slipgrovlek som ska användas på ytan före appliceringen.

Lack	Ja – P360
Bart stål & gjutjärn	Ja – P80-120
Galvaniserat stål	Ja – P80-120
Aluminium	Ja – P80-120
Glasfiber & GRP	Ja – P360
Plaster	Nej
Polyesterfiller	-

RENGÖRING AV UNDERLAG

Underlaget måste avfettas noggrant före och efter slipning. Använd lämpligt rengörings-/avfettningsmedel för underlaget.

PPG tillverkar många olika rengörings- och avfettningsprodukter.

Du hittar information om rengörings- och avfettningsmedel på databladet **Deltron rengöring RLD63V**.

TILLSATS AV HÄRDARE

Universalspackel med låg densitet A664	Efter vikt
Vid 5-10 °C	2,5-3,0 %
Vid 10-20 °C	2,0-2,5 %
Vid 20-30 °C	1,5-2,0 %

BLANDNING

pasta

Blanda härdaren i spacklet, tills blandningen blir en homogen

BRUKSTID:

Vid 5-10 °C	8-12 min
Vid 10-10 °C	7-10 min
Vid 20-30 °C	5-10 min

APPLICERING

Använd en lämplig Japanspackel eller annat spackelverktyg.

TORKNING:

Sliptorr vid:

5-10 C	35-45 min
10-20 C	30-40 min
20-30 C	20-30 min

IR mellanvåg 5-6 minuter

IR kortvåg 4-5 minuter

Torrslipning, slippapper: P80 följt av P120 följt av P240

ÖVERLACKERING

Överlackningstid vid 20 °C: 30 minuter

IR mellanvåg 5-6 minuter

IR kortvåg 4-5 minuter

Överlackeras med: Valfri PPG 2K surfacer



EGENSKAPER OCH BEGRÄNSNINGAR

Följ alltid det rekommenderade blandningsförhållandet vid tillsats av härdare. Försök inte förkorta torktiderna genom att tillsätta extra härdare, eftersom detta skapar stora defekter i den följande lackfilmen, som hål, blödning och glansförlust.

Låt inte vatten komma i kontakt med 2-komponents polyesterfiller - torrslixa alltid. Även om fillern efteråt ugn- eller IR-torkas, kan våtslipning fortfarande vålla bildning av mikroblåsor.

När härdaren har blandats in i fillern, får den inte hällas tillbaka i burken. Var noga med att inte låta härdare från blandpinnen eller spackeln komma i kontakt med fillern i burken.

De här produkterna bör inte topplackas direkt med topplacksförbrukning. Topplacka alltid först med lämplig 2K primer-surfacer (se produktdatablad för komplett information om användningsområden och ytförberedning).

Lagra produkten i en sval, torr miljö. Utsätt inte produkten för direkt solljus.

Efter användning, se till att delvis använda behållare försluts ordentligt.

VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.b) i användningsklar form är maximalt 250 g/liter VOC. VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 250 g/liter.

Beroende på appliceringsmetod kan den faktiska VOC-halten i produkten understiga EU-direktivets gränsvärde.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering av fordon och får inte användas till andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga mått och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet.

För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som också finns på:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



TLF. +45 43 43 65 66
FAX: +45 43 43 81 88

