



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformation



GRS Deltron matt klarlack D8113

D8113 matt klarlack

PRODUKTER

Deltron matt klarlack	D8113
Deltron HS-härdare	D8237, D8238, D8239
Deltron förtunningar	D808, D807, D812
Deltron 2K låg-VOC-förtunningar	D8718, D8719

PRODUKTBESKRIVNING

D8113 är avsedd att användas över Envirobase baslack. D8113 kan användas över Deltron baslack för reparationsarbeten som inte kontrolleras av EU-direktiv 2004/42.

Deltron matt klarlack är en mångsidig uretanakrylbaserad 2K-klarlack avsedd för specialreparationer av fordon eller delar av fordon som ursprungligen lackerats med matt klarlack över ett baslacksystem i ett eller flera steg. D8113 kan användas över hård plast utan särskilda tillsatser.

D8113 matt klarlack kan enbart användas med Deltron HS-härdare D8237/8/9.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAG

Deltron D8113 klarlack ska appliceras över rent och dammfritt underlag bestående av baslack. Användning av klibbdug rekommenderas.

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE

Blandningsförhållanden med HS härdare D8237 / D8238 / D8239

	<u>Efter volym</u>	<u>Efter vikt:</u>
D8113	3 vol.	Se tabell, sid. 4
HS härdare*	1 vol.	
Förtunning*	1 vol.	

- Välj HS-härdare/förtunning utifrån appliceringstemperatur *
- Om den bruksfärdiga lacken har för låg temperatur kan detta, som med alla HS-produkter, leda till svårare applicering och absorption av översprutning.

VAL AV HÄRDARE

<u>System</u>	<u>HS härdare</u>	<u>Ugnstorkningsschema</u>
För användning vid Temperaturer 18–25 °C	D8237 Express	20 minuter vid 60 °C
För användning vid Temperaturer 25–35 °C	D8238 snabb	30 minuter vid 60 °C
För användning vid Temperaturer över 35 °C	D8239 långsam	35 minuter vid 60 °C

INFORMATION OM BLANDAD PRODUKT

Brukstid vid 20 °C: 2 timmar med härdare D8237

Sprutviskositet vid 20 °C 16–19 sekunder DIN4.



APPLICERING OCH AVLUFTNING



Sprutpistoluppsättning: 1,2–1,4 mm

Konventionell tvåskiktsprocess

Applicering Applicera 2 enkla skikt för att ge en torr skiktjocklek på 50–60 mikron.

Avluftning mellan skikt 5–10 minuter – för bästa resultat, tillåt torkning tills lacken är matt

Avluftning före ugn- eller IR-torkning 5–10 minuter – för bästa resultat, tillåt torkning tills lacken är matt

För optimalt resultat på större horisontella ytor, låt torka i 10 minuter mellan det första och andra skiktet. Applicera ett "droppskikt" med lågt tryck i den våta lackfilmen en minut efter applicering av andra skiktet (spruttryck 1,5 bar).

TORKTIDER

- Dammtorr vid 20 °C 20 minuter med D8237,
- Hanteringstorr vid 20 °C 2 timmar med D8237
- Genomtorr vid 20°C 8 timmar med D8237
- Genomtorr vid 60 °C* 20 minuter med D8237, 30 minuter med D8238
35 minuter med D8239
- Genomtorr vid IR-torkning (mellanvåg) 8–15 minuter (beroende på kulör)



* Ugnstorkningstiderna avser angiven metalltemperatur.
Ugnstorkningsprogrammets tid bör beräknas så att metallen hinner uppnå rekommenderad temperatur.

Total torr skiktjocklek: 50–60 mikron

Teoretisk täckförmåga: Vid 100 % överföringseffektivitet och den angivna torra filmtjockleken: 8 m²/l



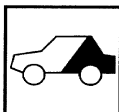
REPARATION OCH OMLACKERING



Slipning: Nödvändigt innan omlackering för god vidhäftning

- *kornstorlek våtslipning* P800
- *kornstorlek torrslipning* P400–P500

*Överlackerings-/ omlackerings-
tid:*



- *Forcertorkning vid 60 °C eller IR-torkning* Efter avsvälning
- *Lufttorkning vid 20 °C* 12 timmar

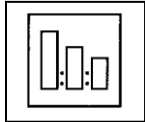
Överlackeras med: Deltron primers
Envirobase
Deltron topplacker

BLANDNING EFTER VIKT – TABELL FÖR D8113

Önskad mängd bruksfärdig lack (liter)	Vikt klarlack D8113	Vikt HS härdare D8237/8238/8239	Vikt förtunning D808, D807 eller D812	Vikt låg-VOC-förtunning D8718, D8719
0,10 l	62 g	82 g	100 g	99 g *
0,20 l	124 g	164 g	199 g	197 g *
0,25 l	155 g	205 g	249 g	246 g *
0,33 l	207 g	273 g	332 g	328 g *
0,50 l	311 g	410 g	498 g	492 g *
0,75 l	466 g	615 g	747 g	738 g *
1,0 l	622 g	820 g	996 g	947 g *
1,5 l	932 g	1 230 g	1 493 g	1 476 g *
2,0 l	1 244 g	1 640 g	1 992 g	1 969 g *
2,5 l	1 555 g	2 050 g	2 490 g	2 461 g *

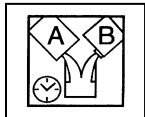
* Förtunningarna ovan utgör alternativ beroende på vilka förtunningar som används av kunden.





Blandning efter volym

Med HS härdare 3 : 1 : 1



Brukstid vid 20 °C

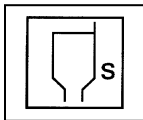
Med D8237 2 timmar

Val av härdare

Vid appliceringstemperatur 18–25 °C D8237 expresshärdare

Vid appliceringstemperatur 25–35 °C D8238 snabb härdare

Vid appliceringstemperatur över 35 °C D8239 mediumhärdare



Appliceringsviskositet

16–19 sekunder DIN4



Sprutpistoluppsättning

Munstycke 1,2–1,4 mm



Antal skikt

Konventionell –

2 enkla skikt, 5–10 minuters avluftning mellan skikt.

5–10 minuters avluftning före ugnstorkning.



Torktider

Dammtorr vid 20 °C 20 minuter med D8237,

Genomtorr vid 60°C 20 minuter med D8237
30 minuter med D8238

35 minuter med D8239



EGENSKAPER OCH BEGRÄNSNINGAR

Glansgraden som uppnås med denna klarlack kan variera beroende på skiktjocklek och applicering. Låg skiktjocklek och torr applicering ger lägre glansgrad. Hög skiktjocklek och våt applicering ger högre glansgrad.

Denna klarlack rekommenderas endast för användning vid kompletta panelreparationer.

RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör all utrustning noggrant med lösningsmedel eller förtunning efter användning.

VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.e) i bruksfärdig form är högst 840 g/l.

VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är högst 840g/liter.

Beroende på valt användnings sätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För ytterligare information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
DK-4600 Køge



Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

Copyright © 2007 PPG Industries. Med ensamrätt.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.

RLD219V
Sida 6

