



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Juni 2011

Product Information



ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE

*Envirobase Vattenspädbar baslackkulör T4xx
Envirobase förtunning T494
Envirobase långsom förtunning T495
High Performance Additive T492*

PRODUKTER

Envirobase High Performance är ett högkvalitativt vattenspädbart baslackmixsystem som kraftigt reducerar utsläpp av lösningsmedel och som uppfyller alla gällande och kommande lagkrav.

Använd som en del i ett tvåstegs eller flerstegs baslackssystem återskapar mixad Envirobase High Performance-färg originalytan i solidkulör, metallic, mica eller specialeffektfinish och ger utmärkta täck- och utduschningsegenskaper.

Tillsammans med högkvalitativa PPG klarlack och primer levererar Envirobase High Performance-systemet utmärkt glans och hållbarhet. Detta lättanvända system, både enkelt och flexibelt, är väl anpassat till högkvalitativa bilreparationer.

ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE EXPRESS

Det här systemet är lämpligt när hög produktivitet är avgörande. Systemet omfattar snabbtorkning med varmluft över färgfilmsytan under avluftningsperioderna.

Systemet höjer temperaturen i boxen till 40 – 45 °C under avluftningen av

Envirobase High Performance och reducerar därigenom luftfuktigheten med ca 50 %. Appliceringen är annorlunda i denna process/detta system jämfört med vanlig

Applicering av Envirobase High Performance.

Med Envirobase High Performance Express-systemet kan både applicerings- och torktid, och därmed den totala processtiden, förkortas avsevärt.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAG

Applicera på ugnstorkade 2K-originalytor eller en mängd PPG GRS Deltron-primer – se primer TDS för specifika rekommendationer. GreyMatic-primer rekommenderas för bästa resultat. Anm.: Applicera inte på 2K Etch-primer.



Avfetta alla ytor som ska lackeras med lämplig vattenburen PPG-rengöring. Slipa därefter med slippapper P800 (våtslipning) eller P500 (torrslipning).



Tvätta av rester och torka noggrant före ny rengöring med vattenburen PPG-förrengöring, se tekniskt datablad Deltron Cleaners RLD63V. Användning av Tag Rag rekommenderas.

OBS: Att alltid torka efter med en ren och luddfri trasa när man använt rengöringsmedel. Ytan ska vara helt torr.

FÖRAPPLICERING

Skaka tinter burken med Envirobase High Performance mixfärg för hand under några sekunder före användning. Överdriv inte skakandet.

Envirobase High Performance mixfärg måste noga röras om för hand innan den appliceras. Om den inte används omedelbart måste den röras om igen för hand före användning.

Använd färgfilter av nylon särskilt utvecklade för användning med vattenburet lackmaterial. En nätstorlek på 125 micro rekommenderas, 190 micro är maximum.

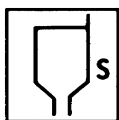
BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE

Blandningsförhållande vid användning av Envirobase High Performance-lack

	<u>Efter volym</u>
Envirobase solidkulörer	100 vol
Förtunning T494/T495	10 vol
Envirobase Metallic- eller Mica-kulörer	100 vol
Förtunning T494/T495	20 vol

Vid höga temperaturer (över 30 °C) kan 30 % förtunning tillsättas för att underlätta applicering, täckförmåga och absorption av översprutning.

Anm.: Om 10 % förtunning tillsätts är det mycket viktigt att iaktta avluftningstiderna mellan olika skikt och före applicering av klarlack.



Viskositeten varierar med tillsatt förtunning, men den idealiska viskositeten för applicering är 22 - 26 sekunder / DIN4 / 20 °C.

Brukstid: 3 månader. Rör om väl före användning.



ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE - STANDARDPROCESS

APPLICERING, AVLUFTNING OCH TORKNING



Munstycke:

1,2 – 1,3 mm munstycke.
Ställ in trycket enligt tillverkarens rekommendationer.

Applicering:

Applicera enkelskikt tills opacitet uppnås.
Avlufta ordentligt mellan skikten.
Fläktar kan användas för att påskynda torkningen.

