



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformation



GRS Deltron UHS snabb klarlack D8135

D8135 UHS snabb klarlack

PRODUKTER

Deltron UHS snabb klarlack	D8135
Deltron UHS härdare	D8217, D8218
Deltron förtunning	D807, D812, D8718, D8719
Deltron accelererad förtunning	D8714

För matta, satinliknande och strukturerade ytor eller för lackering av flexibla underlag:

Deltron matteringsmedel	D8456 skapar ett matt eller satinliknande utseende
Deltron strukturtillsats	D843 skapar en fin, strukturerad "mockaeffekt"
Deltron strukturtillsats, grov	D844 skapar en grövre, mer uttalad strukturyta

PRODUKTBESKRIVNING

Deltron UHS snabb klarlack är en uretanakrylbaserad 2K-klarlack för snabba småreparationer av fordon som ursprungligen behandlats med klarlack över ett baslacksystem i ett eller flera steg. Denna klarlack är tillräckligt flexibel för användning över hårda plastkomponenter.

D8135 är avsedd att användas över Envirobase-baslack. Den kan användas på två sätt: applicering med en sprutång eller standard-tvåskiktapplicering. Denna klarlack rekommenderas för max 3 paneler.

För D8135 finns ett 15 minuters standardalternativ för ugnstorkning vid 60°C. för användning på 1-3 paneler. Det finns även ett snabbare alternativ med 10 minuters ugnstorkning vid 60°C för enskilda paneler/punktreparationer samt ett alternativ med 30 minuters ugnstorkning vid 60 °C, som lämpar sig för större reparationer vid en appliceringstemperatur på upp till 25 °C. Beroende på typ av reparation rekommenderas 15 eller 30 minuter för bästa slutresultat.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAG

Deltron D8135 klarlack ska appliceras över rent och dammfritt underlag bestående av Envirobase-baslack. Användning av klibbduk rekommenderas.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.

RLD212V

Sida 1

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE

Blandningsförhållande med UHS härdare D8217/8218:

	<u>Efter volym</u>	<u>Efter vikt:</u>
D8135	3 vol	Se tabell, sid. 4/5
UHS-härdare	1 vol	
Förtunning*	0,6 vol	

*Välj förtunning utifrån appliceringstemperatur. Accelererad förtunning D8714 rekommenderas inte i kombination med UHS-härdare D8218.

Om den bruksfärdiga lacken har för låg temperatur kan detta, som med alla UHS-produkter, leda till svårare applicering och absorption av översprutning. Det rekommenderas starkt att den bruksfärdiga produkten appliceras vid en temperatur på över 15 °C.

VAL AV HÄRDARE OCH FÖRTUNNING

<u>Appliceringstemperatur</u>	<u>UHS-härdare</u>	<u>Förtunning</u>	<u>Ugnstorkning</u>
under 25 °C	D8217	D8714	10 min. vid 60 °C
under 25 °C 15 minuter vid 60 °C	D8217	D807/D8718	
över 25 °C	D8217	D812/D8719*	15 min. vid 60 °C
Under 25 °C	D8218	D807/D812/D8718/D8719*	30 min. vid 60 °C

Observera: Använd ingen annan typ av härdare.

*Valet av förtunning bör göras utifrån appliceringstemperatur, luftväxling, jobbets storlek och önskad ugnstorkningstid.

INFORMATION OM BLANDAD PRODUKT

Bruktid vid 20 °C:	20–30 minuter med D8217/D8714 30–40 minuter med D8217/D807, D812, D8718 eller D8719 40–50 minuter med D8218/D807, D812, D8718 eller D8719
--------------------	---

Sprutviskositet vid 20 °C	18–20 sekunder DIN4
---------------------------	---------------------

APPLICERING OCH AVLÜFTNING



*Sprutpistoluppsättning:
Expressprocess med en
sprutomgång
Applicering*

1,2–1,4 mm

Applicera 1 medium och 1 fullt skikt för en torr skiktjocklek på 50–60 mikron. Det första skiktet bör appliceras på alla paneler som ska repareras innan det andra skiktet appliceras.

