



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



December 2010

# Produktinformation



## GRS Deltron Premium UHS klarlack D8141

D8141 Premium UHS Clearcoat

### PRODUKT

Deltron Premium UHS klarlack	D8141
Deltron UHS härdare	D8216 / 7 / 8 / 9
Deltron förtunning	D8718, D8719
Deltron Accelererad förtunning	D8714

För matta, halvblanka och strukturerade ytor eller lackering på flexibla underlag:

Deltron matteringsmedel	D8456 för att skapa ett matt eller halvblankt utseende
Deltron mjukningsmedel	D814 för att mjukgöra finishen på flexibla underlag
Deltron matt mjukningsmedel	D819 för att skapa ett matt eller halvblankt utseende på ett flexibelt underlag
Deltron strukturtillsats	D843 för att skapa en fint strukturerad "mockaeffekt"
Deltron strukturtillsats, grov	D844 för att skapa en grövre, mer uttalad strukturyta

### PRODUKTBESKRIVNING

Deltron Premium UHS klarlack är en uretanakrylbaserad 2K-klarlack avsedd för reparation och omlackering av fordon som ursprungligen behandlats med klarlack över ett kulörlacksystem i ett eller flera steg.

D8141 är för användning över Envirobaserad baslack. Den kan användas på 2 sätt: Med standard 2-skiktapplicering och som "engångsapplicering", där 1 flytande lätt/medelskikt följs av ett fullt skikt utan avluftning mellan appliceringarna.

Deltron Premium UHS klarlack innehåller mindre organiskt lösningsmedel än konventionella klarlack. Detta gör den särskilt lämpad för produktivitetinriktade verkstäder i områden där VOC-utsläpp eller produkternas VOC-halt är reglerat.

---

## FÖRBEREDNING AV UNDERLAG

Deltron D8141 klarlack skall appliceras över rent och dammfritt underlag bestående av Envirobase. Användning av Tag Rag rekommenderas.

---

## APPLICERINGSGUIDE

### Blandningsförhållande

Blandningsförhållande med HS härdare:

	<u>Efter volym</u>
D8141	3 vol
HS-härdare*	1 vol
Förtunning*	0,6 vol

\*Välj HS härdare och förtunning efter appliceringstemperatur

### VAL AV HÄRDARE OCH FÖRTUNNING

<u>System</u>	<u>UHS härdare</u>	<u>Förtunning</u>	<u>Tid för ungstorkning</u>
Accelererad	D8216	D8714	20 min på 50 °C / 10 min på 60 °C
Accelererad	D8217	D8714	40 min på 50 °C / 20 min på 60 °C
Express	D8216	D8718 / D8719	30 min på 50 °C / 15 min på 60 °C
Snabb	D8217	D8718 / D8719	50 min på 50 °C / 25 min på 60 °C
Standard	D8218	D8718 / D8719	70 min på 50 °C / 35 min på 60 °C
Långsam –höga temperaturer	D8219	D8718 / D8719	80 min på 50 °C / 40 min på 60 °C

Förtunningen skall väljas med utgångspunkt i appliceringstemperatur, luft rörelser och reparationens omfattning.

---

## INFORMATION OM BLANDADE PRODUKTER

Brukstid vid 20 °C: 20 minuter med D8216/7 och D8714 accelererad förtunning  
30-45 minuter med D8216 härdare  
1 timme med D8217 härdare  
2-2,5 timmar med D8218/9 härdare

Sprutviskositet vid 20 °C: 18-20 sekunder DIN4

---

## APPLICERING OCH AVLÜFTNING



Munstycke:

1,3-1,4 mm

### Konventionellt system

1 fullt skikt  
↓  
5-7 min avluftning  
↓  
1 fullt skikt  
↓  
0-5 min avluftning  
↓  
ugnstorkning / IR /  
lufttorkning

### Expresssystem

1 normalt skikt  
↓  
ingen avluftning  
↓  
1 fullt skikt  
↓  
0-5 min avluftning  
↓  
ugnstorkning / IR /  
lufttorkning