Metallic kontrollskikt:

För optimal metallic-kontroll ska kontrollskiktet appliceras vid ett inloppstryck på 1,2 – 1,5 bar för sprutpistolen och på torrfilm. För optimal processtid kan kontrollskiktet appliceras på en "halvtorr" film när opacitet har uppnåtts

Avluftning vid 20 C

*60% relativ
luftfuktighet: - före
klarlack*

Baslacken måste vara matt och torr överallt innan klarlack appliceras.

Total torrfilmstjocklek:

10 - 25 µm

ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE – EXTRA SNABB PROCESS

APPLICERING, AVLUFTNING OCH TORKNING

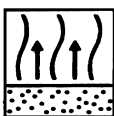


Munstycke:

1,2 – 1,3 mm munstycke
Ställ in trycket enligt tillverkarens rekommendationer.

Antal skikt:

Applicera tunna, jämna dubbelskikt tills opacitet uppnås.
Undvik tjocka lager som medför luftbubblor.



Avluftning:

Använd fläkt eller blåssystem med varmluft för att påskynda torkningen exempelvis Envirobase Express-systemet.

Kontrollskikt:

För metallikulörer ska ett tunt kontrollvarv appliceras på torrfilm för jämn spridning av aluminiumkontrollen. För optimal täckförmåga med kontrollvarv ska kontrollskiktet appliceras vid ett inloppstryck på 1,2 – 1,5 bar.

Före klarlack:

Baslacken måste vara matt och torr överallt före applicering av klarlack



REPARATION OCH ÖVERLACKNING

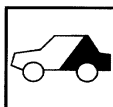
Överlackning: Envirobase High Performance måste överlackas med GRS Deltron klarlack efter minimitiden för avluftning.

Överlackningstid: Efter 24 timmar måste 1 skikt med Envirobase appliceras före applicering av klarlack.
Maximal överlackningstid är 48 timmar.



Slipning:

Det är möjligt att slipa Envirobase med fint sandpapper – P1500 (torrt) efter 20 minuters avluftning, genom att ta bort slipdammet med tryckluft och Tag Rag och därefter göra en punktreparation (se avsnittet om UTDUSCHNING) innan klarlacken appliceras.



Övermålas med:

Ett omfattande utbud av Deltron klarlack.
(Mer information finns i det tekniska databladet om klarlack)

UTDUSCHNINGSTEKNIK

Utduschning av Envirobase är nödvändigt vid punktreparationer och rekommenderas även för reparation av metallic- och mica-lacker.

Applicera baslack på det förberedda området för att dölja det primade området.

Sänk trycket i sprutan och duscha ut vidare ut på den angränsande plåten.

Avlufta tills lacken är matt överallt, på större områden ska ett sista kontrollskikt (metallic och mica) appliceras före klarlacken.

Alternativt kan T490 användas enligt följande:

Förbered Envirobase-kulör enligt anvisningar i databladet.

Använd tunna inåtriktade drag tills reparationsområdet är täckt.

Tunna ut en del av användningsklar Envirobase med en del av användningsklar T490.

Använd denna blandning för att duscha ut kanterna på reparationsområdet utifrån och inåt på reparationsområdet.

Upprepa det sista steget tills eventuella färgskillnader är borta.

Reparationen måste vara matt och torr över hela området före klarlackering.

RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör mixningsutrustningen omedelbart efter användning, lämpligen i en särskild rengöringsmaskin för vattenburna produkter.

Använd kranvatten med en slutlig sköljning med avjoniserat vatten eller alkoholbaserat rengöringsmedel, tex D846.

Kontrollera att utrustningen är helt torr innan den ställs på sin förvaringsplats eller används på nytt.



ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE ADDITIVE – T492

High Performance Additive – T492 har tagits fram som ett alternativ till Envirobase High Performance standardförtunning för att ge ytterligare skydd i högriskområden på bilen t.ex. på låga profilfronter som är utsatta för stenskott eller i extrema situationer som körning i höga hastigheter på grusvägar eller högtryckstvättar.