Avluftning mellan skikt

För 1 panel, 2-3 minuters avluftning.

Avluftning före ugn- eller IR-torkning

För 2-3 paneler krävs ingen avluftning.

0–5 minuter

*Konventionell tvåskiktsprocess
Applicering*

Applicera 2 enkla skikt för att ge en torr skiktjocklek på ca 60 mikron.

Avluftning mellan skikt

5–7 minuter

Avluftning före ugn- eller IR-torkning

0–5 minuter



TORKTIDER

- | | |
|--|--|
| - Dammtorr vid 20 °C | 20–30 minuter med D8217
30–40 minuter med D8218 |
| - Hanteringstorr vid 20 °C | 4 timmar med D8217
6 timmar med D8218 |
| - Genomtorr vid 20 °C | 12 timmar med D8217
16 timmar med D8218 |
| - Genomtorr vid 50°C* | 20 minuter med D8217
40 minuter med D8218 |
| - Genomtorr vid 60 °C* | 10 minuter med D8217/D8714
15 minuter med D8217/D807, D812, D8718 eller D8719
30 minuter med D8218/D807, D812, D8718 eller D8719 |
| - Genomtorr vid IR-torkning
(mellanväg) | 8–15 minuter (beroende på kulör och utrustning) |



* Ugnstorkningstiderna avser angiven metalltemperatur. Ugnstorkningsprogrammets tid bör beräknas så att metallen hinner uppnå rekommenderad temperatur.

ANVÄNDNING AV D8216 Deltron UHS härdare

Denna härdare kan användas tillsammans med accelererad förtunning D8714 enligt blandningsrekommendationerna ovan. Produkten lämpar sig dock bara för användning vid temperaturer under 25 °C och på mindre ytor såsom mindre vertikala paneler eller på komponenter som inte kräver ett högglossigt slutresultat.

Brukstiden för denna kombination är 15 minuter, vilket innebär att den måste appliceras omedelbart efter blandning. Utrustningen ska rengöras så snart appliceringen är avslutad.

Om produkten används på större ytor kan det uppstå problem med blåsor till följd av den mycket snabba härdningen.

Kombinationen kan ugnstorkas vid 60 °C i 10 minuter eller lufttorkas i 12 timmar.

Total torr skiktjocklek: 45–60 mikron

Teoretisk täckförmåga: Vid 100 % överföringseffektivitet och den angivna torra filmtjockleken: 8 m²/l

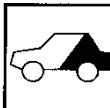
REPARATION OCH OMLACKERING



Slipning: Nödvändigt innan omlackering för god vidhäftning

- kornstorlek våtslipning P800
- kornstorlek torrslipning P400–P500

*Överlackerings-/ omlackerings-
tid:*



- Forcertorkning vid 60 °C
eller IR-torkning

Efter avsvälning

Överlackeras med:

Deltron primers
Envirobase
Deltron topplacker



MATT, SATIN- OCH STRUKTURLACKER – LACKERING AV FLEXIBLA UNDERLAG (med förtunning D807/D812/D8714)

För att få en matt, halvmatt (satin) eller strukturerad yta med Deltron D8135 UHS Rapid klarlack behöver en matt, mjuknings- eller strukturtillsats ingå i blandningen.

De tillsatser som ska användas samt rätt viktblandningsförhållanden finns angivna på mikrofiche (om tillämpligt) eller i tabellerna nedan.

Vikterna i tabellen nedan är ackumulerade. Tarera inte vågen mellan tillsättningar.

