



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Juli 2014

Produktinformation



GRS DELTRON® D8122 CERAMICLEAR™ 8122

CeramiClear 8122 klar

PRODUKTER

<i>Deltron CeramiClear 8122 klar</i>	D8122
<i>Deltron UHS härdare</i>	D8302
<i>Deltron förtunning</i>	D8717, D8718, D8719
<i>Deltron accelererad förtunning</i>	D8714

PRODUKTBESKRIVNING

Deltron CeramiClear 8122 är ett 2K akrylbaserat uretanklarlack för reparation och omlackering av paneler som ursprungligen lackats med CeramiClear klarlack över ett baslackskulörsystem i ett eller flera steg.

D8122 innehåller CeramiClear-tekniken som ger en utmärkt slitstyrka.

D8122 har utformats för användning över ENVIROBASE® High Performance baslack.

FÖRBEHANDLING AV UNDERLAG

Deltron D8122 CeramiClear 8122 måste appliceras på baslackytor som är rena och dammfria. Vi rekommenderar att du använder en klibbduk.

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE

Blandningsförhållanden med MS härdare	D8122	3
(efter volym)	UHS härdare	1
	förtunning*	0,5

Som hos alla produkter med en mycket hög halt av torrvara kan låga temperaturer hos lack som är färdig att användas försvåra appliceringen av lacken och absorberingen av sprutdammet. Vi rekommenderar att en produkt som är färdig att användas appliceras vid en temperatur på minst 15 °C.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.

RLD285V
Sida 1 av 4

*VAL AV HÄRDARE OCH FÖRTUNNING

Välj UHS-härdare och förtunning utifrån appliceringstemperatur:

Temperatur	UHS-härdare	Förtunning
Upp till 25 °C	D8302	D8714/D8717/D8718
25 C–35 °C	D8302	D8718/D8719



Brukstid vid 20 °C

1 timme med D8302 härdare och D87xx förtunning
30 min. med D8302 härdare och D8714 accelererad förtunning



Appliceringsviskositet 19–21 sekunder/DIN4/20 °C

APPLICERING OCH AVLÜFTNING



Sprutpistolsinställning: 1,3–1,6 mm

Konventionell tvålayersprocess

Applicering

Applicera 2 enkla sprutvarv för att få en torr filmtjocklek på 50–60 mikron.

Avluftning mellan sprutvarven

10 minuter

Avluftning före ugnstorkning eller

5–10 minuter

IR-torkning

Snabb engångsprocess

Applicering

Applicera 1 medeltjockt och 1 tjockt sprutvarv för att få en torr filmtjocklek på 45–50 mikron.

Det första sprutvarvet bör appliceras på samtliga reparationspaneler innan det andra sprutvarvet appliceras.

Avluftning mellan sprutvarven

Om det är färre än 3 paneler, 2-3 minuter

Om det är fler än 3 paneler krävs ingen avluftning.

Avluftning före ugnstorkning eller

5–10 minuter

IR-torkning

TORKTIDER



Dammfri vid 20 °C 20–25 minuter

Hanteringstorr vid 20 °C 6 timmar

Genomtorr vid 20 °C 24 timmar

Genomtorr vid 60 °C 35 minuter med D8302 härdare/D87xx förtunning

20 minuter med D8302 härdare/D8714 accelererad förtunning

Genomtorr med IR 15 minuter (IR-torkning är beroende av kulör)
(medelhög)

Torktiderna gäller för angiven objektstemperatur. Lägg till ytterligare tid för ugnstorkningen så att objekten uppnår rekommenderad temperatur.

Total torr filmtjocklek 50–60 mikron

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.

RLD285V
Sida 2 av 4



Teoretisk täckförmåga
filmtjocklekar.

8 m²/l – förutsätter 100 % överföringseffektivitet vid angivna

REPARATION OCH OMLACKERING

Slipning: Viktigt före omlackering för att säkerställa god fästförmåga

- *Våtslipning* P800
- *Torrslipning* P400

Tid för överlackering/omlackering

- *Efter påskyndad torkning/IR* Efter avkylning
- *Lufttorkning i 20 °C* Minst 12 timmar

Överlackning med: PPG 2K primer, *Envirobase High Performance*, *Deltron GRS* topplack

PUNKTREPARATION

- Applicera GRS *Deltron D8122 CeramiClear* enligt rekommendationerna om applicering, avluftning och torkning ovan.
- Försök att minimera klarlackskanten i utflytningsområdet genom att använda sprutpistolstekniken.
- Tona ut skarvkanten med *D8731 Aerosol Spot Blender* eller *D8430 Spot Blender*.
- Se datablad nr: RLD299V för en lyckad reparation.

POLERING

Låg temperatur eller IR-torkning min 1 timme efter avkylning
Lufttorkning i 20 °C min 12 timmar efter applicering

TABELL FÖR BLANDNING EFTER VIKT FÖR D8122(med D8717/18/19/20 förtunning)

RIKTLINJER FÖR BLANDNING EFTER VIKT			
Om en specifik volym klarlacksblandning behövs uppnår du detta bäst genom att blanda efter vikt enligt riktlinjerna nedan.			
Vikterna är kumulativa – tarera INTE vågen mellan tillsatserna.			
Nödvändig mängd lack som är färdig att användas (liter)	Vikt Klarlack D8122	Vikt UHS hårdare D8302	Vikt Förtunning D8717/18/19
0,10 l	66 g	90 g	99 g
0,25 l	166 g	226 g	248 g
0,33 l	219 g	298 g	328 g
0,60 l	396 g	540 g	594 g
0,75 l	499 g	677 g	745 g
1,00 l	665 g	903 g	994 g



ACCELERERAD FÖRTUNNING

Användning av D8714 accelererad förtunning

D8714 katalysatorförtunning kan endast användas tillsammans med D8302 härdare då snabb härdning krävs. Något sämre slutresultat kan märkas när man använder D8714. Denna kombination bör användas omedelbart efter blandning.

RENGÖRA UTRUSTNING

Rengör all utrustning noga med rengöringsmedel eller förtunning efter användning.

VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.d) i färdigblandad form är max. 420 g/liter VOC. VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 420 g/liter. Beroende på användningsområde kan den faktiska VOC-halten för den här produkten vara lägre än de värden som specificeras i EU-direktivet.

HÄLSA OCH SÄKERHET



Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för den avsedda uppgiften. För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsbladet, som även finns på: www.ppgrefinish.com

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tel.: +44 (0)1449 771775
Fax: +44 (0)1449 773480



DELTRON® och ENVIROBASE® är registrerade varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. Med ensamrätt.
Upphovsrätten till ovanstående produktnummer, som är unika, görs gällande av PPG Industries Ohio, Inc.

