



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformation



GRS Deltron sidenmatt klarlack – D8113/D8122 Mix **(Cirka 20–30 % glans vid 60°)**

D8113 matt klarlack
D8122 Ceramiclear™

PRODUKTER

Deltron matt klarlack	D8113
Deltron CeramiClear™	D8122
Deltron HS-härdare	D8238, D8239
Deltron förtunning	D807, D812
Deltron låg-VOC-förtunnin	D8718, D8719

PRODUKTBESKRIVNING

Blandningen av klarlackerna D8113 och D8122 är avsedd att användas över Envirobase eller Deltron baslack. Deltron baslack får endast användas vid reparationsarbete som inte regleras av EU-direktivet 2004/42.

Deltron sidenmatt klarlacksblandning är en mångsidig uretanakrylbaserad 2K-klarlack avsedd för specialreparationer av fordon eller delar av fordon som ursprungligen lackerats med sidenmatt klarlack över ett baslacksystem i ett eller flera steg (t.ex. Mercedes Matt Finish för karosser). Blandningen mellan de två klarlackerna kan varieras för att anpassas efter de normala glansvariationerna – beroende på färg, modell, reparationsställe, m.m. – hos fordonet som ska repareras.

D8113/D8122-blandningen kan användas över hård plast utan särskilda tillsatser.

D8113/D8122-klarlacksblandningen kan användas med Deltron HS-härdare D8238/D8239.



FÖRBEREDNING AV UNDERLAG

Deltron D8113/D8122-klaracksblandningen ska appliceras över rent och dammfritt underlag bestående av baslack. Försiktig användning av klibbdug rekommenderas efter avluftning av baslacken.

Nedsmutning ska noga undvikas under alla stadier. Det är inte möjligt att korrigera nedsmutning av matta eller lågglossiga ytor efter att det avslutande skiktet av klarlack har applicerats.

D8113/D8122 BLANDNINGSFÖRHÅLLANDEN

För att klara de normala variationerna hos glansnivån – beroende på färg, modell, reparationsställe, m.m. – hos fordonet som ska repareras, är det möjligt att blanda D8113 och D8122 på följande vis för att matcha den befintliga glansen på ett specifikt reparationsområde.

	Alternativ med lägre glans	Alternativ med högre glans
	<u>Efter vikt:</u>	<u>Efter vikt:</u>
D8113	85	80
D8122	15	20

Denna blandning aktiveras och förtunnas sedan enligt beskrivningen nedan.

Observera: Det rekommenderas starkt att framställa testpaneler för att jämföra färgen och glansnivån med fordonet som ska repareras.

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE

Blandningsförhållanden med MS härdare D8238 / D8239

	<u>Efter volym</u>	<u>Efter vikt:</u>
D8113 / D8122 blandning	3 vol.	Se tabell, sid. 4
HS härdare*	1 vol.	
Förtunning*	1 vol.	

- Välj HS-härdare/förtunning utifrån appliceringstemperatur *
- Om den bruksfärdiga lacken har för låg temperatur kan detta, som med alla HS-produkter, leda till svårare applicering och absorption av översprutning.

VAL AV HÄRDARE

<u>System</u>	<u>HS härdare</u>	<u>Ugnstorkningsschema</u>
För användning vid temperaturer 18–25 °C	D8238 snabb	30 minuter vid 60 °C
För användning vid temperaturer Över 25 °C	D8239 långsam	40 minuter vid 60 °C



Observera: Valet av förtunning beror på storleken på det område som ska lackeras.

INFORMATION OM BLANDAD PRODUKT

Brukstid vid 20 °C: 2 timmar med härdare D8238

Sprutviskositet vid 20 °C 16–19 sekunder DIN4.

APPLICERING OCH AVLÜFTNING



Sprutpistoluppsättning: 1,2–1,4 mm

Konventionell två-/treskiktsprocess

Applicering

Applicera 2–3 enkla skikt för att ge en torr skiktjocklek på 50–60 mikron.

Avluftning mellan skikt

Minst 15 minutes eller tills lacken är fullständigt och jämt matt över hela reparationsområdet.*

Avluftning före ugn- eller IR-torkning

Minst 15 minutes eller tills lacken är fullständigt och jämt matt över hela reparationsområdet.*

* **Observera:** Det är viktigt att klarlacksblandningen får avluftas fullständigt mellan skikten och före ugnstorkning för att få ett utseende med jämn glansgrad över hela ytan.

TORKTIDER

Dammtorr vid 20 °C 30 minuter med D8238

Hanteringstorr vid 20 °C 3 timmar med D8238

Genomtorr vid 20°C 12 timmar med D8238

*Genomtorr vid 60 °C** 30 minuter med D8238

40 minuter med D8239

*Genomtorr vid IR-torkning
(mellanvåg)*

8–15 minuter (beroende på kulör)



* Ugnstorkningstiderna avser angiven metalltemperatur.

Ugnstorkningsprogrammets tid bör beräknas så att metallen hinner uppnå rekommenderad temperatur.



