

## Produktinformation



### DELFLEET F392/F3976

#### PRODUKT

Delfleet HS högflyllande primer/surfacer, vit	F3976
Delfleet HS högflyllande primer/surfacer Grå	F392
Delfleet UHS-härdare snabb	F3274
Delfleet UHS-härdare medium	F3278
Delfleet UHS snabb förtunning	F3304
Delfleet UHS medelsnabb förtunning	F3305
Delfleet UHS långsam förtunning	F3306
Delfleet Svart Pasta	F3561


#### PRODUKTBeskrivning

Delfleet högflyllande primer är en högkvalitativ 2K grundfärg för användning under Delfleet 2K topplack som uppfyller gällande europeiska VOC-krav på mindre än 540g/l.

Den har utvecklats speciellt för användning på stora områden och kan användas i system som inte skall slipas, vått-i-vått och för högflyllande applikationer och passar utmärkt för torrslipning.

För korrosionsbeständighet med hög specifikation rekommenderar vi att den här primern används över F397 etsande grundfärg eller F379 kromathaltig Washprimer.

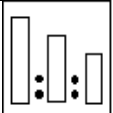
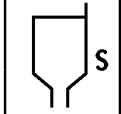



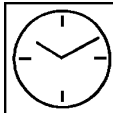
#### FÖRBEHANDLING AV UNDERLAG

	<p><b>Förbered underlaget så här:</b></p> <p>Originallackering, fabriksprimer i gott skick, elektrodopplack och GRP. Slipa med P240-P320 torr (P400-500 våt) och rengör noga.</p> <p>Stål, aluminium, zinkbelagt stål: Slipa med P180-P240 torr (P400-500 våt) och rengör noga. Förprima därefter med F379, F379 eller F397. (Aluminium <b>endast</b> F379/F397)</p>	<p><b>RENGÖRING</b></p> <p>Underlaget som ska målas måste vara torrt och rent och fritt från rost, fett och släppmedel.</p> <p>Underlagen måste förberedas noga med en kombination av</p>
---	--	---





	Använd inte primer ovanpå: Ytor med termoplastakryl Syntetiska ytor	rengöringsmedel D845 och Spirit Wipe D837 (eller D8401 låg-VOC-rengöring).
---	---	--

## FÖRBEREDNING OCH APPLICERING

		<b>HVLP/tryck</b> Efter volym  <b>F392/3976</b> 7 <b>F3274/78</b> 1 <b>F330*</b> 1-1,5	<b>HÖGFYLLANDE</b> Efter volym  <b>F392/3976</b> 7 <b>F3274 /78</b> 1
<b>Brukstid vid 20°C: 1 timme</b> <b>F3304 (&lt;18°C)</b> <b>F3305 (18-25°C)</b> <b>F3306 (&gt;25°C)</b>			
	<b>Viskositet:</b>	<b>HVLP</b> 29-35 sek DIN4/20°C	<b>TRYCK</b> 29-35 sek DIN4/20°C
	<b>Inställning av spruta:</b>	1,4-1,8 mm 2 bar ingångstryck	0,85-1,1 mm 2 bar ingångstryck Vätska 380-420 cc/min
	<b>Antal skikt:</b>	2-3	2-3
	<b>20°C avluftning:</b> <b>Mellan skikt</b> <b>Före ugnstorkning</b> <b>Före överlackering</b>	10-15 minuter 15-30 minuter 30-40 minuter	10-15 minuter 15-30 minuter 30-40 minuter
<b>Torktider:</b> 	<b>20°C dammfri:</b> <b>20°C genomtorr 60°C</b> <b>ugnstorkning</b> (metalltemp.)	<b>HVLP</b> 10-15 minuter 4 timmar 30 minuter	<b>TRYCK</b> 10-15 minuter 4 timmar 30 minuter
<b>Torrfilms- tjocklek:</b>	<b>Minimum</b>  <b>Maximum</b> Teoretisk täckning:	50 µm  125 µm 9 m <sup>2</sup> /l	50 µm  125 µm 9 m <sup>2</sup> /l
Teoretisk täckning med 100 % överföringseffektivitet i standardläge vid angivna filmtjocklekar.			
<b>Slipning:</b>	<b>Våtslipning:</b> Solidkulörer P600 eller finare Baslack P800 eller finare		

Dessa produkter är avsedda endast för yrkesmässig användning.



	<b>Torrslipning:</b> Solidkulörer P240 eller finare Baslack P360 eller finare
	<b>Övermålas med:</b> Valfritt Delfleet-topplacksystem.

## GREYMATICS

Följande blandningsförhållanden gäller för var och en av de specificerade GreyMatic varianterna:

GreyMatic	G1	G3	G5	G6	G7
F392 - Grå	-	100g	99.5g	97.5g	88.5g
F3976 - Vit	100g	-	-	-	-
F3561 – Svart Pasta	-	-	0.5g	2.5g	11.5g

## LACKERING AV PLAST

F392/f3976 kan användas över lämplig plastprimer, vid lackering av plastmaterial, för att ge optimal uppbyggnad och vidhäftning.

Vid användning på mycket flexibla plasttyper ska dessa primers blandas enligt följande:-

7 delar	F392/F3976
2 delar	F3437 Flexibelt tillsatsmedel
1,5 delar	F3274/F3278/F3276 Härdare
2,5 delar	F3304/F3305/F3306 Förtunning

OBS: Användning av flexibelt tillsatsmedel förlänger torktiden.

## EGENSKAPER OCH BEGRÄNSNINGAR

Den här produkten ska inte användas direkt på metall.

Om den ska överlackas med lösningsmedelburen baslack, låt torka i minst två timmar – annars kan lackfilmen lossna.

Om en tonad grundfärg önskas, kan den här produkten tonas upp till 5 % med Delfleet-mixfärger före standardaktivering.

## RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör all utrustning noggrant efter användning med tvättförtunning.

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori IIB.c) i användningsklar form är max. 540 g/l VOC.  
VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 540g/liter. Beroende på appliceringsmetod kan den faktiska VOC-halten i produkten understiga EU-direktivets gränsvärde.



---

## HÄLSA OCH SÄKERHET

**Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering av fordon** och får inte användas till andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga mått och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet. För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som också finns på:

[http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**PPG Industries Sweden  
Välagargatan 7  
SE-507 30 Brämhult  
Sverige**



**Tel: + 46 033 16 96 30  
Fax: + 46 033 16 96 39**

Dessa produkter är avsedda endast för yrkesmässig användning.

RLD55V  
Sidan 4

