



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformation



GRS Deltron UHS Premium klarlack D8137

D8137 UHS Premium klarlack

PRODUKTER

Deltron UHS Premium klarlack	D8137
Deltron UHS härdare	D8216, D8217, D8218

För matta, halvblanka och strukturerade ytor eller lackering på flexibla underlag:

Deltron matteringsmedel	D8456 för att skapa ett matt eller halvblankt utseende
Deltron mjukgörare	D814 för att mjukgöra finishen på flexibla underlag
Deltron matt mjukgörare	D819 för att skapa ett matt eller halvblankt utseende på flexibla underlag
Deltron struktur tillsats	D843 för att skapa en fin strukturerad "mockaeffekt"
Deltron struktur tillsats, grov	D844 för att skapa en grövre, mer uttalad strukturyta

PRODUKTBESKRIVNING

Deltron UHS Premium klarlack är en uretanakrylbaserad 2K-klarlack avsedd för reparation och omlackering över ett kulörlacksystem i ett eller flera steg.

D8137 är avsedd för användning över Envirobase baslack. Den kan användas på 2 sätt: Med standard 2-skiktsapplicering och som "engångsapplicering", där 1 flytande lätt/medelskikt följs av ett fullt skikt utan avluftning mellan appliceringarna.

Deltron UHS Premium klarlack kan användas över hårda plastunderlag som är grundade och baslackade på lämpligt sätt.



FÖRBEREDNING AV UNDERLAG

Deltron D8137 klarlack ska appliceras över ren och dammfri Envirobase-baslack. Användning av Tag Rag rekommenderas.

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE

Blandningsförhållanden med UHS-härdare D8216/D8217/D8218

	<u>Efter volym</u>	<u>Efter vikt</u>
D8137	3,5 vol	Se tabellen på sidan 5
UHS-härdare*	1 vol	

- Välj UHS-härdare i enlighet med appliceringstemperaturen*
- Liksom vid UHS-produkter, kan de lägre temperaturer som anges för användningsklar färg innebära svårare applicering och försämrad absorption av översprutning. Vi rekommenderar starkt att färdigblandade produkter appliceras i temperaturer över 15 C.

HÄRDARE

<u>Appliceringstemperatur</u>	<u>UHS härdare</u>	<u>Tid för ugnstorkning</u>
18-25° C	D8216	15 minuter vid 60° C
25-35° C	D8217	25 minuter vid 60° C
Över 35° C	D8218	35 minuter vid 60° C

INFORMATION OM BLANDADE PRODUKTER

Brukstid vid 20° C:	30-45 minuter med D8216 härdare 1 timme med D8217 härdare 2 timme med D8218 härdare
Sprutviskositet vid 20° C	18-20 sekunder DIN4.

APPLICERING OCH AVLÜFTNING



Munstycke: 1.3 - 1.4 mm

Normal tvåskiktsapplicering

Applicering Applicera 2 skikt för att få ~60 mikron torrsiktjtjocklek.

Avluftning mellan skikt 5-7 minuter

Avluftning före ugnstorkning eller IR-torkning 0-5 minuter

Enkelskiktsapplicering

Applicering Applicera 1 medeltjockt skikt och 1 fullt skikt för att få 45-50 mikron torrsiktjtjocklek.

Det första skiktet ska appliceras på alla reparationspaneler innan det andra skiktet appliceras.

Avluftning mellan skikt Till 1 panel, 2-3 minuters avluftning.

Avluftning före ugnstorkning eller IR-torkning Till 2-3 paneler krävs ingen avluftning.
0-5 minuter



TORKTIDER

- | | |
|------------------------------------|--|
| - Dammfri vid 20° C | 20 minuter med D8216,
20-30 minuter med D8217,
45 minuter med D8218. |
| - Hanterbar vid 20° C | 2 timmar med D8216,
4 timmar med D8217,
6 timmar med D8218. |
| - Genomtorr vid 20° C | 8 timmar med D8216,
12 timmar med D8217,
16 timmar med D8218. |
| - Genomtorr vid 50° C* | 30 minuter med D8216,
50 minuter med D8217,
70 minuter med D8218. |
| - Genomtorr vid 60° C* | 15 minuter med D8216,
25 minuter med D8217,
35 minuter med D8218. |
| - Genomtorr med IR-
(mellanvåg) | 8-15 minuter (beroende på kulör) |



*Tiderna för ugnstorkning gäller angiven metalltemperatur. Beräkna därför extra tid för ugnstorkningen, så att metallen hinner uppnå denna temperatur.