Underlag	Utseende	BLANDNINGSGUIDE EFTER ACKUMULERAD VIKT						
		Mängd bruksfärdi g lack (liter)	Vikt D8135	Vikt D8456	Vikt D843	Vikt D844	Vikt D8217 /D8218	Vikt D807 /D812 /D8714**
Hårda	Glans	1,0 l	638 g	-	-	-	870 g	984 g
	Satin	1,0 l	481 g	724 g	-	-	899 g	985 g
	Matt	1,0 l	386 g	776 g	-	-	916 g	986 g
	Matt struktur	1,0 l	284 g	-	639 g	-	743 g	957 g
	Grov struktur	1,0 l	392 g	-	-	708 g	850 g	967 g

BLANDNINGSTABELL EFTER VIKT FÖR D8135 (med förtunning D807/D812/D8714)

Önskad mängd bruksfärdig lack (liter)	Vikt Klarlack D8135	Vikt UHS-härdare D8217/D8218	Vikt Förtunning D807/D812/D8714**
0,10 l	64 g	87 g	98 g
0,20 l	128 g	174 g	197 g
0,25 l	160 g	218 g	245 g
0,33 l	213 g	291 g	326 g
0,50 l	319 g	435 g	492 g
0,75 l	478 g	653 g	738 g
1,00 l	638 g	870 g	984 g
1,50 l	958 g	1 305 g	1 476 g
2,00 l	1 277 g	1 740 g	1 968 g
2,50 l	1 596 g	2 174 g	2 460 g

****Observera:** Accelererad förtunning D8714 rekommenderas inte för användning tillsammans med UHS-härdare D8218.



MATT, SATIN- OCH STRUKTURLACKER – LACKERING AV FLEXIBLA UNDERLAG (med förtunning D8718/D8719)

För att få en matt, halvmatt (satin) eller strukturerad yta med Deltron D8135 UHS Rapid klarlack behöver en matt, mjuknings- eller struktur tillsats ingå i blandningen.

De tillsatser som ska användas samt rätt viktblandningsförhållanden finns angivna på mikrofiche (om tillämpligt) eller i tabellerna nedan.

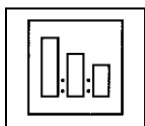
Vikterna i tabellen nedan är ackumulerade. Tarera inte vågen mellan tillsättningar.

Underlag	Utseende	BLANDNINGSGUIDE EFTER ACKUMULERAD VIKT						
		Mängd bruksfärdig lack (liter)	Vikt D8135	Vikt D8456	Vikt D843	Vikt D844	Vikt D8217 /D8218	Vikt D8718/ D8719
Hårda	Glans	1,0 l	645 g	-	-	-	875 g	982 g
	Satin	1,0 l	481 g	724 g	-	-	899 g	980 g
	Matt	1,0 l	386 g	776 g	-	-	916 g	981 g
	Matt struktur	1,0 l	287 g	-	641 g	-	745 g	946 g
	Grov struktur	1,0 l	392 g	-	-	708 g	850 g	960 g

BLANDNINGSTABELL EFTER VIKT FÖR D8135 (med förtunning D8718/D8719)

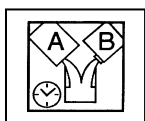
Önskad mängd bruksfärdig lack (liter)	Vikt Klarlack D8135	Vikt UHS-härdare D8217/D8218	Vikt Förtunning D8718 / D8719
0,10 l	65 g	88 g	98 g
0,20 l	129 g	175 g	196 g
0,25 l	161 g	219 g	245 g
0,33 l	213 g	289 g	324 g
0,50 l	323 g	438 g	491 g
0,75 l	484 g	656 g	736 g
1,00 l	645 g	875 g	982 g
1,50 l	968 g	1 312 g	1 473 g
2,00 l	1 291 g	1 750 g	1 964 g
2,50 l	1 613 g	2 187 g	2 454 g





Blandning efter volym

Med UHS-härdare 3:1:0.6

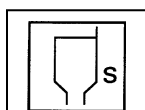


Bruktid vid 20 °C

20–30 minuter med D8217/D8714
 30–40 minuter med D8217/D807/D812/
 D8718/D8719
 40–50 minuter med D8217/D807/D812/
 D8718/D8719

Val av härdare/ förtunning

under 25 °C	D8217/D8714	10 minuter vid 60 °C
under 25 °C	D8217/D807/D8718	15 minuter vid 60 °C
över 25 °C	D8217/D812/D8719*	15 minuter vid 60 °C
under 25 °C	D8218/D807 D812	30 minuter vid 60 °C
	D8718/D8719*	



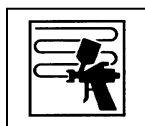
Appliceringsviskositet

18–20 sekunder DIN4



Sprutpistoluppsättning

Munstycke 1,2–1,4 mm



Antal skikt

Express

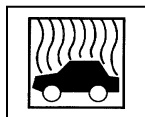
1 lätt/mediumskikt plus 1 fullt skikt Första skiktet bör appliceras på alla paneler som ska repareras innan det andra skiktet appliceras.

