

Produktinformation



DELFLLEET F3113

PRODUKT

Delfleet UHS bindemedel för topplack	F3113	Delfleet UHS medium förtunning	F3305
Delfleet UHS-härdare, medium	F3278	Delfleet UHS långsam förtunning	F3306
Delfleet UHS-härdare – långsam	F3276	Delfleet UHS accelererad förtunning	F3307
Delfleet UHS-härdare – snabb	F3274	Delfleet UHS accelerator	F3915
Delfleet UHS snabb förtunning	F3304		



PRODUKTBESKRIVNING

Delfleet F3113 Ultra High Solids Premium topplack är avsedd för användning tillsammans med Delfleet mixfärger för att ge ett brett sortiment av kulörer. Produkten ger en högkvalitativ finish med utmärkt utseende, hållbarhet och kemisk resistens.

Delfleet F3113 Ultra High Solids Premium topplack är särskilt framtagen för att ge utmärkta flödesegenskaper och en enastående finish, och den uppfyller kundernas höga krav vid lackering av förarhytter, bussar, flak, karosser och skåpbilar.

Vid korrekt användning följer Delfleet UHS topplacker den rådande europeiska VOC-lagstiftningen om en VOC-halt under 420 g/l.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAG

 	<p>Förbered underlaget så här:</p> <p>Underlag Originallack och befintlig lack i gott skick måste avfettas, rengöras och torrslipas med P320-P400 (våtslipning P600) före applicering av topplack.</p> <p>Stål, aluminium, GRP och förzinkat stål måste grundlackeras med lämplig Delfleet-primer för att säkerställa god vidhäftning mellan skikt samt skydd av underlaget.</p> <p>F3113 ska inte användas över: Termoplastisk akryllack Syntetlack</p> <p>Vid användning över vattenspädbar primer, se till att primern är fullständigt härdad före applicering av topplack.</p>	<p>RENGÖRING</p> <p>Underlaget som ska lackeras måste vara torrt, rent och fritt från rost, fett och silikonläppmedel.</p> <p>Underlaget måste förbehandlas grundligt med en kombination av D845 avfettningsmedel och D837 Spirit Wipe (eller D842 rengöringsmedel med låg VOC-halt)</p>
--	--	---



FÖRBEREDNING OCH APPLICERING

Förberedning

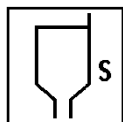


Efter volym

F3113 3
F327x 1
F330* 0,5–0.6

F3304 (<18 °C)
F3305/08 (18–25 °C)
F3306 (<25 °C)

**Brukstid vid
20 °C: 2–
2,5 timmar**



Viskositet:

HVLP/COMPLIANT
17–25 sek. DIN4/20 °C

MEMBRAN/TRYCK
17–25 sek. DIN4/20 °C

AIRLESS/AIRMIX
17–28 sek. DIN4/20 °C

1,4–1,8 mm
Ingångstryck 2 bar

0,85–1,1 mm
Ingångstryck 2–
2,5 bar

1,3–1,4 mm. Tryckmatad pistol
1,6–1,8 mm. Sugmatad pistol
Ingångstryck 2–2,5 bar



**Pistol-
uppsättning:**

Observera: Luftrycket
beror på utrustningen

Observera: Lack och
luftryck beror på
utrustningen

Observera: Luftrycket beror på
utrustningen.



Antal skikt:

1–2

1–2

1–2

Avluftning

20 °C:

Mellan skikt

10–15 min.

10–15 min.

10–15 min.

Före

15–20 min.

15–20 min

15–20 min.

ugnstorkning

Dammtorr vid

20 °C:

40 min.

40 min.

40 min.

Genomtorr vid

20 °C:

16 timmar

16 timmar

16 timmar

Ugnstorkning

vid 60 °C:

15 min.

15 min.

15 min.

(metalltemp.)

IR-mellanvåg:



Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.

RLD246V
Sida 2



Torr skiktjocklek:	Minst	40 µm	40 µm	40 µm
	Högst	60 µm	60 µm	60 µm
	Teoretisk täckförmåga:	6–12 m ² /l	6–12 m ² /l	6–12 m ² /l

Den teoretiska täckförmågan förutsätter 100 % överföringseffektivitet och den angivna skiktjockleken.

FÄRGLANDNING

Alla Delfleet mixfärger bör röras om ordentligt för hand efter öppning, och sedan i mixmaskin under 10 minuter före användning. Därefter bör alla mixfärger röras om två gånger om dagen i minst 10 minuter i mixmaskinen.

FÄRGKONTROLL

Som med alla lackeringssystem bör en färgkontroll av den blandade lacken utföras innan den appliceras.

TORKTIDER

Torktiderna som anges ovan är ungefärliga och kan variera beroende på torkförhållanden och skiktjocklek. Dålig ventilation, temperaturer under 20 °C och extra skiktjocklek förlänger torktiderna.

VAL AV ACCELERATOR

Accelererad förtunning F3307 kan användas för att förkorta torktiden.

UHS-accelerator F3915 kan användas vid appliceringsförhållanden med lägre temperaturer eller för att förbättra genomhärdningen och förkorta torktiderna – se datablad RLD201V.

REDUKTION AV GLANSGRAD

Se datablad RLD227V

OBSERVERA:

Vi rekommenderar att produkt temperaturen är över +15°C före användning.

Låt färgen härda och torka ordentligt innan de utsätts för fordonstvätt.

Vi rekommenderar att låta Delfleets 2K-lacker härda i minst en vecka före applicering av dekalering.

LACKERING AV PLASTMATERIAL

F3113 topplacker kan användas på lämpligt förberedda och grundlackade plastmaterial.

Om produkten används på mycket flexibla plastmaterial ska dessa topplacker blandas enligt följande:

F3113 Topplack kulör	6 delar
F3437 Flexibelt tillsatsmedel	1 del
Härdare	2,5 delar
Förtunning	2,5 delar

Obs! Användning av flexibelt tillsatsmedel förlänger torktiden.

RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör all utrustning noggrant med lösningsmedel eller förtunning efter användning.



VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.d) i bruksfärdig form är högst 420 g/l. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är högst 420 g/liter.
Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För ytterligare information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Industries Sweden
Välagargatan 7
SE-507 30 Brämhult
Sverige



Tel.: +46 33 16 96 30
Fax: +46 33 16 96 39

