



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



December 2010

# Produktinformation



## Invändigt reparationssystem **T510 – vattenburen konverter för motorrum**

T510 vattenburen konverter  
för motorrum  
D8260 aktivator  
T494 förtunning  
T495 långsam förtunning

## PRODUKTBESKRIVNING

Envirobase High Performance invändiga reparationssystem är avsett att ge en enkel och effektiv process för reparationer som involverar en särskild matt invändig lack, eller en lågglansversion av den utvändiga lacken.

Direkt applicering på elektroforeslack ger en grundyta som möjliggör ett rätt återskapande av originallacken på invändiga delar. Samtidigt ger det ett färgat vått-i-vått-skikt som kan överlackeras för att återskapa den utvändiga originallacken, vilket gör att det inte behövs någon underlack.

Envirobase High Performance invändiga reparationssystem kan användas på två sätt. Färgformler för invändig lack, som matchas med särskilda OE-lacker för invändig reparation, tillhandahålls som en del i PPG:s färgsökningssystem. Alternativt kan valfri vattenburen lack konverteras för invändig användning och på så sätt anpassas för reparationer där den invändiga lacken är en lågglansversion av den utvändiga.

## FÖRBEREDNING AV UNDERLAG



För att ge maximal hållbarhet på nya elektroforeslackerade paneler rekommenderas att lacken slipas med röd Scotchbrite™, så att den förblir så intakt som möjligt innan den invändiga lacken appliceras.

Genomslipade områden bör lackeras med D8421(G5), D8424(G6), D8426(G7) 1K-aerosolprimer.



För strukturerade ytor av bar metall rekommenderas antingen applicering av etsprimer, följt av en vått-i-vått-primer – D8077/8, eller epoxiprimer, innan den invändiga lacken appliceras.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.

RLD234V

Sida 1

Grundlig förberedning är avgörande för ett optimalt resultat med dessa produkter.  
Det invändiga reparationssystemet bör **inte** appliceras direkt över etsprimer D831.

---

## FÖRBEREDNING AV VATTENBUREN KONVERTER FÖR MOTORRUM

Skaka flaskorna med Envirobase konverter och brytningsfärger för hand i ett par sekunder före användning för att se till att lacken blandas jämnt.

---

## BLANDNINGSFÖRHÅLLANDEN – särskild invändig lack

Blanda den lack som ska appliceras invändigt enligt PPG:s färginformation på IT-system eller mikrofiche. Formeln kommer att innehålla konverter för motorrum, T510.  
OBSERVERA: Lacken måste röras om ordentligt efter att konverter tillsatts och FÖRE aktivering och förtunning.

Blandning av bruksfärdig lack efter vikt:

Motorrumslack	100 delar
D8260 aktivator	15 delar
Tillsätt sedan förtunning*	15–20 delar för solida lacker, 20 delar för aluminium-/pärlemorlack

för att ge en appliceringsviskositet på 18–21 sekunder.

\* Välj förtunning utifrån appliceringstemperatur och jobbets storlek. Vid dubbla skikt kan 10 delar förtunning användas.

---

## BLANDNINGSFÖRHÅLLANDEN – konvertering av befintlig lack

Där invändiga ytor har lackerats med en matt version av den utvändiga lacken, blanda den Envirobase-lack som ska appliceras invändigt enligt PPG:s färginformation på IT-system eller mikrofiche.

Blandning av bruksfärdig lack efter vikt:

Envirobase-lack	70 delar
Konverter för motorrum T510	30 delar
Rör om ordentligt. Tillsätt sedan:	
D8260 aktivator	15 delar
Förtunning*	15–20 delar för solida lacker, 20 delar för aluminium-/pärlemorlack

för att ge en appliceringsviskositet på 18–21 sekunder.

\* Välj förtunning utifrån appliceringstemperatur och jobbets storlek. Vid dubbla skikt kan 10 delar förtunning användas.



