



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Juli 2011

Produktinformation



D8501, D8505, D8507 2K primer DP4000

*D8501 2K primer DP4000 Vit G1
D8505 2K primer DP4000 grå G5
D8507 2K primer DP4000 Mörk grå G7
D8238 HS snabb härdare
D8239 HS långsam härdare
D8715 Productive Thinner*

PRODUKTBEKRIJVNING

DP4000 har tagits fram utifrån den senaste primertekniken och kan användas för att optimera grundlackeringsprocessen vid användning i kombination med Envirobase High Performance och Deltron Progress UHS. Den har utvecklats för att genom en enkel process ge ett högkvalitativt slutresultat som är jämförbart med en slipad primer. Utmärkta appliceringsegenskaper, mycket jämn utflytning och enastående uppbärningsförmåga är några av den här produktens viktigaste egenskaper.

Tack vare de utmärkta vidhäftningsegenskaperna hos DP4000 är slipning av OE-elektrodopplack i gott skick inte nödvändigt, vilket bidrar till en mycket snabb, ny process för paneler. DP4000 kan överlackeras direkt efter 15 minuter, eller efter upp till 5 dagar utan slipning. Detta innebär att nya delar kan grundlackeras i partier i förväg med minimal förberedning, så att de sedan är klara för topplackeringsprocessen tillsammans med resten av fordonet.

De goda vidhäftnings- och korrosionsegenskaperna medför att små genomslipningar på elektroforeslackerade paneler inte behöver behandlas med en etsprimer innan DP4000 appliceras.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAG – SLIPNING



DP4000 kan användas på en lång rad olika underlag:

- Väl rengjort oslipat elektrodopplack.
- Ytor av bart stål på upp till 10 cm diameter utan behov av en etsprimer
- Galvaniserat stål för genomslipningar upp till högst 10 cm diameter.
- Zintec genomslipningar upp till högst 10 cm diameter.
- Aluminium och legeringar för genomslipningar upp till högst 10 cm diameter.
- Gamla lackerade och originallackerade ytor slipade med P320 eller finare
- GRP, glasfiber P120/P240/P320
- Polyesterspackel P120/ P240/P320

OBS! 2K Etch primer skall påföras innan DP4000, på områden med rent stål som överstiger 10cm i diameter samt vid ställen som är speciellt känsliga för korrosion samt vid OEM standard garantisystem.





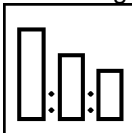
FÖRBEREDNING AV UNDERLAG – AVFETTNING

Innan förberedelsearbetet ska alla ytor tvättas med tvål och vatten. Skölj och låt torka innan avfettning med ett lämpligt PPG-underlagsrengöringsmedel. Kontrollera att alla ytor är noggrant rengjorda och torra före och efter varje steg i förberedelsearbetet. Torka alltid av rengöringsmedlet från panelens yta omedelbart med en ren, torr trasa.

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDEN

Blandningsförhållande

Efter volym:



2K primer DP4000	2
Härdare	1
2K förtunning	0.5

Rekommenderade härdare:

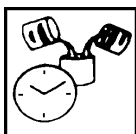
D8238 / D8239 PPG

Rekommenderade förtunnningar:

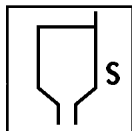
D8715 (för optimal prestanda vid 20 - 25 ° C)

D866 / D807 / D812 eller D8718 / D8719

INFORMATION OM BLANDAD PRODUKT



Bruktid vid 20 °C: 1 timme.



Sprutviskositet vid 20 °C: 16–18 sekunder DIN4

VAL AV HÄRDARE OCH FÖRTUNNING

<u>Temperatur</u>	<u>HS härdare</u>	<u>Förtunning</u>
Under 25°C	D8238	D8715
25°C – 30° C	D8238	D866 eller D807 eller D8718 förtunning
Över 30 °C	D8239	D812 eller D8719 långsam förtunning

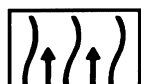
APPLICERING OCH AVLÜFTNING



Sprutpistoluppsättn. 1,2–1,3 mm
Spruttryck: Se information från spruttillverkaren



Antal skikt: Applicera 1 fullt enkelt skikt eller 1 lätt + 1 fullt för en skiktjocklek på 25–35 mikron. Används för att åstadkomma en jämn yta. Applicera inte tjocka skikt.



Avluftning vid 20 °C:



Före topplackering 15 minuter

TORKTIDER



- Klar för topplackering 15 minuter
- ScotchBrite och förrengöring 3 dagar
- Slipning > 5 dagar
- Sliptorr vid 60 °C 30 minuter
- Sliptorr med IR-torkning (mellanvåg) 5 min. avluftning 10 min. härdning
- Vid användning av gas/IR, använd de långsammaste alternativen för härdare och förtunnare 50 minuter vid 110 °C

ÖVERLACKERING



Överlackerings-/omlackeringstid:

Minst: 15 minuter.
Högst: 5 dagar utan slipning.

Förrengör före topplackering om mer än 8 timmar hinner passera.

