



# Tekniskt datablad

## RLD580V

Februari 2020

## PRODUKTLISTA

DELFLEET ONE® MS Performance Topcoat	
Produkt	Beskrivning
F8080	High Performance Binder
F7xxx	Coloured Tinters
F8286	MS Hardener – Medium
F8284	MS Hardener – Slow
F8374	MS Thinner – Slow
F8375	MS Thinner – Medium
F8376	MS Thinner – Fast

## PRODUKTBESKRIVNING

DELFLEET ONE® MS Performance Topcoat är ett polyuretantopplack som har tagits fram för att skapa ett optimalt urval av kulörer och reproducerbarhet vid pigmentering med den senaste generationen Delfleet-pigment. Denna lack ger bra kvalitetsfinish på nyttofordon.

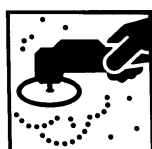
DELFLEET ONE® MS Performance Topcoat är en lättanvänd topplack som ger bra opacitet, glans och utseende och som fullt ut uppfyller de höga kraven på kommersiella transportfordon.

DELFLEET ONE® MS Performance Topcoat kan kombineras med en flexibel serie tillbehör för att tillgodose behoven hos tillverkarnas och reparatörernas olika appliceringsvillkor.



## FÖRBEHANDLING AV UNDERLAG

### FÖRBERED UNDERLAGET PÅ FÖLJANDE SÄTT:



#### Underlag:

- Originallacker och arbetsunderlag i gott skick måste avfettas, rengöras och torrslipas med P320–P400 (eller P600 vått) före applicering av topplack.
- Stål, aluminium, glasfiberarmerad plast och förzinkat stål måste förgrundas med lämplig primer för att säkerställa att lacken fäster och skyddar underlaget på rätt sätt.
- DELFLEET ONE® MS Performance Topcoat passar alla primers, surfacers och förseglingsmedel.



#### Rengöring:

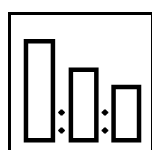
Underlaget som ska lackeras måste vara torrt och rent samt fritt från rost, fett och släppmedel.

Underlaget måste förberedas noga med en kombination av D845 Degreaser och D837 Spirit Wipe (eller D8401 low V.O.C cleaner )

## PROCESS

### KONVENTIONELL APPLICERING, TRYCKAPPLICERING ELLER ASSISTERAD LUFTFRI APPLICERING

Blandningsförhållande efter volym:



DELFLEET ONE® MS Performance Topcoat	2
F828x MS härdare	1
F837x MS förtunningsmedel	0,5–1

Rekommenderade kombinationer:

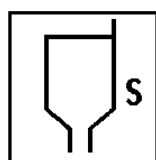
Temperatur	<18 °C	18–25 °C	>25 °C
Kombination	Medel/snabb	Medel/medel	Långsam/långsam
Tillbehör	F8286/F8376	F8286/F8375	F8284/F8374



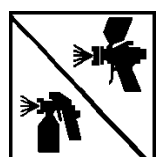
Brukstid vid 20 °C: 2 timmar

## APPLICERINGSPROCESS

## KONVENTIONELL APPLICERING, TRYCKAPPLICERING ELLER ASSISTERAD LUFTFRI APPLICERING



Sprutviskositet vid 20 °C:  
18–22 sekunder DIN4 för konventionell/tryckapplicering  
19–23 sekunder DIN4 för assisterad luftfri applicering



1,3–1,5 mm självtrycks- eller sugmatning vid 2,0–2,4 bar

ELLER

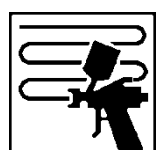


0,8–1 mm tryckapplicering  
Tryck i lufthättan: 0,68 bar  
Lacktryck: 0,3–1,0 bar  
Flödes hastighet: 280–320 cm<sup>3</sup>/min

ELLER



Munstyckestorlek: 9 till 11 thou (0,23 till 0,28 mm) för assisterad luftfri  
Lacktryck: 90–110 bar  
Luftatomisering: 2,5–3 bar



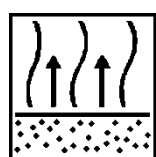
### Antal sprutvarv

2 sprutvarv:

1 medeltjockt slutet  
+ 1 helt sprutvarv

Torr filmtjocklek:

40–60 µm



Avluftning mellan sprutvarv:  
Avluftning före ugnstorkning:

2 sprutvarv:

10–15 minuter  
15–20 minuter

Torktid:		HVLP/tryckapplicering	Assisterad luftfri
	20 °C dammfri:	10–20 min	20–30 min
	20 °C genomtorr	24 timmar	24 timmar
	60 °C ugnstorkning (metalltemp.)	30 min	40–50 min
	IR medelhög	10–15 min	ej tillämpligt



## KULÖR

### KULÖRBLANDNING

Alla pigment måste röras om noggrant för hand när de öppnas första gången och sedan röras i en blandningsmaskin i 10 minuter före användning. Därefter bör alla pigment maskinblandas två gånger om dagen i minst 10 minuter.

### KULÖRKONTROLL

Som i alla billackeringsystem måste en kulörkontroll utföras för den blandade kulören innan fordonet lackeras.

---

## Allmän processinformation

### APPLICERING AV DEKALER

DELFLEET® Performance Topcoat bör härda i minst en vecka innan dekalers fästs på ytan.

### TÄCKNING

Cirka 8 till 10 m<sup>2</sup> (måste beräknas) per liter färdigblandad lack vid en torr filmtjocklek på 50 µm beroende på vilket förtunningsförhållande som används.

### ÖVRIGT ATT TÄNKA PÅ

Låt lackerna härda ordentligt innan de utsätts för biltvätt. Detta kan ta flera veckor om fordonet lufttorkas under kalla förhållanden och/eller filmtjockleken är för tjock.

---

## HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk och får inte användas i något annat syfte än dem som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda syftet. För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsbladet, som även finns på: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

### För mer information kan du kontakta:

Customer Service Sales Group  
PPG Industries (UK) Ltd  
Needham Road  
Stowmarket  
Suffolk IP14 2AD  
Tfn: +44 (0)1449 771771  
Fax: +44 (0)1449 773472

