



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



September 2016

Produktinformation



GRS Deltron UHS klarlack D8130

D8130 UHS klarlack

PRODUKTER

Deltron UHS klarlack	D8130
Deltron Express UHS härdar	D8236
Deltron UHS härdare	D8242, D8243, D8244

För matta, satinliknande och strukturerade ytor eller för lackering av flexibla underlag:

Deltron matteringsmedel	D8456 skapar ett matt eller satinliknande utseende
Deltron mjukgörare	D814 mjukgör lacker över flexibla underlag
Deltron matt mjukgörare	D819 skapar ett matt eller satinliknande utseende hos flexibla underlag
Deltron strukturtillsats	D843 skapar en fin, strukturerad "mockaeffekt"
Deltron strukturtillsats, grov	D844 skapar en grövre, mer uttalad strukturyta



PRODUKTBESKRIVNING

Deltron UHS klarlack är en 2K uretanakrylbaserad klarlack för reparationer och omlackering av paneler som ursprungligen behandlats med klarlack över ett baslackssystem i ett eller flera steg.

D8130 är avsedd att användas över Envirobase-baslack. Det kan användas på två sätt, med standard-tvåskiktsapplicering eller med applicering i en sprutomgång, dvs. 1 lätt/mediumskikt följs av ett fullt skikt, utan avluftning mellan skikten. Denna produkt är avsedd för blandning enbart med härdare. Ingen förtunning behövs.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAG

Deltron D8130 klarlack ska appliceras över rent och dammfritt underlag bestående av Envirobase-baslack. Användning av klibbduk rekommenderas.

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE

Blandningsförhållanden med MS härdare:

	<u>Efter volym</u>	<u>Efter vikt:</u>
D8130	2 vol	Se sid. 5
HS härdare*	1 vol	

Välj HS-härdare/förtunning utifrån appliceringstemperatur *

- Om den bruksfärdiga lacken har för låg temperatur kan detta, som med alla UHS-produkter, leda till svårare applicering och absorption av översprutning. Det rekommenderas starkt att den bruksfärdiga produkten appliceras vid en temperatur på över 15 °C.

VAL AV HÄRDARE

<u>UHS härdare</u>	<u>Appliceringstemperatur</u>
D8236	Up till 22°C
D8242	22°C - 25°C
D8243	25°-30° C
D8244	Över 30°C

D8243 är en härdare som rekommenderas för optimal prestanda i D8130 upp till 30 ° C påföringstemperatur. D8236/42 kan användas men kommer inte att ge bättre torkegenskaper än D8243.

D8242 är bättre att använda i en luft-torkning.

INFORMATION OM BLANDAD PRODUKT

Brukstid vid 20 °C	1 timme med härdare D8236/42 1,5 timmar med härdare D8243/8244
Sprutviskositet vid 20 °C	17–19 sekunder DIN4



APPLICERING OCH AVLUFTNING



Sprutpistoluppsättning: 1,3–1,4 mm

Expressprocess med en sprutomgång

Applicering Applicera 1 medium och 1 fullt skikt för en torr skiktjocklek på 50–60 mikron.
Det första skiktet bör appliceras på alla paneler som ska repareras innan det andra skiktet appliceras.

Avluftning mellan skikt Vid färre än 3 paneler, avlufta i 2–3 minuter.

Avluftning före ugn- eller IR-torkning Vid fler än 3 paneler krävs ingen avluftning.
0–5 minuter

Konventionell tvåskiktsprocess

Applicering Applicera 2 enkla skikt för att ge en torr skiktjocklek på ca 60 mikron.

Avluftning mellan skikt 5–7 minuter

Avluftning före ugn- eller IR-torkning 0–5 minuter

TORKTIDER

- Dammtorr vid 60 °C
 - 20 minuter med D8236
 - 30 minuter med D8242
 - 30 minuter med D8243
 - 35 minuter med D8244
- Genomtorr vid 20°C
 - 8 timmar med D8236
- Genomtorr vid IR-torkning (mellanvåg)
 - 8–15 minuter (beroende på kulör)



Ugnstorkningstiderna avser angiven metalltemperatur. Ugnstorkningsprogrammets tid bör beräknas så att metallen hinner uppnå rekommenderad temperatur.

