

Produktinformation



DELFLREET F4900/F4901

PRODUKT



Delfleet kromatfri HS epoxiprimer vit	F4900
Delfleet kromatfri HS epoxiprimer grå	F4901
Härdare för HS kromatfri epoxiprimer	F3297
Förtunning för HS kromatfri epoxiprimer	F3391
Förtunning för HS kromatfri epoxiprimer – långsam	F3392

PRODUKTBESKRIVNING

Delfleet kromatfria HS epoxiprimer är en mångsidig produkt som följer den aktuella EU-lagstiftningen om VOC-halt lägre än 540 g/l.

Primern är extremt mångsidig, är avsedd att användas över en mängd olika lämpligt förberedda underlag och kan användas som en slipbar eller ej slipbar primer. Som ej slipbar primer kan den ugnstorkas, lufttorkas eller användas som en del i ett vått-i-vått-system.

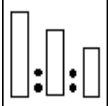
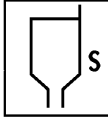



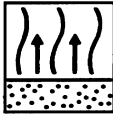


FÖRBEHANDLING AV UNDERLAG

	Förbered underlaget på följande sätt: Nytt varmvalsat/kallvalsat stål/gammalt stål Gammalt stål Aluminium	SLIPA Stålsandsblästring P180-240 torr P240 torr eller Scotch-Brite -Rekommenderas inte över sammanfogade aluminiumsektioner. Rådfråga en lokal PPG-representant	RENGÖRA Underlaget som ska lackeras måste vara torrt och rent samt fritt från rost, fett och släppmedel. Underlaget måste förberedas noga med en kombination av avfettningsmedel D845 och D837 (eller D8401 WB-rengöringsmedel)
	Zintec Galvaniserat stål Fullgod lackfinish ED-lack Glasfiber plast	P180-240 torr P240-320 torr P180-240 torr P120-320 torr P320-P400 torr	

Delfleet epoxiprimer rekommenderas inte för användning över etsprimers eller termoplastunderlag.



FÖRBEREDELSE OCH APPLICERING

	Blanda produkten noga före applicering	HVLP/tryck efter volym F4900/F4901 4 F3297 1 Blanda noga före tillsättning av:- F3391/2 0,5 – 1,5	Utan luft/luftblandning efter volym F4900/F4901 4 F3297 1	
Brukstid vid 20 °C: 3–4 timmar				
	Viskositet:	HVLP 25–35 sek. DIN4/20 °C	TRYCK 25–35 sek. DIN4/20 °C	UTAN LUFT/LUFT-BLANDNING 50–55 sek. DIN4/20 °C
Torktid: 	20 °C dammfri: 20 °C genomtorr 60 °C ugnstorkning (objekttemp.)	HVLP 10–15 minuter 8–10 timmar 45–60 minuter	TRYCK 10–15 minuter 8–10 timmar 45–60 minuter	UTAN LUFT/LUFT-BLANDNING 20 minuter 8–10 timmar 45–60 minuter
Teoretisk täckförmåga förutsätter 100 % överföringseffektivitet vid angivna filmtjocklekar.				
	Slipning ej nödvändig – om nödvändig använd P600-P800 eller P320-P400			
	Överlackera med: Valfritt Delfleet 2-K topplackssystem.			
	20 °C avluftning: Mellan sprutvarven Före ugnstorkning Före omlackering	10–15 minuter 15–30 minuter minst 40–60 minuter, max 24 timmar	10–15 minuter 15–30 minuter minst 40–60 minuter, max 24 timmar	20–30 minuter 20–30 minuter minst 60 minuter, max 24 timmar
	Sprutpistolsinställning:	1,8 mm. 2 bar, inlopp	1,0–1,2 mm. 2 bar, inlopp Munstycke 380–420 cc/min	<u>Utan luft</u> :- 13–15 thou (0,33–0,37mm) vid ca 140 bar <u>Luftblandning</u> :- 11–15 thou (0,28–0,37mm) vid ca 70 bar
Torr filmtjocklek:	Min Max Teoretisk täckförmåga:	50µm 80µm vid 4:1:1 4–5 m ² /l	50µm 80µm vid 4:1:1 4–5 m ² /l	75µm 100µm vid 4:1–6,5 m ² /l
	Antal sprutvarv:	2	2	1–2



RESULTAT OCH BEGRÄNSNINGAR

Denna produkt ska inte användas vid en temperatur lägre än 15 °C eller en luftfuktighet högre än 80 %.

Torktiderna som anges ovan är ungefärliga tider och varierar beroende på torkförhållanden och filmtjocklek. Dålig ventilation och för tjock filmtjocklek förlänger torktiderna. Temperatur över 15 °C över natten är nödvändig för att primern ska härda helt.

Omlackering: Torktiderna beror på filmtjocklek och torkförhållanden. Precis som för andra primers förbättrar längre torktider före omlackering det slutliga resultatet. Kan omlackeras med PPG:s 2K-primers för kommersiella transportfordon eller direkt med PPG:s 2K-topplacker för kommersiella transportfordon. Vid överlackering med vattenspådbar CT baslack är det viktigt att F4900/F4901 ugnstorkas helt torr eller tillåts torka i minst 10 timmar i 20 °C.

Torkning av denna primer vid temperaturer under 15 °C kan snabbas på genom att tillsätta 3 % efter vikt av F384 epoxiaccelerator.

Denna epoxiprimer kan användas med flera olika blandningsappliceringsutrustning med 4:1 blandningsförhållande med F3297 härdare.

RENGÖRA UTRUSTNING

Rengör all utrustning noga efter användning med rengöringsmedel eller förtunning.

TEKNISKA DATA

Torrhalt efter vikt	72 %
Torrhalt efter volym	52 %
Densitet	1,5 g/liter

VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori:IIB.c) i färdigblandad form är 540g/liter VOC.
VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 540 g/l. Beroende på användningsområde kan den faktiska VOC-halten för den här produkten vara lägre än de värden som specificeras enligt EU-direktivet.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för den avsedda uppgiften. För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsbladet som även finns på:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Industries Sweden AB
Box 3
Vävlargatan 7
507 20 Brämhult
Tel: +46 (0) 33 16 96 30
Fax: +46 (0) 33 16 96 39