---

## VAL AV FÖRTUNNING

Valet av förtunning bör göras utifrån appliceringstemperatur, luftfuktighet, luftväxling och reparationens storlek.

Följande temperaturområden är endast avsedda att vara vägledande.  
T494 – upp till 30 °C, T495 – över 30 °C.

Områden som kräver toplackering kan överlackeras direkt med Envirobase eller Deltron Progress UHS DG toplacker efter aktuell avluftningstid.

---

## INFORMATION OM BLANDAD PRODUKT

*Brukstid* 1 timme vid 20 °C – efter aktivering

*Sprutviskositet* 18–21 sek. DIN4 / 20 °C

---

## SPRUTPISTOLUPPSÄTTNING

*VOC-godkänd sprutpistol* 1,3–1,4 mm  
*Spruttryck* 2 bar

*Antal skikt* Applicera ett dubbelt skikt eller två enkla för att uppnå en torr skiktjocklek på 10–25 mikron.

---

## AVLUFTNING VID 20 °C:

*Mellan skikt* *Se till att varje skikt har avluftats ordentligt före överlackering.*  
Torka med hjälp av luftblåsare eller expresssystem för optimala processtider.  
5 minuters avluftning mellan skikt vid enkla skikt.  
15 minuter, eller en komplett expresscykel, före toplackering.



## PROCESSTEG – SÄRSKILD INVÄNDIG LACK

**För lack för invändig reparation som hämtats från färgsystemet och som innehåller tillsats för motorrum.**

1. Välj invändig lack med hjälp av färgkatalogen för motorrum eller Colour Swatch.
2. Använd det vanliga färgsökningssystemet och blanda den invändiga Enviorbase-lacken – det omfattar tillsättning av Envirobase konverter för motorrum (T510).
3. Blanda lacken ordentligt innan den aktiveras – se nedan.
4. Genomslipningar bör först grundlackeras med D8421(G5), D8424(G6), D8426(G7) aerosolprimer.
5. Applicera ett lätt lackskikt på invändiga kanter och på förseglade områden för att säkerställa maximal täckning. Avlufta med luftblåsare eller expresssystem.
6. Applicera lack på invändiga områden och på de eventuella utvändiga paneler som behöver en vått-i-vått-yta för topplackering. Applicera dubbla skikt (enkla skikt om så önskas) så att lacken täcker.
7. Avlufta med luftblåsare eller expresssystem.
8. Applicera topplack på de utvändiga panelerna efter behov efter 15 minuter (eller efter fullständig avluftning), och ugnstorka. Invändig lack kan överlackeras med Envirobase + klarlack eller Deltron Progress UHS DG-lack.
9. Det här invändiga reparationssystemet behöver normalt inte slipas och bör överlackeras direkt. Om ytan av misstag smutsats ned kan den slipas lätt med slippapper P1200 eller finare (torr) efter 20 minuter.

Vikten av aktivator och förtunning som krävs av en viss mängd blandad lack för att ge bruksfärdig lack framgår av tabellen nedan. Vikten motsvarar blandningsförhållandet: 100 delar Envirobase invändig lack : 15 delar aktivator för motorrum : 15–20 delar förtunning.

**Sätt en blandsticka i behållaren innan vågen tareras.**

**Rör om lacken ordentligt före tillsättning av aktivator och förtunning.**

Vågen ska **TARERAS** efter att du blandat eller mätt upp lacken. Vikten av aktivator och förtunning är **ACKUMULERAD** – TARERA INTE VÅGEN MELLAN TILLSÄTTNINGAR.

Mängd Envirobase invändig lackblandning	Slutlig bruksfärdig mängd	B	Vikt D8260 aktivator	Vikt förtunning	
				Gram till 15 delar	Gram till 20 delar
Liter	Liter	B	Gram	Gram till 15 delar	Gram till 20 delar
0,10	0,14	L	116 g	131 g	137 g
0,25	0,35	A	291 g	320 g	342 g
0,40	0,55	N	466 g	519 g	547 g
0,50	0,68	D	582 g	659 g	684 g
0,75	1,02	A	874 g	978 g	1026 g
1,00	1,37		1 165 g	1 317 g	1368 g
1,50	2,05	V	1 747 g	1 976 g	2052 g
2,00	2,74	Ä	2 330 g	2 634 g	2736 g
2,50	3,42	L	2 912 g	3 293 g	3420 g

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.

