



Tekniskt datablad

RLD600V

Mars 2018

Internationellt masterdokument, endast för professionellt bruk

PRODUKTLISTA

DELFLEET ONE® Delfleet One® Matt, Semi-Matt, Semi-Gloss Topcoat	
Produkt	Beskrivning
F8030	Delfleet One® Matt Binder
F8000	Delfleet One® Premium UHS Binder
F7xxx	Coloured Tinters
F8255	UHS Hardener – Medium
F8364	UHS Thinner – Slow
F8365	UHS Thinner – Medium
F8366	UHS Thinner – Fast

PRODUKTBESKRIVNING

DELFLEET ONE® Matt Binder är utvecklad för att ge en optimalt jämn och djup matt finish när den färgas med den senaste generationen Delfleet-pigment. Det ger finish, hållbarhet, reptålighet och kemisk motståndskraft i toppklass.

DELFLEET ONE® Matt Binder är en lättanvänd topplack som ger hög opacitet, enastående glans och utseende som uppfyller de höga kraven på kommersiella transportfordon. Det kan användas som det är vid leverans eller blandas med Premium UHS Binder.

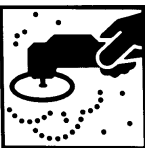
DELFLEET ONE® Matt Binder kan kombineras med ett stort utbud av tillbehör som uppfyller tillverkares och reparatörers behov, från små till stora ytor, med lufttorkning eller ugnstorkning.



DELFLEET
ONE®

FÖRBEHANDLING AV UNDERLAG

FÖRBERED UNDERLAGET PÅ FÖLJANDE SÄTT:



Underlag:

- Originallacker och arbetsunderlag i gott skick måste avfettas, rengöras och torrslipas med P320–P400 (eller P600 vått) före applicering av topplack.
- Stål, aluminium, glasfiberarmerad plast och förzinkat stål måste förgrundas med lämplig primer för att säkerställa att lacken fäster och skyddar underlaget på rätt sätt.
- DELFLEET ONE® UHS High Performance Topcoat passar alla primers, surfacers och förseglingsmedel.



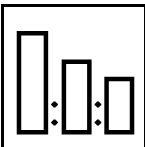
Rengöring:

Underlaget som ska lackeras måste vara torrt och rent samt fritt från rost, fett och släppmedel.

Underlaget måste förberedas noga med en kombination av D845 Degreaser och D837 Spirit Wipe (eller D8401 low V.O.C cleaner)

PROCESS

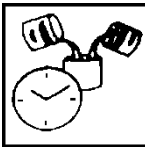
KONVENTIONELL APPLICERING, TRYCKAPPLICERING ELLER ASSISTERAD LUFTFRI APPLICERING



Blandningsförhållande efter volym:

DELFLEET ONE® Topcoat
F8255 hardener
F836x (*) thinner

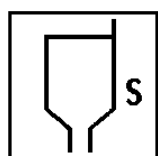
Glans 60° vinkel:	Högblank: >90 %	Halvblank till halvmatt 45 till 85 %	Matt 5 till 35 %
	2	3	4
	1	1	1
	0,8–1,2	1,5–2	2–2,8



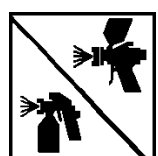
Temperatur	20–25 °C	25–30 °C	25–35 °C
Kombination	Medel/snabb	Medel/medel	Medel/långsam
Jobbstorlek	Litet	Medel	Stort
Härdare	F8255 Medium		
Förtunningsmedel (*)	F8366 Fast	F8365 Medium	F8366 Slow
Brukstid	> 2 timmar	> 2 timmar	> 2 timmar
Ugnstorkningsschema	30 min vid 50 °C	30 min vid 50 °C	30 min vid 50 °C

APPLICERINGSPROCESS

KONVENTIONELL APPLICERING ELLER LÅGTRYCKS- OCH TRYCKAPPLICERINGAR



Sprutviskositet vid 20 °C:
18–22 sekunder DIN4



1,3–1,5 mm självtrycks- eller sugmatning vid 2,0–2,4 bar

ELLER



0,8–1 mm tryckapplicering
Tryck i lufthättan: 0,68 bar
Lacktryck: 0,3–1,0 bar
Flödes hastighet: 280–320 cm³/min

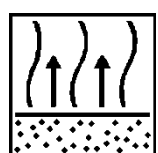


Antal varv

2 sprutvarv:

1 medeltjockt slutet sprutvarv
+ 1 helt sprutvarv

Torr filmtjocklek: 40–50 µm



2 sprutvarv:

Avluftning mellan sprutvarv:
Avluftning före ugnstorkning:

tills ytan är helt jämn utan blank flammighet
tills ytan är helt jämn utan blank flammighet