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDEN

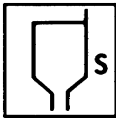
Blandningsförhållanden med Envirobase High Performance-kulörer

	<u>Efter volym</u>
Envirobase solida kulörer	100 vol
High Performance Additive T492	10 vol
Envirobase metallic- eller mica-kulörer	100 vol
High Performance Additive T492	10 vol
Förtunning T494/T495	10 vol

Val av förtunning Under 35 °C T494 Över 35 °C T495

Vid höga temperaturer (över 30 °C) kan 20 % förtunning (dvs. ytterligare 10 %) användas för att underlätta applicering, laydown och absorbering av ytbehandlingsmedlet.

Obs! Om endast 10 % T492 används är det mycket viktigt att noga observera avluftningstiderna mellan lagren och före appliceringen av klarlack.



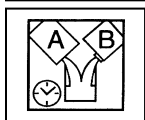
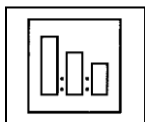
Viskositeten varierar beroende på vilken förtunning som har valts men rekommenderad appliceringsviskositet är 22–26 sekunder/DIN4/20 °C

Brukstid: 3 månader. Blanda noga före användning

Obs! Applicering, avluftning och torkning är samma som standardprocessen för Envirobase High Performance.



Envirobase Vattenburen baslack topplack Envirobase extra snabb process



Mixa efter volym

Solidkulörer - med förtunning T494/T495 100 vol: 10 vol
Metallic-mica-kulörer-med förtunning T494/T495 100 vol: 20 vol*
* 30 vol kan användas när appliceringstemperaturen överstiger 30 °C.

Brukstid vid 20 °C 3 månader. Rör om väl före användning.

Idealisk appliceringsviskositet

Viskositeten varierar med tillsatt förtunning, men idealisk appliceringsviskositet är 22 - 26 sekunder / DIN4 / 20 °C.

Färgsprutestorlekar

1,2 – 1,3 mm munstycke

Antal skikt

Standardprocess Applicera tunna enkelskikt tills opacitet uppnås. Avlufta ordentligt mellan skikten. Ett kontrollskikt rekommenderas för metallic kulörer.

Extra snabb process Applicera tunna, jämna dubbelskikt tills opacitet uppnås.

Ett kontrollvarv rekommenderas för metallic kulörer.

Torktider

Standardprocess/Extra snabb process:

Använd fläkt tills ytan är hanterbar.

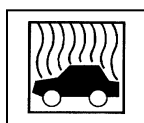
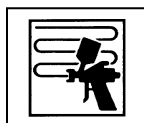
Minimum – Baslacken måste vara torr och matt före applicering av klarlack.

Maximum - 48 timmar vid 20 °C före applicering av klarlack.

20 minuter vid 20 °C före maskering.

Överlackning

Envirobase baslacksfärger kan överlackas med en mängd olika PPG klarlack. Mer information finns i det tekniska databladet om klarlack.



EGENSKAPER OCH BEGRÄNSNINGAR



ANVÄND INTE sprutpistolen som torkfläkt.

FÖRVARING OCH HANTERING



Envirobase High Performance mixfärger, blandade kulörer och T494 förtunning ska förvaras i ett svalt, torrt utrymme och ej i närheten av värmekällor. Under förvaring och transport måste temperaturen hållas över +5 °C och under +35 °C. Undvik frost eller frysgader.



Envirobase ska blandas i ren, torr behållare och utrustning. Använd inte blandningskärl eller sprututrustning som innehåller rester av lösningsmedel. Blandningskärl i plast rekommenderas – metalliska blandningskärl bör vara belagda med rostskyddsbehandling.

VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.d) i användningsklar form är högst 420 g/liter VOC. VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 420 g/liter. Beroende på appliceringsmetod kan den faktiska VOC-halten i produkten understiga EU-direktivets gränsvärde.

AVFALLSHANTERING / HÄLSA OCH SÄKERHET



Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering av fordon och får inte användas till andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga mått och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet. För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som också finns på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

Förvara vattenburet och lösningsburet avfall åtskilt. Allt avfall måste hanteras av ett behörigt företag med gällande certifikat. Avfallet får inte deponeras i avlopp eller vattendrag.

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



TLF: +45 43 43 65 66
FAX: +45 43 43 81 88

