

Produktinformation



DELFLEET F3114

PRODUKT

Delfleet UHS High Build bindemedel för topplack	F3114	Delfleet UHS medium förtunning	F3305
Delfleet UHS-härdare, medium	F3278	Delfleet UHS långsam förtunning	F3306
Delfleet UHS-härdare – långsam	F3276	Delfleet UHS accelererad förtunning	F3307
Delfleet UHS-härdare – snabb	F3274	Delfleet UHS tillsatsförtunning	F3308
Delfleet UHS snabb förtunning	F3304	Delfleet UHS accelerator	F3915

PRODUKTBESKRIVNING

Delfleet F3114 High Build topplack är avsedd för användning tillsammans med Delfleet mixfärger för att ge ett brett sortiment av färger. Den ger en högkvalitativ finish med utmärkt utseende, hållbarhet och kemisk resistens.

Delfleet F3114 High Build topplack är särskild avsedd för användning vid elektrostatisk applicering, högtrycks- och kombiapplicering, membran- och tryckapplicering på chassier och karosser, där det krävs en högre skiktjocklek.

Vid korrekt användning följer Delfleet UHS topplacker den rådande europeiska VOC-lagstiftningen om en VOC-halt under 420 g/l.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAG

	<p>Förbered underlaget så här:</p> <p>Underlag Originallack och befintlig lack i gott skick måste avfettas, rengöras och torrslipas med P320-P400 (våtslipning P600) före applicering av topplack.</p> <p>Stål, aluminium, GRP och förzinkat stål måste grundlackeras med lämplig Delfleet-primer för att säkerställa god vidhäftning mellan skikt samt skydd av underlaget.</p> <p>F3114 ska inte användas över: Termoplastisk akryllack Syntetlack</p> <p>Vid användning över vattenspädbar primer, se till att primern är fullständigt uthärdad före applicering av topplack.</p>	<p>RENGÖRING</p> <p>Underlaget som ska lackeras Måste vara torrt, rent och fritt från rost, fett och silikonsläppmedel.</p> <p>Underlaget måste förbehandlas grundligt med en kombination av D845 avfettningsmedel och D837 Spirit Wipe (eller D842 rengöringsmedel med låg VOC-halt)</p>
---	--	--



FÖRBEREDNING OCH APPLICERING

Förberedning

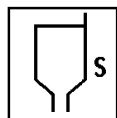
Efter volym



F3114 3
F327x 1
F330* 0,5–0,6

F3304 (<18 °C)
F3305/08 (18–25 °C)
F3306 (>25 °C)

Brukstid vid 20 °C 2 – 2.5 timmar



Viskositet

ELEKTROSTATISK

17–20 sek. DIN4 / 20 °C

Runt munstycke: 11
Platt munstycke. 9/
40–50°

MEMBRAN/TRYCK

17–20 sek. DIN4 / 20 °C

0,85–1,1 mm
Ingångstryck 2–2,5 bar

HÖGTRYCK/KOMBI

17–25 sek. DIN4 / 20 °C

9–11 /40–50 °C
0,22–0,28 mm

Högtryck:

Spruttryck 150–200 bar

Kombi:

Spruttryck 100–150 bar

2,0–2,5 bar vid munstycke



**Pistol-
uppsättning:**

Observera:

Sprut- och lufttryck beror
på utrustning och pump
(högt eller lågt tryck)

Observera: Sprut- och
lufttryck beror på
utrustningen

Observera: Sprut- och
lufttryck beror på utrustningen



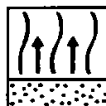
Antal skikt:

1–2

1–2

1–2

Avluftning 20 °C:



Mellan skikt

10 –15 min.

10–15 min.

15–20 min.

Före

15–20 min.

15–20 min.

15–20 min.

ugnstorkning

**Dammtorr vid
20 °C:**

ELEKTROSTATISK

40–60 min.

MEMBRAN/TRYCK

40-60 mins.