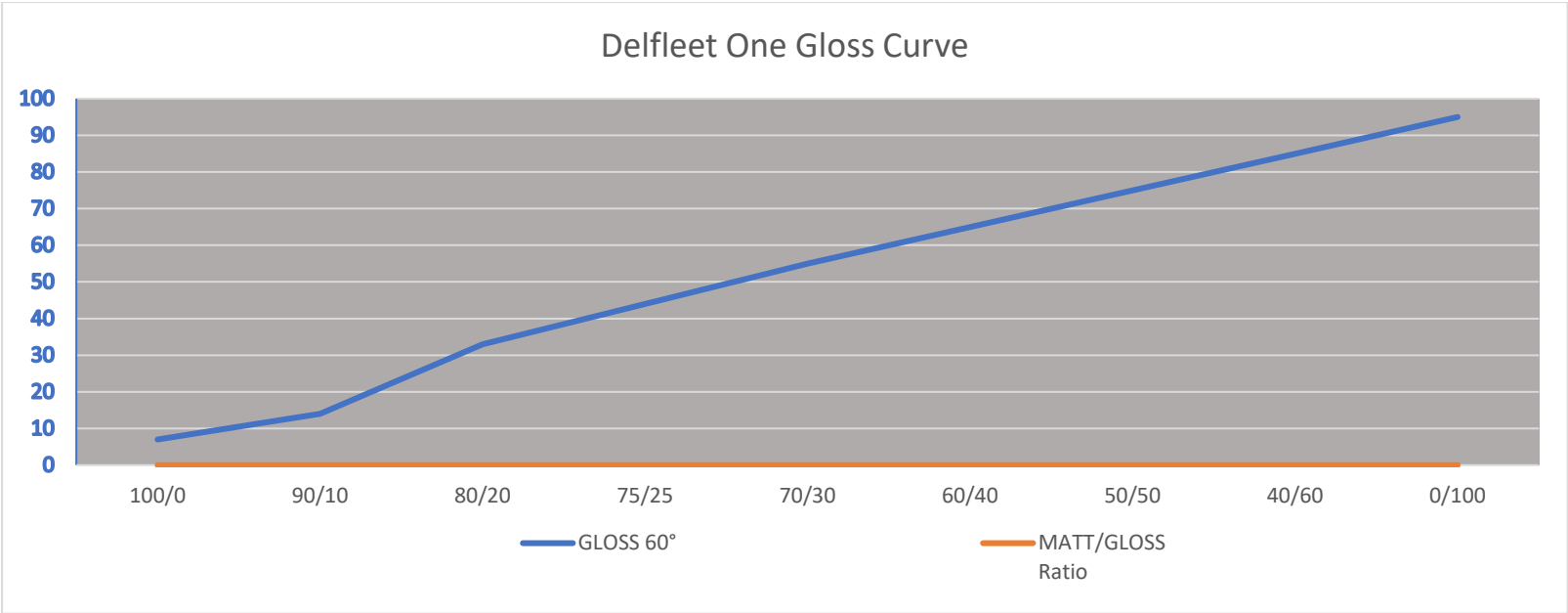


MATTERINGSTABELL

FÖRHÅLLANDEN:

FÖR VITA KULÖRER			FÖR ÖVRIGA KULÖRER			Aktivering FÖRHÅLLANDE (efter volym)	GLANS 60°	MATT/BLANK Förhållande
F8030 MATT Binder kvantitet (efter vikt)	F8000 Gloss Binder Kvantitet (efter vikt)	Pigment kvantitet (efter vikt)	F8030 MATT Binder kvantitet (efter vikt)	F8000 Gloss Binder Kvantitet (efter vikt)	Pigment kvantitet (efter vikt)			
60	-	40	70	-	30	4:1: 2–2,8	<10	100/0
54	6	40	63	7	30	4:1: 2–2,8	10–25	90/10
48	12	40	56	14	30	4:1: 2–2,8	25–40	80/20
45	15	40	52	18	30	3:1: 1,5–2	40–50	75/25
42	18	40	49	21	30	3:1: 1,5–2	50–60	70/30
36	24	40	42	28	30	3:1: 1,5–2	60–70	60/40
30	30	40	35	35	30	3:1: 1,5–2	70–80	50/50
24	36	40	28	42	30	3:1: 1,5–2	80–90	40/60
-	40	60	-	40 till 60	40 till 60	2:1: 0,8–1,2	>90	0/100

MATTERINGSKURVA





KULÖR

KULÖRBLANDNING

Alla pigment måste röras om noggrant för hand när de öppnas första gången och sedan röras i en blandningsmaskin i 10 minuter före användning. Därefter bör alla pigment maskinblandas två gånger om dagen i minst 10 minuter.

KULÖRKONTROLL

Som i alla billackeringssystem måste en kulörkontroll utföras för den blandade kulören innan fordonet lackeras.

Allmän processinformation

APPLICERING AV DEKALER

DELFLEET® UHS High Performance Topcoat bör härda i minst 7 dagar innan dekalers fästs på ytan.

TÄCKNING

Cirka 12 till 14 m² (måste beräknas) per liter färdigblandad lack vid en torr filmtjocklek på 50 µm beroende på vilket förtunningsförhållande som används.

ÖVRIGT ATT TÄNKA PÅ

Låt lackerna härda ordentligt innan de utsätts för biltvätt. Detta kan ta flera veckor om fordonet lufttorkas under kalla förhållanden och/eller filmtjockleken är för tjock.

VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för Delfleet One® Premium UHS Topcoat (produktkategori: IIB.d) i färdigblandad form är max 420 g/liter VOC. VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 420 g/liter. Beroende på användningssätt kan den faktiska VOC-halten för den här produkten vara lägre än de värden som specificeras i EU-direktivet.

EU:s gränsvärde för Delfleet One® Matt, Semi-Matt och Semi-Gloss UHS Topcoat (produktkategori: IIB.e) i färdigblandad form är max 840 g/liter VOC. VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max. 840 g/liter. Beroende på användningssätt kan den faktiska VOC-halten för den här produkten vara lägre än de värden som specificeras i EU-direktivet.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här tekniska databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda syftet.

För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsbladet som även finns på:
www.ppgrefinish.com

För mer information kan du kontakta:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tel.: +44 (0)1449 771771
Fax: +44 (0)1449 773472

