



# Tekniskt datablad

# RLD9006

Maj 2019 ( januari 2020 update)

Internationellt masterdokument, endast för professionellt bruk

## Produktlista

### DELFLEET ONE® RAL9006 Aluminium Ready Mix Topcoat

Produkt	Beskrivning
F8050-9006	Färdigblandad RAL9006 Aluminium
F8030	Delfleet One® Matt Binder
F7xxx	Kulörpigment
F8255	UHS härdare – medium
F8254	UHS härdare – långsam
F8364	UHS förtunning – långsam
F8365	UHS förtunning – medium
F8366	UHS förtunning – snabb

## Produktbeskrivning

DELFLEET ONE® RAL9006 Aluminium Ready Mix är en polyuretanbaserad 2K-topplack med optimal sammansättning för applicering av silverkulörer i enstegsprocesser med 2 sprutvarv.

Den här topplacken ger ett mycket bra slutresultat på nyttofordon, och inget klarlack behöver appliceras ovanpå.

*Delfleet One* RAL9006 Aluminium Ready Mix är en lättanvänd topplack som ger bra opacitet, fin glans och snyggt utseende och som uppfyller de höga krav som ställs på kommersiella transportfordon.

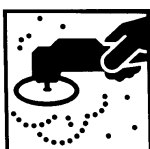
Lacken kan kombineras med en mängd olika tillbehör för att tillgodose såväl tillverkarnas som mekanikernas behov vid olika användningsförhållanden. Dessutom är den enkel att applicera i 2 våtlager.



**DELFLEET**  
ONE®

## Underlag och förberedelse

### FÖRBERED UNDERLAGET PÅ FÖLJANDE SÄTT:



#### Underlag:

- Originallacker och arbetsunderlag i gott skick måste avfettas, rengöras och torrslipas med P320–P400 (eller P600 vått) före applicering av topplack.
- Stål, aluminium, glasfiberarmerad plast och förzinkat stål måste förgrundas med lämplig primer för att säkerställa att lacken fäster och skyddar underlaget på rätt sätt.
- DELFLEET ONE® RAL9006 Aluminium Ready Mix kan användas med alla primers, ytlack och förseglingsmedel.



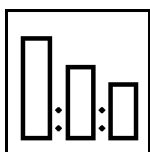
#### Rengöring:

Underlaget som ska lackeras måste vara torrt och rent samt fritt från rost, fett och släppmedel.

Underlaget måste förberedas noga med en kombination av D845 Degreaser och D837 Spirit Wipe (eller D8401 rengöringsmedel med låg VOC-halt).

## Process

### KONVENTIONELL APPLICERING eller TRYCKAPPLICERING

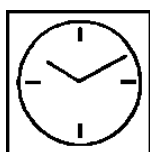


Blandningsförhållande efter volym:

DELFLEET ONE® RAL9006 Aluminium Ready Mix	3
F825x UHS härdare	1
F836x UHS långsamt/medelsnabbt/snabbt förtunningsmedel	1,5

Rekommenderade kombinationer:

Temperatur	<18 °C	18–25 °C	25–30 °C	>30 °C
Kombination	Medel/snabb	Medel/medel	Medel/långsam	Långsam/långsam
Tillbehör	F8255/F8366	F8255/F8365	F8255/F8364	F8254/F8364



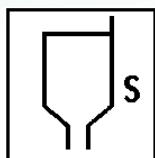
Brukstid vid 20 °C: 3 timmar



**DELFLEET**  
ONE®

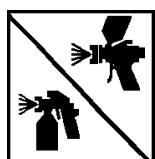
# Appliceringsprocess

## KONVENTIONELL APPLICERING eller TRYCKAPPLICERING



Sprutviskositet vid 20 °C:

17–18 sekunder DIN4



1,4–1,5 mm självtrycks- eller sugmatning vid 2,0–2,4 bar

ELLER



0,8–1 mm tryckapplicering

Tryck i lufthättan: 0,68 bar

Lacktryck: 0,3–1,0 bar

Flödeshastighet: 280–320 cm<sup>3</sup>/min

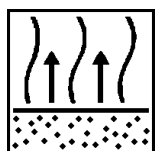


**Antal sprutvarv**

2 sprutvarv:  
1 helt sprutvarv  
+ 1 helt sprutvarv

Torr filmtjocklek:

40–60 µm



2 sprutvarv:

Avluftning mellan sprutvarv:

10–15 minuter

Avluftning före ugnstorkning:

15–20 minuter



**Torktid:**

20 °C dammfri:

10–20 min

20 °C genomtorr

24 timmar

60 °C ugnstorkning (metalltemp.)