Total torr skiktjocklek: 50–60 mikron

Teoretisk täckförmåga: Vid 100 % överföringseffektivitet och den angivna torra filmtjockleken: 8 m²/l

REPARATION OCH OMLACKERING

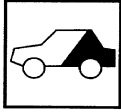


Slipning: Nödvändigt innan omlackering för god vidhäftning

- *kornstorlek våtslipning* P800
- *kornstorlek torrslipning* P400–P500

*Överlackerings-/ omlackerings-
tid:*





- *Forcertorkning vid 60 °C, 70 °C eller IR-torkning* Efter avsvälning
- *Lufttorkning vid 20 °C* 12–24 timmar beroende på härdare.

Överlackeras med:
Deltron primers
Envirobase
Deltron topplacker

MATT-, SATIN- OCH STRUKTURERAD YTA LACKERING AV FLEXIBLA UNDERLAG

För att få en matt, halvmatt (satin) eller strukturerad yta med Deltron D8130 UHS klarlack behöver en matt, mjuknings- eller strukturtillsats ingå i blandningen. Tillsatser krävs också då D8130 ska appliceras över ett flexibelt underlag (vanligen plast). De tillsatser som ska användas samt rätt vikt- och/eller volym-blandningsförhållanden finns angivna på mikrofiche (om tillämpligt) eller i tabellerna nedan.

Anmärkning: Merparten av de plaster som används på fordon är att beteckna som **hårda**. Plasten kan vara något flexibel när den lackeras separat men är hård så snart den är monterad. UHS klarlack behöver enbart tillsättas mjukgörare (se blandschema nedan) när mycket flexibla plaster ska lackeras, oftast förekommande på äldre fordon, vanligen skumplaster.

Blandning efter vikt (ackumulerande)

Tarera inte vägen mellan tillsättningar

Underlag	Utseende	D8130	D8456	D843	D844	D814	D819	UHS härdare	Förtunning
HÅRT	Glans	648 g	-	-	-	-	-	978 g	-
	Satin	486 g	733 g	-	-	-	-	980 g	-
	Matt	389 g	784 g	-	-	-	-	982 g	-
	Matt struktur	299 g	-	672 g	-	-	-	824 g	959 g
	Grov struktur	417 g	-	-	756 g	-	-	968 g	-
FLEXIBELT	Glans	616 g	-	-	-	740 g	-	977 g	-
	Satin	259 g	500 g	-	-	-	640 g	937 g	985 g
	Matt	216 g	582 g	-	-	-	697 g	972 g	989 g
	Matt	208 g	-	520 g	-	-	632 g	897 g	975 g

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.

RLD223V

Sida 4



	struktur								
	Grov struktur	271 g	-	-	492 g	-	638 g	983 g	-

POLERING



Om polering är nödvändig, t.ex. för att avlägsna smutskorn, rekommenderas att detta görs 1–24 timmar efter den angivna torktiden.
Använd PPG:s specialpoleringssystem SPP1001.

REPARATIONSPROCESS MED UTDUSCHNING

- Applicera D8130 UHS klarlack enligt anvisningarna ovan.
- Se till så att klarlackens kant i utduschningsområdet är så tunn som möjligt
- Lös upp översprutade kanter med aerosolförtunning för utduschning (D8730).
- Se datablad RLD 199V för optimalt resultat.

BLANDNING EFTER VIKT – TABELL FÖR D8130

RIKTLINJER FÖR BLANDNING EFTER VIKT		
I de fall där det krävs en specifik mängd klarlacksblandning uppnås denna lämpligast genom blandning efter vikt enligt riktlinjerna nedan.		
Vikterna är ackumulerade – tarera INTE vågen mellan tillsättningar.		
Önskad mängd bruksfärdig lack (liter)	Vikt UHS klarlack D8130	Vikt UHS härdare D8236/D8242/8243/8244
0,10 l	65 g	98 g
0,20 l	130 g	196 g
0,25 l	162 g	245 g
0,33 l	214 g	323 g
0,50 l	324 g	489 g
0,75 l	486 g	734 g
1,00 l	648 g	978 g
1,50 l	972 g	1 467 g

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.