---

## TORKTIDER

- Dammfri vid 20 °C 15-20 minuter med D8216/7+D8714, 20-30 minuter med D8217, 40-50 minuter med D8218, 60 minuter med D8219.
- Hanterbar vid 20 °C 1.5-2 timmar med D8216/7+D8714, 4 timmar med D8217, 6 timmar med D8218, 8 timmar med D8219.
- Genomtorr vid 20° 6-8 timmar med D8216/7+ D8714, 12 timmar med D8217, 16 timmar med D8218, 24 timmar med D8219.
- Genomtorr vid 50 °C\* 20-40 minuter med D8216/7+D8714, 50 minuter med D8217, 70 minuter med D8218, 80 minuter med D8219.
- Genomtorr vid 60 °C\* 10-20 minuter med D8216/7+D8714, 25 minuter med D8217, 35 minuter med D8218, 40 minuter med D8219.

Genomtorr med IR-  
mellanvåg

8 – 15 minuter (beroende på kulör)



Tiderna för ugnstorkning gäller angiven metalltemperatur. Beräkna därför extra tid för ugnstorkningen, så att metallen hinner uppnå denna temperatur.

Total torrfilmstjocklek:  
Teoretisk täckning:

50-60 µm

Med 100 % överföringseffektivitet och angiven  
torrfilmstjocklek. 8 m<sup>2</sup>/l

---

## REPARATION OCH OMLACKERING



*Slipning:*

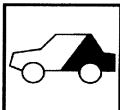
- *kornstorlek (våtslipning)*
- *kornstorlek (torrslipning)*

Krävs före omlackering för att säkra en god vidhäftning

P800

P400-P500

*Över-/omlackeringstid:*



- *Forcertorkning vid 60 °C, 70 °C eller IR*
- *Lufttorkning vid 20 °C*

Efter avkylning

12-24 timmar – beroende på härdare.

*Övermålas med:*

Deltron primers  
Envirobase  
Deltron topplacker

---

## POLERING

Om polering önskas, till exempel för att slipa bort smuts, rekommenderas det att den utförs 1-24 timmar efter den angivna torktiden. Använd PPG:s speciella polersystem SSP1001.

---

## UTDUSCHNINGSPROCESS

- Applicera D8141 Premium UHS klarlack enligt instruktionerna ovan
- Duscha över översprutningskanten med förtunningen för utduschning i aerosolförpackning
- D8730 eller D8429 Expres Blender.
- Se datablad nr: RLD 199V

## MATT, HALVBLANK OCH STRUKTURERAD YTA LACKERING AV FLEXIBLA UNDERLAG

För att uppnå en matt, halvblank eller strukturerad yta med Deltron D8141 Premium UHS klarlack skall blandningen tillsättas matt-, mjukgörar- eller strukturtillsatser. Tillsatser skall även blandas i när D8141 appliceras på flexibelt underlag (t.ex. plast). Vilka tillsatser som behövs samt rätt blandningsförhållande efter volym och vikt anges i tabellen nedan.

**Anmärkning:** Merparten av de plaster som används på fordon är att beteckna som **hårda**. Plasten kan vara något flexibel när den lackeras separat men är hård så snart den är monterad. UHS klarlack behöver enbart tillsättas mjukgörare (se blandschema nedan) när mycket flexibla plaster ska lackeras, oftast förekommande på äldre fordon, vanligen skumplaster.

Vikterna är adderande ( kumulativa) – 0 ställ **INTE** mellan tillsatserna.