RLD234V

Sida 4



## PROCESSSTEG – KONVERTERING AV BEFINTLIG LACK

### *För Envirobase-lack som ska konverteras till lack för invändig reparation.*

1. Välj lack med hjälp av Envirobase-färgkatalogen eller Colour Swatch.
2. Använd det vanliga färgsökningssystemet och blanda Enviorbase-lacken. Rör om ordentligt.
3. Tillsätt tillsatsen för motorrum enligt tabellen nedan och rör om ordentligt.
4. Fortsätt att aktivera och förtunna den invändiga lacken enligt rekommendationerna nedan.
5. Genomslipningar till bar metall bör först grundlackeras med D8421(G5), D8424(G6), D8426(G7) 1K aerosolprimer.
6. Applicera ett lätt lackskikt på invändiga kanter och på förseglade områden för att säkerställa maximal täckning. Avlufta med luftblåsare eller expressystem.
7. Applicera lack på invändiga områden och på de eventuella utvändiga paneler som behöver en vått-i-vått-yta för topplackering. Applicera dubbla skikt (enkla skikt om så önskas) så att lacken täcker.
8. Avlufta med luftblåsare eller expressystem.
9. Applicera topplack på de utvändiga panelerna efter behov efter 15 minuter (eller efter fullständig avluftning), och ugnstorka. Invändig lack kan överlackeras med Envirobase + klarlack eller Deltron Progress UHS DG-lack.
10. Det här invändiga reparationssystemet behöver normalt inte slipas och bör överlackeras direkt. Om ytan av misstag smutsats ned kan den slipas lätt med slippapper P1200 eller finare (torr) efter 20 minuter.

Vikten av konverter, aktivator och förtunning som krävs av en viss mängd blandad lack för att ge bruksfärdig lack framgår av tabellen nedan. Vikten motsvarar blandningsförhållandet: 100 delar Envirobase-lack: 30 delar konverterare för motorrum : 15 delar aktivator för motorrum : 15–20 delar förtunning.

**Sätt en blandsticka i behållaren innan vågen tareras.**

**Rör om ordentligt före tillsättning av aktivator och förtunning.**

Vågen ska **TARERAS** efter att du blandat eller mätt upp lacken. Sätt en blandsticka i behållaren före tarering. Vikten av aktivator och förtunning är **ACKUMULERAD** – TARERA INTE VÅGEN MELLAN TILLSÄTTNINGAR.

Ungefärlig slutlig bruksfärdig mängd	Vikt Envirobase HP-lack-blandning	Vikt T510		Vikt D8260 aktivator	Vikt förtunning	
					Gram till 15 delar	Gram till 20 delar
Liter	Gram	Gram	B	Gram		
0,10	50	73	L	84	94	98
0,25	125	182	A	209	236	245
0,40	200	291	N	334	377	392
0,50	250	364	D	418	472	491
0,75	375	545	A	627	707	736
1,00	500	727		836	943	981
1,50	750	1 091	V	1 254	1 415	1 472
2,00	1 000	1 454	Ä	1 672	1 886	1 962
2,50	1 250	1 818	L	2 090	2 358	2 453

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.

RLD234V

Sida 5



---

## VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.e) i bruksfärdig form är högst 420 g/l. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är högst 420g/liter.

Beroende på valt användnings sätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

---

## HÄLSA OCH SÄKERHET

**Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk**, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För ytterligare information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**PPG Scandinavia**  
**Tigervej 37**  
**4600 Køge**  
**Denmark**



**Tel: + 45 43 43 65 66**  
**Fax: + 45 43 43 81 88**