RLD223V
Sida 5



2,00 l	1 296 g	1 956 g
2,50 l	1 620 g	2 445 g

BÄSTA TILLVÄGAGÅNGSSÄTT MED UHS-PRODUKTER

FÖRVARINGSFÖRHÅLLANDEN FÖR LACK

Förvara bruksfärdigt lack under goda förhållanden för att säkerställa korrekt viskositet.

Temperaturen för bruksfärdiga produkter ska minst vara över 15 °C och helst över 18 °C. Detta gäller lack, härdare och förtunning.

BLANDA OCH GÖRA PRODUKTEN BRUKSFÄRDIG

Aktivera noggrant och efter vikt där det är möjligt.

När blandningen måste göras efter volym ska endast ett runt och parallellsidigt blandningskärl användas tillsammans med rätt blandsticka. Om ett måttkärl markerat med procenttal används, måste du se till att procentalen ger rätt kvantiteter.

Se till att härdare och förtunning har blandats väl. HS-produkter eller produkter med hög viskositet kan ta lite längre tid att blanda, så ett bra tillvägagångssätt är att röra i härdare först och sedan tillsätta förtunning innan man rör om igen.

Använd blandade produkter så snabbt som möjligt.

Välj rätt härdare för den nödvändiga ugnstorkningen.

Håll dig till de rekommenderade tillsatshalterna.
Överskrid inte den rekommenderade halten av tillsatser såsom mjukgörare.

VAL AV APPLICERINGSTEKNISK, PROCESS OCD UTRUSTNING



Använd korrekt spraypistolsinställning och montera spraypistolen korrekt.

Använd en applicering med en sprutomgång där det är möjligt. Följ råden i avsnittet om applicering.

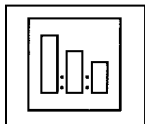
Kontrollera att sprutkabinen fungerar effektivt. Gör en ugnskontroll vid behov för att vara säker på att metalltemperaturen har nåtts, särskilt på låga reparationsområden.

PPG's rekommendationer baseras på tid vid metalltemperatur, så detta bör tas med i beräkningen för ugnstorkningen för jobbet.

Global översikt

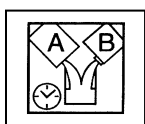
GRS Deltron UHS klarlack

D8130



Blandning efter volym

Med UHS-härdare 2:1



Brukstid vid 20 °C

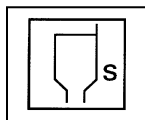
Med D8242 60 minuter
Med D8243/4 1,5 timmar

Val av härdare

Upp till 18°C D8242 UHS härdare

18°C - 30°C D8243 UHS härdare

Över 30°C D8244 UHS härdare



Appliceringsviskositet

17–19 sekunder DIN4



Sprutpistoluppsättning

Munstycke 1,3–1,4 mm

Antal skikt

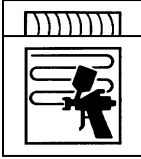
Express – rekommenderas

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.

RLD223V
Sida 7



1 lätt/mediumskikt plus 1 fullt skikt. Första skiktet bör appliceras på alla paneler som ska repareras innan det andra skiktet appliceras. Rör det sig om färre än 3 paneler, avlufta i 2–3 minuter. Vid fler än 3 paneler krävs ingen avluftning.



Konventionell –

2 enkla skikt, 5–7 minuters avluftning mellan skikt

Torktider

Genomtorr vid 20 °C

16 timmer med D8242

Genomtorr vid 60 °C

30 minuter med D8242

30 minuter med D8243

35 minuter med D8244

RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör all utrustning noggrant med lösningsmedel eller förtunning efter användning.

VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.d) i bruksfärdig form är högst 420 g/l. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är högst 420g/liter.

Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

Observera:

Om denna produkt kombineras med D8456, D814, D819, D843 eller D844 bildas en lackfilm med särskilda egenskaper enligt definitioner i EU-direktivet.

I dessa specifika kombinationer: EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.e) i bruksfärdig form är högst 840 g/l. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är högst 840 g/liter.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För ytterligare information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia

**Tigervej 37
4600 Køge
Denmark**

**Tel: + 45 43 43 65 66
Fax: + 45 43 43 81 88**

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.

RLD223V
Sida 8