30 min

IR medelhög

10–15 min



## Kulör

### KULÖRBLANDNING OCH PIGMENTERING

Alla pigment måste röras om noggrant för hand när de öppnas första gången. Sedan ska de blandas i en blandningsmaskin i 10 minuter före användning. Därefter bör alla pigment maskinblandas två gånger om dagen i minst 10 minuter.

F8050-9006 kan pigmenteras med upp till 10 % F7xxx DELFLEET ONE®-pigment

### KULÖRKONTROLL

Som i alla billackeringsystem måste en kulörkontroll utföras för den blandade kulören innan fordonet lackeras.

### GLANSREDUCERING

Det är möjligt att minska glansnivån för F8050-9006 Direct Gloss topplack enligt detta diagram:

F8050-9006 Gloss Readymix Colour Kvantitet (efter vikt)	F8030 MATT bindemedel kvantitet (efter vikt)	Aktivering FÖRHÅLLANDE (efter volym)	GLANS % 60°	GLANS Beskrivning
100	-	3:1:1.5	>90	Högblank
75	25 (*)	3:1:1.5	65-75	Halvblank
50	50 (*)	3:1:1.5	30-40	Halvmatt

Att lägga till det matta bindemedlet F8030 för att minska glansnivån påverkar topplackets opacitet. För optimal opacitet och UV-skydd i halvblank och halvmatt RAL9006 rekommenderas att du sprutar ett första lager RAL7001 Silver Grey solid färg innan du sprutar två lager med färgen Direct Gloss Metallic.

## Allmän processinformation

### APPLICERING AV DEKALER

DELFLEET ONE® F8050-9006 topplack bör härda i minst en vecka innan dekalers fästs på ytan.

### TÄCKNING

Cirka 6–8 m<sup>2</sup> per liter färdig lack vid en torr filmtjocklek på 50 µm beroende på förtunningsförhållande.

### ÖVRIGT ATT TÄNKA PÅ

Låt lackerna härda ordentligt innan de utsätts för biltvätt. Det kan ta flera veckor om fordonet lufttorkas under kalla förhållanden och/eller filmtjockleken är för tjock.



## FÖRVARING

### Temperatur i blandningsrummet:

Förvara F7xxx-pigment och F8050-9006 i blandningsrummet i följande temperatur: 18–25 °C.

### Förvaringstemperatur:

Förvara F7xxx-pigment F8050-9006 i följande temperatur: 5–35 °C.

Förvara i enlighet med lokala föreskrifter. Förvaras i originalbehållare skyddat från direkt

solljus på en torr, sval och välventilerad plats, åtskilt från oförenliga material

och mat och dryck. Förvara behållaren tätt försluten tills den ska användas.

Öppnade behållare måste återförslutas väl och förvaras upprätt för att läckage ska förhindras.

Förvara inte i omärkta behållare. Använd lämplig inneslutning för att undvika miljöförorening.

Läs alltid materialsäkerhetsbladet.

---

## VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för produkten (speciella ytbehandlingar: IIB.e) i färdigblandad form är max 840 g/liter VOC.

VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 493 g/l.

Beroende på användningsområde kan den faktiska VOC-halten i den här produkten vara lägre

än de värden som specificeras enligt EU-direktivet.

## HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk och får inte användas i något annat syfte än dem som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda syftet. För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsbladet, som även finns på:

[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

### För mer information kan du kontakta:

Customer Service Sales Group

PPG Industries (UK) Ltd

Needham Road

Stowmarket

Suffolk IP14 2AD

Tel.: +44 (0)1449 771771

Fax: +44 (0)1449 773472

PPG-logotypen, Delfleet, Delfleet One och PaintManager är registrerade varumärken och RapidMatch är ett varumärke som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.

© 2019 PPG Industries, med ensamrätt. Upphovsrätten till ovanstående produktnummer, som är unika, tillhör PPG Industries.

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