Lätt slipning och förrengöring rekommenderas om denna primer lämnas i mer än 3 dagar före topplackering.

Vid användning för punktreparation, rekommenderas det att denna primer forcertorkas antingen vid 60 °C i 30 minuter eller med hjälp av infraröd torkning. Efter avsvälning slipas med P400/500 före överlackerings.

Överlackeras med:

Deltron Progress UHS, Envirobases High Performance

Normalt behöver DP4000 inte mattslipas och kan överlackeras direkt. Om ytan av misstag smutsas ned kan den slipas lätt efter det första skiktet av Envirobases High Performance med hjälp av P800 på slipsvamp efter forcertorkning.



PROCESSALTERNATIV

DP4000 är särskilt användbar för lackering av partier av små delar för att göra dem redo för topplackeringsprocessen. De utmärkta utflytnings egenskaperna gör att slutresultat med OE-kvalitet kan återskapas utan slipning.

DP4000 kan överlackeras med topplack efter att man följt dessa alternativ av förberedning:

- Avluftning i 15 minuter eller längre under samma dag utan slipning
- Överlackera utan slipning i upp till 5 dagar.
(Lätt slipning och förrengöring krävs efter torkning över natten för att undvika att smuts från verkstadsmiljön påverkar topplackens slutresultat.)

DP4000 KAN ANVÄNDAS I PRIMER-FILLER-LÄGE OM FÖLJANDE REKOMMENDATIONER FÖLJS

Blanda och använd den pistoluppsättning som rekommenderas under rubriken Process.

Applicera 1 lätt + 2 fulla skikt

Detta ger en filmtjocklek på cirka 100–110 mikron.

Ugnstorka i 30 minuter vid en metalltemperatur på 60 °C.

IR mellanvåg 5 min. avluftning, följt av 10 min. full tork.

IR/gas 50 cm 110 °C.

Efter avkylning torrslipning med P400 eller finare.

RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör all utrustning noggrant med lämpligt lösningsmedel eller förtunning efter användning.

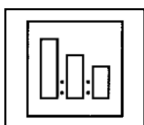
LACKERING AV PLAST

DP4000 kan appliceras direkt över väl förberedd och rengjord ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR och SMC, och även på slipade och grundlackerade stötfångare.

Stora plastdelar eller genomslipningar på stötfångare, till exempel PP, TPO, PP/EPDM bör först grundlackeras med ett lätt skikt av D820 plastprimer som avluftas i 10 minuter före appliceringen av DP4000.

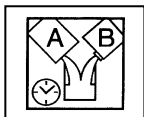


2K PRIMER DP4000



Blandningsförhållande efter volym

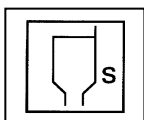
2K primer DP4000 2:1:0,5



Brukstid vid 20 °C 1 timme

Val av härdare/ förtunning

<u>Temperatur</u>	<u>HS-härdare</u>	<u>Förtunning</u>
Under 25°C	D823	D8715
25°C- 30°C	D8238	D866 eller D807 eller D8718 förtunning
Över 30 °C	D8239	D812 eller D8719 långsam förtunning



Appliceringsegenskaper

DIN4 vid 20 °C 16–18 sekunder



Sprutpistoluppsättning Munstycke 1,2–1,3 mm
Pistol med självtrycksmatning rekommenderas



Antal skikt 1 fullt skikt eller 1 sprutomgång*
Används för att åstadkomma en jämn yta.
Applicera inte tjocka skikt.



Torktider

Torr för topplackering 15 minuter

Topplack

Dessa primers kan överlackeras med Deltron Progress UHS direct gloss eller Envirobase High Performance baslack.

(se aktuellt datablad för topplack)

* 1 lätt skikt följt av 1 fullt skikt



BLANDNINGSFÖRHÅLLANDEN FOR GREYMATIC NUANCER

% ved vikt	G1	G3	G5	G6	G7
D8501	100	75	--	--	--
D8505	--	25	100	48	--
D8507	--	--	--	52	100

BLANDNING EFTER VIKT

I de fall där det krävs en specifik mängd primer uppnås denna lämpligast genom blandning efter vikt enligt riktlinjerna nedan. Tabellen visar vikterna för blandningsförhållanden 2/1/0,5.

VIKTAKTIVERING: Vikten anges i gram och är ackumulerad. Tarera inte vågen mellan tillsättningar.		2/1/0,5 BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE				
Önskad mängd lack (liter)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l	
Primer	165	330	495	660	826	
HS-härdare	222	444	666	887	1109	
Förtunning D866 / D807 / D812	248	497	745	993	1242	

VIKTAKTIVERING: Vikten anges i gram och är ackumulerad. Tarera inte vågen mellan tillsättningar.		2/1/0,5 BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE				
Önskad mängd lack (liter)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l	
Primer	165	330	495	660	826	
HS-härdare	222	444	666	887	1109	
D 87** Förtunning	245	490	736	981	1226	



VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori : IIB.c) i bruksfärdig form är högst 540 g/liter. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är max 540 g/l.

Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För ytterligare information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: www.ppgrefinish.com

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tel.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