### Vid användning av D8718 och D8719 förtunning

Underlag	Utseende	D8141	D8456	D843	D844	D814	D819	UHS hårdare	D8718/9 förtunning
<b>HÅRT</b>	Blank	639g						870g	977g
	Halvblank	481g	724g					899g	980g
	Matt	386g	776g					916g	981g
	Matt struktur	287g		641g				745g	946g
	Grov struktur	392g			708g			850g	960g
<b>FLEXIBELT</b>	Blank	532g				633g		865g	975g
	Halvblank	250g	481g				614g	818g	975g
	Matt	210g	562g				674g	864g	982g
	Matt struktur	210g		522g			633g	823g	970g
	Grov struktur	280g			506g		654g	908g	987g

### Vid användning av D8714 accelererad förtunning

Underlag	Utseende	D8141	D8456	D843	D844	D814	D819	UHS hårdare	D8714 förtunning
<b>HÅRT</b>	Blank	653g						890g	987g
	Halvblank	481g	724g					899g	985g
	Matt	386g	776g					916g	986g
	Matt struktur	284g		639g				743g	957g
	Grov struktur	392g			708g			850g	967g
<b>FLEXIBELT</b>	Blank	532g				633g		865g	985g
	Halvblank	250g	481g				614g	818g	986g
	Matt	210g	562g				674g	864g	990g
	Matt struktur	210g		522g			633g	824g	980g
	Grov struktur	280g			506g		655g	909g	992g

## VIKTBLANDNINGSGUIDE FÖR D8141 + D8718 OCH D8719 FÖRTUNNING

RIKTLINJER FÖR BLANDNING EFTER VIKT				
När man behöver en viss volym av klarlackblandning, åstadkommer man den bäst genom att Blanda efter vikt enligt riktlinjerne nedan.				
Vikterna är adderande ( kumulativa) – 0 ställ <b>INTE</b> mellan tillsatserna.				
Volym Användningsfärdig Lack LITER		VIKT KLARLACK D8141	VIKT UHS HÄRDARE D8216 / 7 / 8 / 9	VIKT FÖRTUNNING D8718, D8719
0.10 L		64 g	87 g	98 g
0.20 L		128 g	174 g	195 g
0.25 L		160 g	218 g	244 g
0.33 L		211 g	287 g	322 g
0.50 L		320 g	435 g	489 g
0.75 L		479 g	653 g	733 g
1.00 L		639 g	870 g	977 g
1.50 L		959 g	1305 g	1466 g
2.00 L		1278 g	1740 g	1954 g
2.50 L		1598 g	2175 g	2443 g

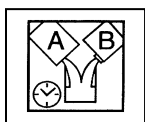
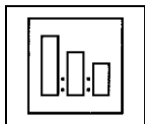
## VIKTBLANDNINGSGUIDE FÖR D8141 OCH D8714 ACCELERERAD FÖRTUNNING

RIKTLINJER FÖR BLANDNING EFTER VIKT				
När man behöver en viss volym av klarlackblandning, åstadkommer man den bäst genom att Blanda efter vikt enligt riktlinjerne nedan.				
Vikterna är adderande ( kumulativa) – 0 ställ <b>INTE</b> mellan tillsatserna.				
Volym Användningsfärdig Lack LITER		VIKT KLARLACK D8141	VIKT UHS HÄRDARE D8216 / 7 / 8 / 9	VIKT FÖRTUNNING D8714
0.10 L		65 g	89 g	99 g
0.20 L		131 g	178 g	197 g
0.25 L		163 g	223 g	247 g
0.33 L		215 g	294 g	326 g
0.50 L		327 g	445 g	494 g
0.75 L		490 g	668 g	740 g
1.00 L		653 g	890 g	987 g
1.50 L		980 g	1335 g	1481 g
2.00 L		1306 g	1780 g	1974 g
2.50 L		1633 g	2225 g	2468 g

Dessa produkter är endast för professionell användning.

