



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



December 2010

# Produktinformation

## **D8077 / D8078** **HS vått-i-vått-primers**

*D8077 Vit 2K HS Vått I Vått primer*  
*D8078 Grå 2K HS Vått I Vått primer*  
*D8237 HS Express Härdare*  
*D8238 HS Snabb Härdare*  
*D8239 HS Långsam Härdare*  
*D8427 HS Tinter för primers*

## **PRODUKTBESKRIVNING**

D8077 och D8078 är snabbtorkande 2K vått-i-vått akrylprimers som ska användas under Envirobase och Deltron Progress UHS för att få ett snyggt utseende och en bra vidhäftning över en mängd olika underlag. Eftersom de appliceras vått-i-vått kan reparationen göras mycket snabbt – särskilt på nya plåtar.

Med D8077 / D8078 / D8427 kan hela skalan av GreyMatic-nyanser åstadkommas, för att minimera topplackförbrukningen och uppnå opacitet med minsta möjliga antal skikt.

## **FÖRBEREDNING AV UNDERLAG**



Välj lämplig PPG-rengöring.  
Se tekniskt datablad: **Deltron rengöring RLD63V**.  
Se till att underlaget är ordentligt rengjort och torrt både före och efter förberedningen.



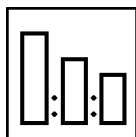
OEM-yltor eller befintliga målade ytor ska slipas med slippapper P320-360 (torrslipning) eller P600-800 (våtslipning).  
Bara metallfläckar ska grundas med D831 Universel kromatfri washprimer.  
Primade ytor ska slipas med slippapper P320 (torrslipning) eller P600 (våtslipning).

---

## BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE

Blandningsförhållande för HS-härdare – vått-i-vått-primer:

### Mixa efter volym

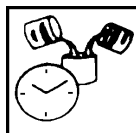


D8077/8078 Primer	5 vol
HS-härdare	1 vol
Förtunning*	2 vol

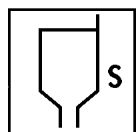
\*Se Härdare och Förtunning nedan.

---

## INFORMATION OM BLANDADE PRODUKTER



Brukstid vid 20 °C:	45 minuter
Anm.:	Materialet bör användas genast efter blandning.



Sprutviskositet:	16-18 sekunder	DIN4 vid 20 °C
------------------	----------------	----------------

---

## HÄRDARE OCH FÖRTUNNING

<u>Temperatur</u>	<u>HS-härdare</u>	<u>Förtunning</u>
Upp till 18 °C	D8237	D808 snabb förtunning
18 °C – 25 °C	D8238	D866 eller D807 förtunning
Över 25 °C	D8239	D812 långsam förtunning

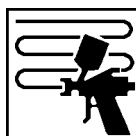
Anm.: Detta är endast rekommendationer eftersom storleken på reparationen också påverkar valet av härdare och förtunning.

---

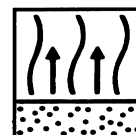
## APPLICERING OCH AVLÜFTNING



Munstycke:	1,4-1,6 mm
Spruttryck:	Se spruttillverkarens information

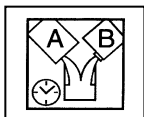
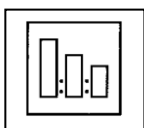


Antal skikt:	Applicera 1 fullt skikt eller 1 dubbelskikt för att få en filmtjocklek på 25-35 mikron.
--------------	---



Avluftning vid 20 °C:	
Före topplack	15-20 min





### Blandningsförhållande efter volym

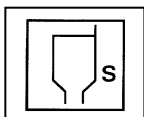
Vätt-i-vätt 5 : 1 : 2

Brukstid vid 20 °C: 45 minuter

### Härdare och förtunning

<u>Temperatur</u>	<u>HS-härdare</u>	<u>Förtunning</u>
Upp till 18 °C	D8237	D808 snabb förtunning
18 °C – 25 °C	D8238	D866 eller D807 förtunning
Över 25 °C	D8239	D812 långsam förtunning

Anm.: Detta är endast rekommendationer eftersom storleken på reparationen också påverkar valet av härdare och förtunning.



### Appliceringsanvisningar

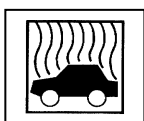
DIN 4 vid 20 °C 16–18 sekunder



Sprutpistol 1,4-1,6 mm munstycke  
Färgspruta med självtryck ( Överliggande)



Antal skikt 1 fullt skikt eller 1 dubbelskikt



### Torktider

Sliptorr 15-20 min  
Torr för topplackering 15-20 min

### Topplack

Dessa primers ska överlackeras med Deltron UHS Progress eller Envirobase baslack.

(Se tekniskt datablad för aktuell topplack)

## BLANDNING EFTER VIKT

När man behöver en viss volym av primer, åstadkommer man den bäst genom att blanda efter vikt enligt riktlinjerna nedan. I tabellen visas vikter för blandningsförhållandena 5/1/2.

<b>VIKTAKTIVERING:</b> Vikterna anges i gram och är kumulativa. Nollställ inte vågen mellan tillsättningarna.		<b>BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE</b> <b>5/1/2</b>			
Målvolymer för lack (liter)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
Primer	185	370	555	740	925
HS-härdare	210	420	630	841	1051
Förtunning	255	510	765	1019	1274

## VOC-INFORMATION

EUs gränsvärde för denna produkt (produktkategori IIB.c) i användningsklar form är maximalt 540 g/liter VOC. VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 540 g/liter. Beroende på appliceringsmetod kan den faktiska VOC-halten i produkten understiga EU-direktivets gränsvärde.

### Anm.:

Kombinationer av denna produkt och D814 skapar en lackfilm med de speciella egenskaper som föreskrivs i EU-direktivet.

**I dessa specifika kombinationer:** EUs gränsvärde för denna produkt (produktkategori IIB.e) i användningsklar form är maximalt 840 g/liter VOC. VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 840 g/liter.

## HÄLSA OCH SÄKERHET

**Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering av fordon** och får inte användas till andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet. För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som finns på adressen:

[http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Scandinavia  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Denmark



TLF: +45 43 43 65 66  
FAX: +45 43 43 81 88