

Produktinformation



UHS KLARLACK

PRODUKT



Delfleet UHS Klarlack	F3909
Delfleet UHS Härdare	F3209
Delfleet Förtunning– Lång	F371
Delfleet Förtunning– Medium	F372
Delfleet Snabbreparationsförtunning	F3307

PRODUKTBESKRIVNING

F3909 är en högkvalitativ 2-komponents UHS klarlack speciellt framtagen för den kommersiella transportmarknaden för att ge enastående glans och slutfinish över vattenspådbara baslack.

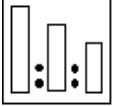
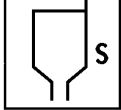


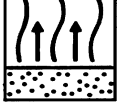
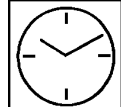


När den används korrekt uppfyller den helt den aktuella europeiska VOC lagstiftningen om 420 g/l.

Förberedning av underlag

	<p>Förbered underlaget på följande sätt:</p> <p>Envirobase</p> <p>Objektet eller underlaget som skall målas skall vara torrt, rent och fritt från fett.</p>
	<p>Baslackerade ytor som lämnats över natten måste torkas rena före applicering av klarlack.</p> <p>Underlaget behöver förbehandlas grundligt med D837 Spirit Wipe eller D8401 låg VOC rengöringsmedel.</p>



FÖRBEREDELSE OCH APPLICERING

	<p style="text-align: center;">HVLP / tryck Efter volym</p> <p style="text-align: center;">Blanda klarlack noggrant innan du aktiverar och tunnning</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;">F3909</td> <td style="text-align: right;">3</td> </tr> <tr> <td>F3209</td> <td style="text-align: right;">1</td> </tr> <tr> <td>F37x förtunnare</td> <td style="text-align: right;">0.5 – 0.8</td> </tr> </table>	F3909	3	F3209	1	F37x förtunnare	0.5 – 0.8	<p style="text-align: center;">HVLP / tryck Efter vikt</p> <p style="text-align: center;">Blanda klarlack noggrant innan du aktiverar och tunnning</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;">F3909</td> <td style="text-align: right;">150 g</td> </tr> <tr> <td>F3209</td> <td style="text-align: right;">55 g</td> </tr> <tr> <td>F37x förtunnare</td> <td style="text-align: right;">20 - 35 g</td> </tr> </table>	F3909	150 g	F3209	55 g	F37x förtunnare	20 - 35 g
F3909	3													
F3209	1													
F37x förtunnare	0.5 – 0.8													
F3909	150 g													
F3209	55 g													
F37x förtunnare	20 - 35 g													
<p>Brukstid vid 20°C -: 1,5 timmar</p>														
	<p>Viskositet:</p>	<p>HVLP 17 - 22 sek. DIN4/20°C</p>	<p>TRYCK: 17 - 22 sek. DIN4/20°C</p>											
	<p>Pistolinställning:</p>	<p>1,4-1,8 mm. 2 bar inlopp</p>	<p>0,85-1,1 mm. 2 bar inlopp Vätska 280-320 cc/min</p>											
	<p>Antal sprutvarv:</p>	<p>1,5 – ett varv Eller 2 skikt</p>	<p>1,5 – ett varv Eller 2 skikt</p>											
	<p>20°C avluftning: Mellan sprutvarven Innan härdning</p>	<p>0 - 2 min. (ett varv) 10 minuter (2 skikt) 10-15 min.</p>	<p>0 - 2 min. (ett varv) 10 minuter (2 skikt) 10-15 min.</p>											
<p>Torktid:</p> 	<p>20°C Dammtorrt: 20°C Genomtorrt 60°C härdning (Metalltemp.)</p>	<p>25-30' 24 timmar 30 min.</p>	<p>25-30' 24 timmar 30 min.</p>											
<p>Torr skiktjocklek:</p>	<p>Minimum Maximum Teoretisk täckning:</p>	<p>50 µm 75µm 8m²/l</p>	<p>50 µm 75µm 8m²/l</p>											
<p style="text-align: center;">Teoretisk täckning utgår från 100% överföringseffektivitet på angiven skiktupbyggnad.</p>														
	<p>Våtslipning -: P800 eller finare Torrslipning -: P400-500</p>													
	<p>Överlackering: När bakat - Efter avkylning lufttorkad - minst 24 timmar</p>													



MATT, HALVMATT OCH HALVBLANK FINISH

För att få en matt, halvmatt (satin) eller halvblank finish med Delfleet UHS Klarlack F3909, är det nödvändigt att inkludera UHS Matting Agent F3119 i blandningen. Den tillsats som krävs och lämplig blandningsförhållandevolym anges i tabellen nedan.

Obs:

1. När du lagt till UHS matterings medel till klarlacken, rör om ordentligt för att säkerställa en homogen blandning, innan du tillsätter UHS härdare.
2. Den slutliga glansnivå som erhålls kommer att bero på applicering och torkningsförhållanden och skiktjocklek. Det rekommenderas därför att applicera på en testpanel för att kontrollera glansnivån, innan målning.

<i>Utseende</i>	<i>F3909</i>	<i>F3119</i>	<i>F3209 Härdare</i>	<i>F372 Förtunnare</i>
Blank	3	0	1	0,5 – 0,8
Halvblank	4	2	1	0,5
Halvmatt	2	2	1	0,5
Matt	4	5	2	0,5

HVLP / KOMPATIBLA SPRUTPISTOLER

Den lämpligaste typen av HVLP / Kompatibla sprutpistoler för målning av kommersiella transportlösningssystem är ett tryckmatat system. Obs: Om långa tryckluftsslanger används, kommer en ökning av trycket att behövas.

Högsta lufttryck för HVLP - 0,68 bar (10 psi)
Färgtryck - 2 / 2,5 bar inlopp

TORKTIDER

De torktider som nämns ovan är ungefärliga tider och varierar beroende på torkningsvillkor och skiktjocklek. Dålig ventilation, temperaturer under 20°C och höga skiktjocklekar förlänger torktiden. Stora fordon eller tunga chassidelar behöver förlängd härdningstid för att nå krävd torktid.

ANTECKNINGAR:

Det är viktigt att röra denna klarlack väl, innan du tillsätter härdare och förtunning. Detta säkerställer att korrekt appliceringsviskositet erhålles. Om den lämnas längre än 2 timmar efter omrörning, krävs en ny omrörning.

Låt ytskikten härda grundligt innan de utsätts för fordonstvättning.
Det rekommenderas att Delfleet 2K Klarlacker får härda i minst 7 dagar innan klisterdekal appliceras.

VAL AV ACCELERATORER:

För lufttorkning av denna klarlack är det rekommenderat att använda F3307 snabbreparationsförtunning.

F3307 Snabbreparationsförtunning kan också användas för mindre reparationer.



RENGÖRING AV UTRUSTNING

Efter användningen, rengör all utrustning grundligt med rengöringsmedel eller förtunning.

EU: s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.d) i användningsklar form är max. 420g/l av VOC.
VOC-halten av denna produkt i användningsklar form är max. 420 g/l. Beroende på valt användningssätt, kan den faktiska användningsklara VOC av denna produkt kanske vara lägre än vad som specificerats av EU

Direktivkoden.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast för yrkesmässig användning, och skall inte användas för andra ändamål än de angivna. Informationen på denna TDS är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten lämpar sig för det avsedda ändamålet. För hälso-och säkerhetsinformation hänvisas till materialsäkerhetsinformationsbladet, också tillgängligt på:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark
Tel: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