Rör det sig om färre än 3 paneler, avlufta i 2–3 minuter.

Vid fler än 3 paneler krävs ingen avluftning.

Konventionell

2 enkla skikt, 5-7 minuters avluftning mellan skick



Torktider

Dammtorr vid 20 °C 20–30 minuter med D8217
30–40 minuter med D8218

Genomtorr vid 60 °C 10 minuter med D8217/D8714
15 minuter med D8217/D807/D812/D8718/D8719
30 minuter med D8217/D807/D812/D8718/D8719



BÄSTA TILLVÄGAGÅNGSSÄTT MED UHS-PRODUKTER

Förvaringsförhållanden för lack

Förvara bruksfärdigt lack under goda förhållanden för att säkerställa korrekt viskositet.

Temperaturen för bruksfärdiga produkter ska minst vara över 15 °C och helst över 18 °C. Detta gäller lack, härdare och förtunning.

Blanda och göra produkten bruksfärdig

Aktivera noggrant och efter vikt där det är möjligt.

När blandningen måste göras efter volym ska endast ett runt och parallellsidigt blandningskärl användas tillsammans med rätt blandsticka. Om ett måtkärl markerat med procenttal används, måste du se till att procentalen ger rätt kvantiteter.

Se till att härdare och förtunning har blandats väl. HS-produkter eller produkter med hög viskositet kan ta lite längre tid att blanda, så ett bra tillvägagångssätt är att röra i härdare först och sedan tillsätta förtunning innan man rör om igen.

Använd blandade produkter så snabbt som möjligt.

Välj rätt härdare för den nödvändiga ugnstorkningen.

Håll dig till de rekommenderade tillsatshalterna.
Överskrid inte den rekommenderade halten av tillsatser såsom mjukgörare.

Val av appliceringsteknik, process och utrustning

Använd korrekt spraypistolsinställning och montera spraypistolen korrekt.

Använd en applicering med en sprutomgång där det är möjligt. Följ råden i avsnittet om applicering.

Kontrollera att sprutkabinen fungerar effektivt. Gör en ugnskontroll vid behov för att vara säker på att metalltemperaturen har nåtts, särskilt på låga reparationsområden.

PPG-rekommendationer baseras på tid vid metalltemperatur, så detta bör tas med i beräkningen för ugnstorkningen för jobbet.



POLERING



Om polering är nödvändig, t.ex. för att avlägsna smutskorn, rekommenderas att detta görs 1 timme efter ugnstorkning.
Använd PPG:s specialpoleringssystem SPP1001.

REPARATIONSPROCESS MED UTDUSCHNING

- Applicera D8135 UHS Rapid klarlack enligt anvisningarna ovan.
- Se till så att klarlackens kant i utduschningsområdet är så tunn som möjligt
- Lös upp översprutade kanter med aerosolförtunning för utduschning (D8730 eller D8429 Express Blender.
- Se datablad RLD 199V för optimalt resultat.

RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör all utrustning noggrant med lösningsmedel eller förtunning efter användning.

VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.d) i bruksfärdig form är högst 420 g/l. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är högst 420 g/liter.

Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

Observera:

Om denna produkt kombineras med D8456, D843 eller D844 bildas en lackfilm med särskilda egenskaper enligt definitioner i EU-direktivet. EU-gränsvärdet för VOC-halt dessa kombinationer i bruksfärdig form är 840 g/liter. VOC-halten i denna produkt i dessa kombinationer är max 840 g/l.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För ytterligare information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
DK-4600 Køge
Denmark



Tel: + 45 43 43 65 66
Fax: + 45 43 43 81 88