Total torr skiktjocklek: 50–60 mikron

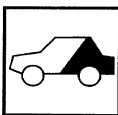
Teoretisk täckförmåga: Vid 100 % överföringseffektivitet och den angivna torra filmtjockleken: 8 m²/l

REPARATION OCH OMLACKERING



Slipning: Nödvändigt innan omlackering för god vidhäftning

- kornstorlek våtslipning P800
- kornstorlek torrslipning P400–P500



**Överlackerings-/ omlackerings-
tid:**

- Forcertorkning vid 60 °C eller IR-torkning Efter avsvälning
- Lufttorkning vid 20 °C 12 timmar

Överlackeras med: Deltron primers
Envirobase
Deltron topplacker

BLANDNING EFTER VIKT – TABELL FÖR BLANDNINGEN D8113/D8122

Önskad mängd bruksfärdig lack (liter)	Vikt Klarlack D8113/D8122 blandning	Vikt HS härdare D8238/8239	Vikt Förtunning D807 eller D812	Vikt låg-VOC-förtunning D8718, D8719
TARERA INTE VÅGEN MELLAN TILLSÄTTNINGAR.				
0,10 l	62 g	82 g	100 g	99 g *
0,20 l	124 g	164 g	199 g	197 g *
0,25 l	155 g	205 g	249 g	246 g *
0,33 l	207 g	273 g	332 g	328 g *
0,50 l	311 g	410 g	498 g	492 g *
0,75 l	466 g	615 g	747 g	738 g *
1,00 l	622 g	820 g	996 g	984 g *
1,50 l	932 g	1230 g	1493 g	1476 g *
2,00 l	1244 g	1640 g	1992 g	1969 g *
2,50 l	1555 g	2050 g	2490 g	2461 g *

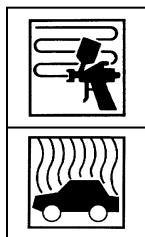
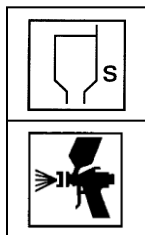
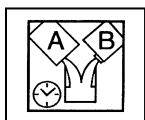
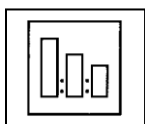
* Förtunningarna ovan utgör alternativ.



Global översikt D8113/D8122

blandning

GRS Deltron sidenmatt klarlack



Blandning efter volym

Med HS härdare 3 : 1 : 1

Brukstid vid 20 °C Med D8238 2 timmar

Val av härdare

Vid appliceringstemperatur 18–25 °C D8238 snabb härdare

Vid appliceringstemperatur Över 25 °C D8239 mediumhärdare

Appliceringsviskositet 16–19 sekunder DIN4

Sprutpistoluppsättning Munstycke 1,2–1,4 mm

Antal skikt

Konventionell –

3–2 enkla skikt, avlufta tills ytan är helt matt mellan skikten.
Avlufta tills lacken är helt matt före ugnstorkning.

Torktider

Dammtorr vid 20 °C 30 minuter med D8238

*Genomtorr vid 60 °C 30 minuter med D8238
40 minuter med D8239*



EGENSKAPER OCH BEGRÄNSNINGAR

Glansgraden som uppnås med denna klarlack kan variera beroende på skiktjocklek och applicering. Låg skiktjocklek och torr applicering ger lägre glansgrad. Hög skiktjocklek och våt applicering ger högre glansgrad.

Denna klarlack rekommenderas endast för användning vid kompletta panelreparationer.

För att avlägsna små förekomster av smuts i den avslutande lacken, ska man vänta tills reparationen är fullständigt torr, slipa efter avkyllning och applicera ytterligare **ett** skikt av klarlacksblandningen. Var noga med att undvika alltför stor skiktjocklek, eftersom detta kan påverka slutresultatet. Om detta inträffar krävs slipning av reparationen och omlackering med baslack och klarlack.

Det är inte möjligt att avlägsna smuts från den slutliga mattlackerade ytan.

RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör all utrustning noggrant med lösningsmedel eller förtunning efter användning.

SKÖTSEL OCH UNDERHÅLL AV MATTA YTOR

Följande vägledning för skötsel och underhåll av fordon med matt lack riktar sig till bilägaren, och avser både original och reparationslacken. För upprätthållandet av den ursprungliga jämna matta effekten.

Vägledning för bilägaren om hur den jämna matta effekten ska bevaras:

1. För att den matta effekten ska bibehållas **måste** användning av lackrengörare, slipmedel eller polermedel samt vaxer undvikas. Fordonet **får inte** poleras.
2. Polering medför en högre, ojämn glansgrad.
3. Rengöring/polering med olämpliga material kan leda till ökad glans.
4. Undvik automatiska biltvättar. Rekommenderad metod för tvättning är för hand, med en mjuk svamp, neutralt rengöringsmedel och rejält med vatten. Om du tvättar bilen alltför ofta kan detta med tiden medföra ökad och ojämn glansgrad över bilpanelen. Undvik att tvätta bilen under direkt solljus.
5. Insekter och fågelspillning bör avlägsnas genast. Mjuka upp smutsen genom att blöta den och/eller avlägsna försiktigt med hjälp av högtryckstvätt. Om smutsen sitter hårt kan en insektsborttagningsspray användas före tvätt.



VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.e) i bruksfärdig form är högst 840 g/liter. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är högst 840 g/liter.

Beroende på valt användnings sätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För ytterligare information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: www.ppgrefinish.com

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tel.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

Copyright © 2010 PPG Industries. Med ensamrätt.

