



GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Juni 2018

Produktinformation



D8595 Epoxy Primer

<i>Epoxy Primer</i>	<i>D8595</i>
<i>Hardener for Epoxy Primer</i>	<i>D8298</i>
<i>Performance Hardener</i>	<i>D8294</i>
<i>Thinner For Epoxy Primer</i>	<i>D8752</i>

PRODUKTBEKRIJVNING

D8595 är en 2K-epoxisurfacer för olika användningsområden. Den är ljusgrå, kromatfri och har hög motståndskraft mot korrosion på ren metall.

D8595 har god fästförmåga på en mängd olika lämpligt förberedda underlag. Dessa inkluderar rent och galvaniserat stål, aluminium, målade ytor och spackel.

D8595 och dess två särskilda härdare bildar tillsammans ett mångsidigt paket.

- Härdare D8298 har tre olika användningssätt, som slippackel, isolator/förseglingsmedel under 2K primers och ytlacker eller för små reparationer och friktionsmärken vid användning vått i vått.
- Performance Hardener D8294 ger garantikapacitet som slippackel och kan även användas som isolator/förseglingsmedel under 2K primers och ytlacker.

<u>Primer + Hardener</u>	<u>Möjliga användningsområden</u>		
D8595 + Epoxy Hardener D8298	Slippackel	Isolator	Vått-i-vått - Punktreparation
D8595 + Performance Hardener D8294	Slippackel	Isolator	

FÖRBEHANDLING AV UNDERLAG



UNDERLAG

Rent stål
Galvaniserat stål
Zintec
Aluminium och legeringar
ED-lack P320 (torr)/P800 (våt)
Äldre målade ytor
GRP, glasfiber
Polyesterspackel

SLIPA

P80–P120
P400 (torr)
Fin slipdyna
P240–P320 (torr)

P240/P320/P400/P500
P320 (torr)
P80–P120–P180 (torr)



Avfetta alla ytor som ska målas med lämpligt underlagsrengöringsmedel från PPG före och efter slipning.

Tvätta av rester och torka noggrant före omtvättning med lämpligt underlagsrengöringsmedel från PPG. Se tekniskt datablad **DELTRON® Cleaners**

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.
RLD315V
sidan 1



RLD63.

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDEN

FULLSTÄNDIGA BLANDNINGSTABELLER FINNS PÅ SIDAN 5 I DETTA DATABLAD.

1. Blandningsförhållande som slipspackel:

	<u>Med Hardener D8298</u>		<u>Med Hardener D8294</u>	
	Volym	Vikt	Volym	Vikt
D8595	3 delar	100 g	3 delar	100 g
D8298	1 del	20,7 g		
D8294			1 del	20,7 g
D8752	0,8 delar	15,8 g	1 del	19,8 g

2. Blandningsförhållande som isolator:

	<u>Med Hardener D8298 eller D8294</u>	
	Volym	Vikt
D8595	3 delar	100 g
D8298 / D8294	1 del	20,7 g
D8752	1,7 delar	33,7 g

3. Blandningsförhållande för vått-i-vått för punktrepARATION:

	<u>Med Hardener D8298</u>	
	Volym	Vikt
D8595	3 delar	100 g
Endast D8298	1 del	20,7 g
D8752	1 del	19,8 g

Obs! användning för vått-i-vått punktrepARATION rekommenderas inte med högpresterande härdare D8294.

INFORMATION OM BLANDAD PRODUKT

*SPACKEL
PUNKTREPARATION/VÅTT-I-VÅTT*

ISOLATOR

Brukstid vid 20 °C

Med D8298	4 timmar	3 timmar	4 timmar
Med D8294	4 timmar	8 timmar	Rekommenderas
inte			

Sprutviskositet

Med D8298	23–25	16–20	21–23
-----------	-------	-------	-------

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.

Med D8294
inte
(Sek DIN4 vid 20 °C)

27–29

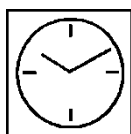
16–20

Rekommenderas

APPLICERING OCH AVLÜFTNING

		SPACKEL	ISOLATOR	PUNKTREPARATION VÅTT-I-VÅTT
	Sprutpistolsinställning			
		1,4–1,6 mm	1,3–1,4 mm	1,3–1,4 mm
	<i>Justera trycket enligt sprutpistol tillverkarens rekommendationer</i>			
	Antal sprutvarv			
		1 tunt sprutvarv 2 fulla sprutvarv	1 tunt sprutvarv 1 helt sprutvarv	1 tunt sprutvarv 1 helt sprutvarv
	Avluftning vid 20 °C			
	- Avluftning mellan sprutvarven			
	Med D8298	5–10 min	5–10 min	5–10 min
	Med D8294	10 min	5–10 min	Rekommenderas inte
	- Avluftning före topplack			
	Med D8298	Efter slipning	10–20 min (tills matt) före primer <i>Se anm. - DP4000 *</i>	30–60 min Beroende på temperatur och luftfuktighet <i>Se anm. - DP4000 *</i>
	Med D8294	Efter slipning	20–30 min * Före slipbar primer	Rekommenderas inte
<i>Obs! Om DP4000 ska användas på D8595 som isolator eller punktreparation/vått-i-vått, krävs minst 30 min avluftning.</i>				

