



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformation



PRIMA D839

2K-primer

PRODUKTBESKRIVNING

Prima är en grå 2K primer-surfacer lämpad för en mängd olika typer av reparationsarbeten.

Prima är mångsidig, snabbtorkande och lätt att applicera och slipa. Den ger dessutom utmärkt korrosionsskydd, täckning, yttjämnhet och glans på en mängd underlag.

Genom att justera mängden förtunning kan Prima användas som konventionell primer-surfacer eller som högfyllande primerfiller. Prima kan lufttorkas, ugnstorkas eller IR-torkas.

Prima kan appliceras direkt på felfria originalytor, rent stål, polyesterfiller och vidhäftningsförmedlare. Den kan överlackeras direkt med 2K-topplacker såsom Deltron BC, Deltron DG eller Envirobase.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAG



Underlag

Rent stål
Galvaniserat stål
Zintec
Aluminium och legeringar
ED-lack
Gamla målade ytor
GRP, glasfiber
Polyesterfiller

Förberedelser

Primer (t.ex. D831, D834)
Primer (t.ex. D831, D834)
Primer (t.ex. D831, D834)
Primer (t.ex. D831, D834)
P360 (torr)/P800(våt)
P400-500 (torr)/P280-320 (våt)
P320 (torr)
P240 (högfyllande version)



Avfetta alla ytor som ska lackeras med lämplig PPG-rengöring före och efter slipning.

Tvätta bort ev. rester och torka ordentligt. Tvätta en gång till med lämplig PPG-rengöring. Se tekniskt datablad **Deltron rengöring RLD63V**.

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE

1. Blandningsförhållande med MS-härdare som sprutfiller:

	<u>Efter volym</u>
D839	5 vol
MS-härdare	1 vol

2. Blandningsförhållande med MS-härdare som surfacer:

	<u>Efter volym</u>
D839	5 vol
MS-härdare	1 vol
Förtunning	1 vol

HÄRDARE OCH FÖRTUNNING

<u>Temperatur</u>	<u>MS-härdare</u>	<u>Förtunning</u>
Upp till 18°C	D803 MS snabb	D808 snabb förtunning
18-25°C	D841 MS medium	D866 eller D807 2K primerförtunning
25-35°C	D861 MS långsam	D812 långsam förtunning
Över 35°C	D861 MS långsam	D869 extra långsam förtunning

INFORMATION OM BLANDADE PRODUKTER




	Primer/filler	Surfacer
Användningstid vid 20°C	20 min	45 min
Sprutviskositet vid 20°C:	60 sek DIN4	25 sek DIN4




APPLICERING OCH AVLUFTNING

	Primer/filler	Surfacer
 <i>Inställning av spruta:</i>	1,8-2,0 mm	1,6-1,8 mm
<i>Antal skikt:</i>	Max. 4	2-3
 <i>Avluftning vid 20°C:</i>	5-10 min	5-10 min
- <i>Mellan skikt</i>		10 min
- <i>Före ugnstorkning</i>		

TORKTIDER

	Primer/filler	Surfacer
 <i>Dammfri vid 20°C</i>	5 min	5 min
<i>Genomtorr vid 20°C</i>	4 tim	2 tim
 <i>Genomtorr vid 60°C*</i>	Forcertorka inte	30 min
<i>Genomtorr med IR-mellanvåg</i>	Forcertorka inte	20 min
 * Tiderna för ugnstorkning gäller angiven metalltemperatur. Beräkna därför extra tid för ugnstorkningen, så att metallen hinner uppnå denna temperatur.		
<i>Total torrsiktjocklek:</i>	200-270 µm	100-150 µm
<i>Teoretisk täckning:</i>	Med 100 % överföringseffektivitet och angiven torrfilmstjocklek: 1,75 m ² /l	2,5 m ² /l

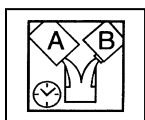
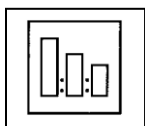
REPARATION OCH ÖVERLACKNING

 <i>Slipning:</i>	Krävs före omlackering för att säkra en god vidhäftning P800 (våt) P400 (torr)
<i>Övermålas med:</i>	Deltron DG, Deltron BC, Deltron Progress UHS DG, Envirobase baslack.



Global i korthet D839

PRIMA D839



Blandning efter volym

Med MS-härdare -
Som primer/filler 5 : 1
Som surfacer 5 : 1 : 1

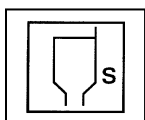
Användningstid vid 20°C med MS-härdare 20 min som sprutfiller,
45 min som primerfiller

Härdare och förtunning

Upp till 18°C D803 MS-härdare snabb
D808 – snabb förtunning
D808 snabb förtunning

18-25°C D841 MS-härdare
D807 förtunning eller D866 primerförtunning.

25-35°C D861 MS-härdare långsam
D812 långsam förtunning



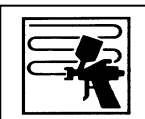
Appliceringsviskositet

60 sek DIN4 – primer/filler,
25 sek DIN4 - surfacer



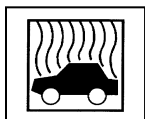
Färgsprutestorlekar

1,8-2,0 mm munstycke – primer/filler
1,6-1,8 mm munstycke - primer-surfacer



Antal skikt

Sprutfiller – max 4
Primer-surfacer 2-3



Torktider

Dammfri - 5 min
Genomtorr vid 20°C - 4 tim primer/filler, 2 tim surfacer
Genomtorr vid 60°C - Sprutfiller – forcertorka inte
Surfacer - 30 min

Torrilmstjocklek

Primer/filler 200-275 mikron
Surfacer 100-150 mikron



EGENSKAPER OCH BEGRÄNSNINGAR



När ett fylligare skikt krävs på flexibla delar kan Prima D839 appliceras över en vidhäftningsförmedlare för plast: Applicera högst två skikt med följande blandningsförhållande:

D839	4 vol
MS-härdare	1 vol
D814	1 vol

RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör all utrustning noggrant efter användning med tvättförtunning.

VOC-INFORMATION

EUs gränsvärde för denna produkt (produktkategori IIB.c) i användningsklar form är maximalt 540 g/liter VOC. VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 540 g/liter. Beroende på appliceringsmetod kan den faktiska VOC-halten i produkten understiga EU-direktivets gränsvärde.

Anm.:

Kombinationer av denna produkt och D814 skapar en lackfilm med de speciella egenskaper som föreskrivs i EU-direktivet.

I dessa specifika kombinationer: EUs gränsvärde för denna produkt (produktkategori IIB.e) i användningsklar form är maximalt 840 g/liter VOC. VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 840 g/liter.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering av fordon och får inte användas till andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga mått och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet.

För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som också finns på adressen: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



TLF: +45 43 43 65 66
FAX: +45 43 43 81 88

