



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformation



D8456 Matteringemedel

D8456 Matteringemedel

PRODUKTBESKRIVNING

Deltron matteringsmedel kan tillsättas Deltron Progress UHS DG kulör och D8141 Premium UHS klarlack för att åstadkomma ett halvblankt eller matt utseende som matchar originalytan eller kundens önskemål.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAG

Applicera på ugnstorkade originalytor eller rekommenderad PPG-primer efter torrslipning med slippapper P400-P500 alt. våtslipning med slippapper P600-P800.

Avfetta noggrant ytor som skall målas med lämpligt PPG-rengöringsmedel – se guide för val av rengöringsmedel nedan.

GUIDE FÖR VAL AV RENGÖRINGSMEDEL

<i>Kod</i>	<i>Produkt</i>	<i>Används till</i>
D845	DX310 högeffektiv rengöring	Förrengöring i reparationsprocessens första stadium. Används innan
	reparationsarbete	påbörjas.
D8401	Vattenburen rengöring	Tar bort smuts, fett och andra föroreningar före eller under lackeringsprocessen.
D842	DX380 låg-VOC-rengöring	Speciellt framtagen för att ta bort föroreningar efter slipning och på ytor där lägsta möjliga
VOC-	Rengöring	
D846	Avfettning för plast	utsläpp eftersträvas. En snabbverkande, effektiv avfettning som har utvecklats särskilt för att undvika negativa effekter plastunderlag.

Dessa produkter är avsedda endast för yrkesmässig användning.

RLD202V

Sida 1



APPLICERINGSGUIDE

Blandningsförhållande

1. Blandningsförhållanden med Deltron Progress UHS DG topplacker:

	<u>Matt yta</u>		<u>Halvblank yta:</u>	
Deltron Progress UHS DG	1,5 vol		Deltron Progress UHS DG	2 vol
D8456	2,5 vol		D8456	2 vol
Härdare	1 vol		Härdare	1 vol
Förtunning*	1 vol		Förtunning*	1 vol

2. Blandningsförhållande med D8141 Premium UHS klarlack:

	<u>Matt yta</u>		<u>Halvblank yta:</u>	
D8141 klarlack	3 delar		D8141 klarlack	3 delar
D8456 matteringsmedel	3 delar		D8456 matteringsmedel	1,5 delar
Härdare	1 del		Härdare	1 del
Förtunning	0,6 delar		Förtunning	0,6 delar

HÄRDARE OCH FÖRTUNNING

Se TDS RLD 200V för val av härdare/förtunning till Deltron Progress UHS DG-kulörer.
Se TDS RLD 204 för val av härdare/förtunning till D8141 Premium UHS klarlack.

INFORMATION OM BLANDADE PRODUKTER

	<u>Deltron Progress UHS topplacksystem</u>		<u>D8141 klarlackssystem</u>	
<i>Brukstid vid 20°C:</i>	Med D8216	15-20 min	Med D8216	30-45 min
	Med D8217	40-60 min	Med D8217	60 min
	Med D8218 / 9	1,5-2 timmar	Med D8218 / 9	2-2,5 timmar

<i>Sprutviskositet</i>	20-25 sek DIN4 / 20°C	18-20 sek DIN4 / 20°C
------------------------	-----------------------	-----------------------

INSTÄLLNING AV FÄRGSPRUTA

	<u>Deltron Progress UHS topplacksystem</u>	<u>D8141 klarlackssystem</u>
	1,3 – 1,4 mm	1,3 – 1,4 mm
Spruttryck	2 bar	2 bar
Antal skikt	2	2

AVLUFTNING VID 20°C:

<i>mellan skikt</i>	5 min	10 min
<i>före ugnstorkning</i>	10 min	10 min



TORKTIDER

	Deltron Progress UHS topplacksystem	<u>D8141 klarlacksystem</u>
Genomtorr vid 20°C	12 timmar med D8216 16 timmar med D8217	8 timmar med D8216 12 timmar med D8217
Genomtorr vid 60°C	10 minuter med D8216 20 minuter med D8217 30 minuter med D8218 35 minuter med D8219	15 minuter med D8216 25 minuter med D8217 35 minuter med D8218 40 minuter med D8219

- Tiderna för ugnstorkning gäller angiven metalltemperatur. Beräkna därför extra tid för ugnstorkningen, så att metallen hinner uppnå denna temperatur.

Total torrfilmstjocklek:

min.	45µm	50µm
max.	55µm	60µm
Teoretisk täckning	**5-6 m ² /l	6-7 m ² /l

** Teoretisk täckning i m²/liter sprutfärdig färg och med 50 m torrsiktstjocklek.

Slipning: Krävs före omlackering för att säkra en god vidhäftning.

kornstorlek (våtslipning)	P800	P800
kornstorlek (torrslipning)	P400	P400

ÖVER-/OMLACKERING

Kan överlackas 1 timme efter ugnstorkning och avsvälning.

Överlacka med Valfri PPG 2K-primer eller Deltron topplack

VOC-information

För VOC-information, se relevanta tekniska datablad för UHS DG och klarlack.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering, och får inte användas för andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga mått och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet. För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som också finns på:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tlf: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

Dessa produkter är avsedda endast för yrkesmässig användning.

RLD202V
Sida 3