Total torrsiktjocklek:

50-60 µm

Teoretisk täckning:

Med 100% överföringseffektivitet och angiven torrsiktjocklek. 8 m²/l

REPARATION OCH OMLACKERING

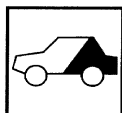


Slipning:

Krävs före omlackering för att säkra en god vidhäftning

- | | |
|------------------------------|-----------|
| - kornstorlek (våtslipning) | P800 |
| - kornstorlek (torrslipning) | P500-P600 |

Över-/omlackeringstid:



- | | |
|---|-----------------|
| - Forcertorkning vid 60° C,
70° C eller IR | Efter avkylning |
| - Lufttorkning vid 20° C | 12 timmar |

Överlackeras med:

Deltron Primers
Envirobase
Deltron topplacker/klarlack



MATT, HALVBLANK OCH STRUKTURERAD YTA LACKERING AV FLEXIBLA UNDERLAG

För att uppnå en matt, halvblank eller strukturerad yta med Deltron D8137 UHS Premium klarlack ska blandningen tillsättas matt-, mjukgörar- eller strukturtillsatser. Tillsatser skall även blandas i när D8137 appliceras på flexibelt underlag (t.ex. plast).

Vilka tillsatser som behövs samt rätt blandningsförhållande efter volym och vikt anges i tabellen nedan.

Anmärkning: Merparten av de plaster som används på fordon är att beteckna som **hårda**. Plasten kan vara något flexibel när den lackeras separat men är hård så snart den är monterad. UHS klarlacker behöver enbart tillsättas mjukgörare (se blandschema nedan) när mycket flexibla plaster ska lackeras, oftast förekommande på äldre fordon, vanligen skumplaster.

Underlag	Utseende	D8137	D8456	D843	D844	D814	D819	UHS hårdare	Förtunning
HÅRT	Blank	761g						997g	
	Halvblank	565g	811g					989g	
	Matt	452g	847g					989g	
	Matt struktur	331g		685g				789g	961g
	Grov struktur	452g			768g			911g	969g
FLEXIBELT	Blank	616g				740g		977g	
	Halvblank	288g	519g				652g	857g	987g
	Matt	242g	595g				706g	897g	991g
	Matt struktur	234g		535g			643g	826g	978g
	Grov struktur	323g			549g		698g	952g	993g

Anm.: Förtunning måste användas i vissa blandningar för att korrekt appliceringsviskositet ska erhållas.

VIKTBLANDNINGSTABELL FÖR D8137

RIKTLINJER FÖR BLANDNING EFTER VIKT

När man behöver en viss volym av klarlackblandning, åstadkommer man den bäst genom att blanda efter vikt enligt riktlinjerna nedan.

Vikterna är adderande (kumulativa) – nollställ **INTE** vågen mellan tillsatserna.

Målvolum användningsfärdig lack (liter)	Vikt Klarlack D8137	Vikt UHS hårdare
0,10 l	76 g	100 g
0,20 l	152 g	199 g
0,25 l	190 g	249 g
0,33 l	251 g	329 g
0,50 l	380 g	498 g
0,75 l	570 g	747 g
1,00 l	761 g	997 g
1,50 l	1141 g	1496 g
2,00 l	1521 g	1994 g
2,50 l	1902 g	2493 g

Dessa produkter är avsedda endast för yrkesmässig användning.

RLD210V
Sidan 4



BÄSTA TILLVÄGAGÅNGSSÄTT MED UHS-PRODUKTER

Förvaringsförhållanden för lack

Förvara bruksfärdigt lack under goda förhållanden för att säkerställa korrekt viskositet.

Temperaturen för bruksfärdiga produkter ska minst vara över 15 °C och helst över 18 °C. Detta gäller lack, härdare och förtunning.

Blanda och göra produkten bruksfärdig

Aktivera noggrant och efter vikt där det är möjligt.