TORKTIDER



	SPACKEL	ISOLATOR	PUNKTREPARATION/V ÅTT-I-VÅTT
- Genomtorr vid 60 °C 30 min*	ej tillämpligt		ej tillämpligt
- Lufttorkning 20 °C	över natten		



- Genomtorr IR medelhög		ej tillämpligt	ej tillämpligt
	10 min*		

*Torktiderna gäller för angiven objektstemperatur. Lägg till ytterligare tid för ugnstorkningen så att objekten uppnår rekommenderad temperatur.

TORR FILMTJOCKLEK

SPACKEL

Torr filmtjocklek 100–120 µm

REPARATION OCH OMLACKERING

När den används som en isolator måste D8595 överlackeras med en primer inom 8 timmar.

D8595 kan överlackeras med: Alla *Deltron 2 K* primers.



***Obs* Om D8595 ska användas som isolator eller punktreparation/vått-i-vått, bör D8595 avluftas minst 30 min om den ska överlackeras med DP4000.**

Som spackel bör D8595 slipas efter torkning och före appliceringen av topplack.

- Slipa P360 eller finare om ytlackering med Direct Gloss.
 - Slipa P400 eller finare om ytlackering med Basecoat + Clearcoat.
- Topplacker - D8595 kan topplackeras med:
- *Deltron* Progress UHS Direct Gloss.
 - ENVIROBASE® High Performance Basecoat.

Obs! Se lämpligt tekniskt datablad för topplack

RESULTAT OCH BEGRÄNSNINGAR



- D8595 bör inte användas vid lägre temperatur än 10 °C och vid en luftfuktighet högre än 80 %.

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE EFTER VIKT

Vikterna i tabellerna nedan är kumulativa i gram. Tarera eller nollställ **INTE** vågen mellan tillsatserna.

1. Viktblandning för slippackel.

Volymförhållande	Med Epoxy Hardener D8298			Med Performance Hardener D8294		
	3 delar	1 del	0,8 delar	3 delar	1 del	1 del
Total sprutbar volym	Epoxy Primer D8595	Hardener D8298	Thinner D8752	Epoxy Primer D8595	Hardener D8294	Thinner D8752
0,25 l	231,3	279,2	315,8	222,0	268,0	312,0
0,33 l	305,3	368,5	416,9	293,0	353,8	411,8
0,5 l	462,5	558,3	631,7	444,0	536,0	624,0
0,66 l	610,5	737,0	833,8	586,1	707,5	823,7
0,75 l	693,8	837,5	947,5	666,0	804,0	936,0
1,0 l	925,0	1116,7	1263,3	888,0	1072,0	1248,0
1,5 l	1387,5	1675,0	1895,0	1332,0	1608,0	1872,0

2. Viktblandning för isolator.

Med Epoxy Hardener D8298 eller Performance Hardener D8294			
Volymförhållande	3 delar	1 del	1,7 delar
Total sprutbar volym	Epoxy Primer D8595	Hardener D8298/D8294	Thinner D8752
0,25 l	194,7	235,1	300,7
0,33 l	257,1	310,3	396,9
0,5 l	311,6	376,1	481,1
0,66 l	514,1	620,6	793,9
0,75 l	545,3	658,2	842,0
1,0 l	778,9	940,4	1202,8
1,5 l	1168,4	1410,5	1804,2

3. Viktblandning vått-i-vått för punktrepARATION

Med Epoxy Hardener D8298			
Volymförhållande	3 delar	1 del	1 del
Total sprutbar volym	Epoxy Primer D8595	Hardener Endast D8298	Thinner D8752
0,25 l	222,0	268,0	312,0
0,33 l	293,0	353,8	411,8
0,5 l	444,0	536,0	624,0
0,66 l	586,1	707,5	823,7
0,75 l	666,0	804,0	936,0
1,0 l	888,0	1072,0	1248,0

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.



1,5 l

1332,0

1608,0

1872,0

RENGÖRA UTRUSTNING

Rengör all utrustning noga med rengöringsmedel eller förtunning efter användning.

VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.c) i färdigblandad form är max 540 g/liter VOC. VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 540 g/liter.

Beroende på användnings sätt kan den faktiska VOC-halten för den här produkten vara lägre än de värden som specificeras i EU-direktivet.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk och får inte användas i något annat syfte än

de som anges. Informationen i detta tekniska datablad baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap

och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda syftet.

För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsdatabladet som även finns på [http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Industries (UK) Limited.

Auto Refinish

Customer Service and Sales Group,

Needham Road,

Stowmarket,

Suffolk.

IP14 2AD,

England.

Tfn: +44 (0)1449 771775

Fax: +44 (0)1449 773480

DELTRON® och ENVIROBASE® är registrerade varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.

Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer, som är unika, görs gällande av PPG Industries Ohio, Inc.