



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformation



Engine Bay reparationssystem
Engine Bay konverterare D8011

D8011 Engine Bay Converter

PRODUKTBESKRIVNING

Deltron Engine Bay konverterare D8011 har utvecklats för att förenkla reparationen av fordon med särskilda kulörer i motorrummet och utgör en integrerad del av PPG:s system som är utformat för att uppfylla kommande europeisk lagstiftning. Särskilda Engine Bay kulörrecept ingår i systemet för bestämning av PPG Progress UHS DG-kulörer. De har utvecklats för att matcha originallacket på innerytor samtidigt som de ger en snabb och effektiv process för att slutföra topplackering på såväl inre som yttre reparationsområden.

Nya Engine Bay-kulörrecept i programvaruform och på mikrofiche inkluderar D8011. När produkten har aktiverats och förtunnats kan den resulterande blandningen matcha kulören i motorutrymmet (och andra interna områden) eller vara ett överlackeringsbart vått-i-vått-skikt på ytterpaneler som behöver topplackeras.

Det innebär att man inte behöver grund- och kulörlackera innerytorna vilket ger korta processtider för inre och yttre ytor som kan lackeras i ett steg.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAGET

Applicera över paneler med elektrodopplack, ugnstorkade originalytor eller rekommenderad PPG-primer efter våtslipning med sandpapper P600-P800 alt. torrslipning med sandpapper P360-P400.

Avfetta noggrant ytor som skall lackeras med lämpligt PPG-rengöringsmedel – se guide för val av rengöringsmedel nedan.



GUIDE FÖR VAL AV RENGÖRINGSMEDEL

<i>Kod</i>	<i>Produkt</i>	<i>Används till</i>
D845	DX310 högeffektiv rengöring	Förrengöring i reparationsprocessens första stadium. Används innan reparationsarbete påbörjas.
D8401	Vattenburen rengöring	Tar bort smuts, fett och andra föroreningar före eller under lackerings-processen.
D842	DX380 låg-VOC-rengöring	Speciellt framtagen för att ta bort föroreningar efter slipning och på ytor där lägsta möjliga VOC-utsläpp eftersträvas.
D846	Avfettning för plast	En snabbverkande, effektiv avfettning som har utvecklats särskilt för att undvika negativa effekter på plastunderlag.

APPLICERINGSGUIDE

Blandningsförhållande

Blanda Engine Bay-kulören enligt kulörinformationen på programvara.
Tillsätt **INTE** D8456 mätteringsmedel.

Tillsätt sedan:

Engine Bay-kulör	5 delar
D8216/7/8 härdare	1 del
D8701/8702 förtunning	2 delar

* Välj HS-härdare och förtunning efter appliceringstemperatur och reparationens omfattning:

VAL AV HÄRDARE OCH FÖRTUNNING

<u>System</u>	<u>UHS härdare</u>	<u>Förtunning</u>	<u>Tid före överlackering</u>
Express	D8216	D8701 / 8702	15 min vid 20 °C
Snabb	D8217	D8701 / 8702	20 min vid 20 °C
Standard	D8218	D8701 / 8702	25 min vid 20 °C

Förtunningen skall väljas med utgångspunkt i appliceringstemperatur, luftrörelser och reparationens omfattning. Följande temperaturintervall är endast en vägledning. D8701 – upp till 30 °C, D8702 – över 30 °C.

Normalt krävs det inte någon slipning för detta Engine Bay-system och det bör överlackas direkt. Om det uppstår spår av smuts från lackeringen kan lätt slipning utföras efter 20-30 minuter med P1200 eller finare sandpapper.

Ytor som kräver topplackering kan topplackas direkt med Envirobase eller Deltron Progress UHS DG topplacker.



INFORMATION OM BLANDADE PRODUKTER

Brukstid: 1 timme vid 20 °C – D8217/8
45 minuter – D8216

<i>Sprutviskositet</i>	15-17 sek DIN4 / 20 °C
------------------------	------------------------

INSTÄLLNING AV SPRUTPISTOL

<i>Kompatibel färgmunstycke</i>	1,3-1,4 mm
<i>Spruttryck</i>	2 bar
<i>Antal skikt</i>	Applicera 1 dubbelskikt eller 2 enkla skikt till en torrfilmstjocklek på 25-40 mikron.

Avluftning vid 20 °C:

<i>Mellan skikt</i>	5 minuter mellan skikten vid lackering i enkla skikt.
---------------------	---

PROCESSTEG

1. Välj Engine Bay-kulör med hjälp av Engine Bay kulörschema eller kulörsamling.
2. Blanda Deltron Progress UHS DG Engine Bay-kulör enligt det vanliga systemet för kulörbestämning, vilket innebär tillsats av D8011 Engine Bay konverterare.
3. Aktivera och förtunna Engine Bay-kulören enligt rekommendationerna och applicera på motorutrymmet (eller andra innerytor) och på samtliga ytterpaneler som behöver topplackeras.
4. Avlufta under angiven tid (beroende på det använda alternativet av härdare och förtunning). Maskera vid behov innerytan.
5. Applicera topplacken och ugnstorka. Engine Bay-kulörer kan överlackeras med Envirobase + klarlack eller Deltron Progress UHS DG-kulör.

VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.e) i användningsklar form är maximalt 840g/liter VOC.

VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 540g/liter.

Beroende på appliceringsmetod kan den faktiska VOC-halten i produkten understiga EU-direktivets gränsvärde.



HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering, och får inte användas för andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga mått och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet. För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som finns på adressen: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
DK-4600 Køge
Denmark



Telefon: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