HÖGTRYCK/KOMBI

60 min.

Genomtorr vid

20 °C:

16 timmar

16 timmar

16 timmar

Ugnstorkning

30–40 min.

30–40 min.

45–60 min.

vid 60 °C:

15 min.

15 min

N/A

(metalltemp.)

IR-mellanvåg:



**Torr
skiktjocklek:**

**Minst
Högst**

50 µm

50 µm

50 µm

75 µm

75 µm

100µm

**Teoretisk
täckförmåga:**

6 –12 m²/l

6–12 m²/l

6–12 m²/l

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.

RLD247V
Sida 2



Den teoretiska täckförmågan förutsätter 100 % överföringseffektivitet och den angivna skiktjockleken.

FÄRGBLANDNING

Alla Delfleet mixfärger bör röras om ordentligt för hand efter öppning, och sedan röras om i mixmaskin i 10 minuter före användning. Därefter bör alla mixfärger två gånger om dagen röras om i minst 10 minuter i mixmaskin..

FÄRGKONTROLL

Som med alla lackeringssystem bör en färgkontroll av den blandade lacken utföras innan den appliceras.

TORKTIDER

Torktiderna som anges ovan är ungefärliga och kan variera beroende på torkförhållanden och skiktjocklek. Dålig ventilation, temperaturer under 20 °C och extra skiktjocklek förlänger torktiderna. Chassidelar hos stora fordon och tunga sektioner kräver längre ugnstorkningstider för att uppnå rätt metalltemperatur.

VAL AV ACCELERATOR

Accelererad förtunning F3307 kan användas för att förkorta torktiden.
UHS-accelerator F3915 kan användas vid appliceringsförhållanden med lägre temperaturer eller för att förbättra genomhärdningen och förkorta torktiderna – se datablad RLD201V. Viktigt att notera att bruk av F3304 snabb förtunning är viktigt för applicering, för att få full utnyttelse av F3915, och att brukstiden vill förkortas när accelerator användas.

OBSERVERA:

Vi rekommenderar att produkt temperaturen är över +15°C före användning.

Låt färgen härda och torka ordentligt innan de utsätts för fordonstvätt.

Vi rekommenderar att låta Delfleets 2K-lacker härda i minst en vecka före applicering av dekaler.
F3114 Binder bör röras om noggrant innan bruk.

MATTERING AV DELFLEET UHS TOPPLACK

Glansen hos Delfleet UHS kan reduceras genom tillsättning av UHS matteringsmedel F3119 med följande blandningsförhållande:

Utseende	UHS Topplack färger blandet med F3114	UHS Matteringsmedel F3119	Härdare	Förtunning
Halvblank	3	2.5	1	0.5
Aggskal	5.5	5.5	2	1
Matt	2.5	3	1	0.5

Mix Färg och Matteringsmedel ordentligt innan tillsättning av Härdare och Förtunning

Glansreduktionen varierar mellan färger, underlag, applicerings-/torkningsförhållanden och skiktjocklekar.

Vi rekommenderar att du utför en testsprutning före användning och att du anpassar halten av matteringsmedel om nödvändigt.



LACKERING AV PLASTMATERIAL

F3113 topplacker kan användas på lämpligt förberedda och grundlackade plastmaterial.

Om produkten används på mycket flexibla plastmaterial ska dessa topplacker blandas enligt följande:

F3113 Topplack kulör	6 delar
F3437 Flexibelt tillsatsmedel	1 del
Härdare	2,5 delar
Förtunning	2,5 delar

Obs! Användning av flexibelt tillsatsmedel förlänger torktiden.

RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör all utrustning noggrant med lösningsmedel eller förtunning efter användning.

VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.d) i bruksfärdig form är högst 420 g/l. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är högst 420 g/liter. Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För ytterligare information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: [http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Industries Sweden
Välagargatan 7
SE-507 30 Brämhult
Sverige



Tel.: +46 33 16 96 30
Fax: +46 33 16 96 39