RLD226V

6 av 9



### Mixa efter volym

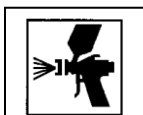
Med UHS härdare – 3:1:0.6

Brukstid vid 20°C	Med D8216/7 + D8714	20 minuter
	Med D8216	30-45 min
	Med D8217	60 min
	Med D8218 / 9	2-2,5 timmar

### Val av härdare / förtunning

Ugnstorkas i 10 minuter på 60 °C	D8216 UHS härdare D8714 accelererad förtunning
Ugnstorkas i 15 minuter på 60 °C	D8216 UHS härdare D8718 Medium förtunning
Ugnstorkas i 20 minuter på 60 °C	D8217 UHS härdare D8714 accelererad förtunning
Ugnstorkas i 25 minuter på 60 °C	D8217 UHS härdare D8718/D8719 Förtunning
Ugnstorkas i 35 minuter på 60 °C	D8218 UHS härdare D8719 Förtunning

Appliceringsviskositet 18-20 sekunder DIN4



Färgsprutestorlek 1,3-1,4 mm munstycke

Antal skikt

Konventionell – 1 medelskikt, 5-7 minuter avluftning följt av ett fullt skikt.

Express – 1 lätt-/medelskikt direkt följt av 1 fullt skikt



Torktider

Dammfri vid 20 °C	15 - 20 minuter med D8216/7 + D8714
	20 minuter med D8216,
	40-50 minuter med D8218, 60 minuter med D8219.
Genomtorr vid 60 °C*	10 - 20 minuter med D8216/7 + D8714
	15 minuter med D8216, 25 minuter med D8217,
	35 minuter med D8218, 40 minuter med D8219.

---

# BÄSTA HANTERING MED UHS-PRODUKTER

## Förvaringsförhållanden för lack

Förvara bruksfärdigt lack under goda förhållanden för att säkerställa korrekt viskositet.

Temperaturen för bruksfärdiga produkter ska minst vara över 15 °C och helst över 18 °C. Detta gäller lack, härdare och förtunning.

## Blanda och göra produkten bruksfärdig

Aktivera noggrant och efter vikt där det är möjligt.

När blandningen måste göras efter volym ska endast ett runt och parallellsidigt blandningskärl användas tillsammans med rätt blandsticka. Om ett måttkärl markerat med procenttal används, måste du se till att procentalen ger rätt kvantitet.

Se till att härdare och förtunning har blandats väl. HS-produkter eller produkter med hög viskositet kan ta lite längre tid att blanda, så ett bra tillvägagångssätt är att röra i härdare först och sedan tillsätta förtunning innan man rör om igen.

Använd blandade produkter så snabbt som möjligt.

Välj rätt härdare för den nödvändiga ugnstorkningen.

Håll dig till de rekommenderade tillsatshalterna.  
Överskrid inte den rekommenderade halten av tillsatser såsom mjukgörare.

## Val av appliceringsteknik, process och utrustning

Använd korrekt sprutpistolsinställning och rätt spruttryck se sprutpistols tillverkarens rekommendationer.

Använd en applicering med en sprutomgång där det är möjligt. Följ råden i avsnittet om applicering.

Kontrollera att sprutboxen fungerar effektivt. Gör en ugnskontroll vid behov för att vara säker på att metalltemperaturen har nåtts, särskilt på låga reparationsområden. PPG-rekommendationer baseras på tid vid metalltemperatur, så detta bör tas med i beräkningen för ugnstorkningen.



---

## RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör all utrustning noggrant efter användning med tvättförtunning.

---

### VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.d) i användningsklar form är maximalt 420g/liter VOC.

VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 420g/liter.

Beroende på appliceringsmetod kan den faktiska VOC-halten i produkten understiga EU-direktivets gränsvärde.

**Anm.:**

Om den här produkten kombineras med D8456, D814, D819, D843 eller D844 skapas en lackfilm med särskilda egenskaper enligt definitionen i EU-direktivets kod.

**I dessa specialkombinationer:** EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.e) i användningsklar form är maximalt 840 g/liter VOC. VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 840 g/liter.

---

## HÄLSA OCH SÄKERHET

**Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering**, och får inte användas för andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga mått och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet. För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som finns på adressen:

[http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**PPG Scandinavia**  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Denmark



**Tf: +45 43 43 65 66**  
**Fax: +45 43 43 81 88**