När blandningen måste göras efter volym ska endast ett runt och parallellsidigt blandningskärl användas tillsammans med rätt blandsticka. Om ett måttkärl markerat med procenttal används, måste du se till att procenttalen ger rätt kvantiteter.

Se till att härdare och förtunning har blandats väl. HS-produkter eller produkter med hög viskositet kan ta lite längre tid att blanda, så ett bra tillvägagångssätt är att röra i härdare först och sedan tillsätta förtunning innan man rör om igen.

Använd blandade produkter så snabbt som möjligt.

Välj rätt härdare för den nödvändiga ugnstorkningen.

Håll dig till de rekommenderade tillsatshalterna.
Överskrid inte den rekommenderade halten av tillsatser såsom mjukgörare.

Val av appliceringsteknik, process och utrustning

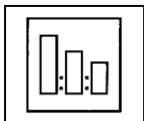
Använd korrekt spraypistolsinställning och montera spraypistolen korrekt.

Använd en applicering med en sprutomgång där det är möjligt. Följ råden i avsnittet om applicering.

Kontrollera att sprutkabinen fungerar effektivt. Gör en ugnskontroll vid behov för att vara säker på att metalltemperaturen har nåtts, särskilt på låga reparationsområden.

PPG-rekommendationer baseras på tid vid metalltemperatur, så detta bör tas med i beräkningen för ugnstorkningen för jobbet.

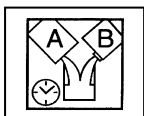




Mixa efter volym

Med UHS-härdare 3.5:1

Anm.: Förtunning krävs ej

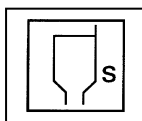


Brukstid vid 20° C

Med D8216	30-45 minuter
Med D8217	1 timme
Med D8218	2 timmar

Härdarurval för appliceringstemperaturer

18-25° C	D8216 UHS härdare
25-35° C	D8217 UHS härdare
Över 35° C	D8218 UHS härdare



Appliceringsviskositet

18-20 sekunder DIN4



Färgmunstycken

1,3-1,4 mm



Antal skikt

Konventionell

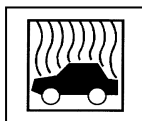
2 enkla skikt, 5-7 minuters avluftningstid mellan skikten.

Snabb

1 lätt-/medelskikt följt av 1 fullt skikt. Det första skiktet ska appliceras på alla reparationspaneler innan det andra skiktet appliceras.

Till färre än 3 paneler, 2-3 minuters avluftningstid.

Till fler än 3 paneler krävs ingen avluftning

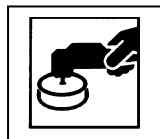


Torktider

Dammfri vid 20° C	20 minuter med D8216, 20-30 minuter med D8217 45 minuter med D8218
Genomtorr vid 60° C	15 minuter med D8216 25 minuter med D8217 35 minuter med D8218



POLERING



Om polering önskas, till exempel för att slipa bort smuts, rekommenderas det att den utförs 1 timme efter ugnstorkningen.
Använd PPG:s speciella polersystem SSP1001.

UTDUSCHNINGSPROCESS

- Applicera D8137 UHS Premium klarlack enligt instruktionerna ovan.
- Var noggrann med att minimera klarlackkanten vid utduschningskanten.
- Duscha över översprutningskanten med förtunningen för utduschning i aerosolförpackning D8730 eller D8429 Express Blender.
- Se datablad nr: RLD 199V så att reparationen blir korrekt genomförd.

VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.d) i användningsklar form är maximalt 420 g/liter VOC. VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 420 g/liter.
Beroende på appliceringsmetod kan den faktiska VOC-halten i produkten understiga EU-direktivets gränsvärde.

Anm.:

Om den här produkten kombineras med D8456, D814, D819, D843 eller D844 skapas en lackfilm med särskilda egenskaper enligt definitionen i EU-direktivets kod.

I dessa specialkombinationer: EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.e) i användningsklar form är maximalt 840 g/liter VOC. VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 840 g/liter.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering av fordon och får inte användas till andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet. För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som också finns på:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



TLF: +45 43 43 65 66
FAX: +45 43 43 81 88

