

Oktober 2006 (uppdaterat februari 2018)

TDS: **RLD55V_DO**

Product Information



DELFLEET F392/F3976

PRODUKT

Delfleet High Build Primer Surfacer White	F3976
Delfleet High Build Primer Surfacer Grey	F392
UHS Hardener – Medium	F8255
UHS Thinner – Very Slow	F8363
UHS Thinner – Slow	F8364
UHS Thinner – Medium	F8365
UHS Thinner – Fast	F8366
Delfleet Black Paste	F3561



PRODUKTBESKRIVNING

Delfleet High Build Primer är en högpresterande 2-packunderlack som ska användas under Delfleets 2-packtopplacker som efterlever EU:s gällande VOC-lagstiftning om under 540 g/l.

Den är särskilt utformad för applicering över stora områden och kan användas utan slipning, vått-i-vått och i många lager. När den är torr har den fantastiska slipningsegenskaper.

För korrosionsbeständighet med hög specifikation rekommenderar vi att den här primern används över Etch Primer F397 eller Wash Primer F379 eller Chrome Free Wash Primer F393.

FÖRBEHANDLING AV UNDERLAG

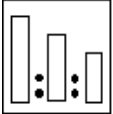
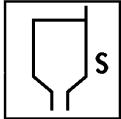


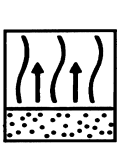


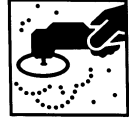
	<p>Förbered underlaget på följande sätt:</p> <p>Originallack och reparationer i bra skick, elektrodopplack och glasfiberarmerad plast. Rugga med P240–P320 torr (P400–500 våt) och rengör nog.</p> <p>Stål, aluminium, zinkbelagt stål: Rugga med P180–P240 torr (P400–500 våt) och rengör nog. Förprima med antingen F379, F397 eller F393.</p>	<p>RENGÖRING</p> <p>Underlaget som ska lackeras måste vara torrt och rent samt fritt från rost, fett och släppmedel.</p> <p>Underlaget måste förberedas nogga med en kombination av D845 Degreaser och D837 Spirit Wipe (eller D842 low V.O.C.cleaner).</p>
	<p>Använd inte primern över: lacker med termoplastakryl syntetiska lacker</p>	

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.

RLD55V
sidan 1



FÖRBEREDELSE OCH APPLICERING

 <p>Standardteknik med vått-i-vått utan slipning</p>		<p>HVLP/tryck Efter volym</p> <p>F392/3976 8 F8255 1 F836* 1,5</p>	<p>TJOCKSKIKTSSPACKEL Efter volym</p> <p>F392/3976 8 F836* 1</p>
<p>Brukstid vid 20 °C: 1 timme F8365/6 (<18 °C) F8364/5 (18–25 °C) F8363/4 (>25 °C)</p>			
	<p>Viskositet:</p>	<p>HVLP 29–35 sek. DIN4/20 °C</p>	<p>TRYCK 29–35 sek. DIN4/20 °C</p>
	<p>Sprutpistolsinställning:</p>	<p>1,4–1,8 mm 2 bar, inlopp</p>	<p>0,85–1,1 mm 2 bar, inlopp Munstycke 380–420 cc/min</p>
	<p>Antal sprutvarv:</p>	<p>2–3</p>	<p>2–3</p>
	<p>20 °C avluftning: Mellan sprutvarv Före ugnstorkning Före omlackering</p>	<p>10–15 min 15–30 min 30–40 min</p>	<p>10–15 min 15–30 min 30–40 min</p>
<p>Torktid:</p> 	<p>20 °C dammfri: 20 °C genomtorr: 60 °C ugnstorkning: (objekttemp.)</p>	<p>HVLP 10–15 min 4 timmar 30 min</p>	<p>TRYCK 10–15 min 4 timmar 30 min</p>
<p>Torr filmtjocklek:</p>	<p>Minimum Maximum Teoretisk täckförmåga:</p>	<p>50 µm 125 µm 9 m²/l</p>	<p>50 µm 125 µm 9 m²/l</p>
<p>Teoretisk täckförmåga förutsätter 100 % överföringseffektivitet i standardläge vid angivna filmtjocklekar.</p>			
<p>Slipning:</p> 	<p>Våtslipning: Solid kulör P600 eller finare Baslack P800 eller finare</p> <p>Torrslipning: Solid kulör P240 eller finare Baslack P360 eller finare</p>		
	<p>Lacka över med: Valfritt Delfleet- eller Delfleet One® Topcoat-system. Torktiderna beror på filmtjocklek och torkförhållanden. Längre torktider före omlackering förbättrar slutresultatet.</p>		



GREYMATICS

Dessa primers kan blandas enligt nedan för att ge en rad olika GreyMatics.

	G01	G03	G05	G06	G07
F392 – Grey	-	100 g	99,5 g	97,5 g	88,5 g
F3976 – White	100 g	-	-	-	-
F3561 – Black Paste	-	-	0,5 g	2,5 g	11,5 g

LACKERING AV PLASTMATERIAL

F392/F3976 kan användas ovanpå lämplig plastprimer, vid lackering av plastmaterial, för att ge uppbyggnad.

Vid användning på mycket flexibla plastmaterial ska dessa primers blandas enligt följande:

7 delar	F392/F3976
2 delar	F3437 Flexible Additive
2 delar	F8255 Hardener
3 delar	förtunningsmedel

Obs! Användning av Flexible Additive förlänger torktiden.

RESULTAT OCH BEGRÄNSNINGAR

Den här produkten ska inte användas direkt på metall.

Om du omlackerar med lösningsmedelsbaserat baslack ska du låta det torka minst 2 timmar för att undvika att färgfilmen lyfter sig.

RENGÖRA UTRUSTNING

Rengör all utrustning noga efter användning med rengöringsmedel eller förtunningsmedel.

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.c) i färdigblandad form är 540g/l/liter VOC.

VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 540 g/l. Beroende på användningssätt kan den faktiska VOC-halten för den här produkten vara lägre än de värden som specificeras i EU-direktivet.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här tekniska databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda syftet. För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsdatabladet som även finns på http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
STORBRITANNIEN
Tel.: +44 (0)1449 771775
Fax: +44 (0)1449 773480

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.
RLD55V
sidan 3

