



GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Okt 2020

Product Information



D8177 Rapid Performance Klarlack

PRODUKTER

UHS Rapid Performance Klarlack	D8177
UHS Härdare	D8307
UHS Härdare Fast	D8308
Accelerator Förtunning - Medium	D8757
Accelerator Förtunning - Slow	D8758

För strukturfinish eller lackering av flexibla underlag:

DELTRON® Plasticiser	D814 för att göra klarlacken mer flexibelt
<i>Deltron</i> Matt Flexibiliser	D819 för ett strukturerat utseende på flexibelt underlag
<i>Deltron</i> Texture Additive	D843 för att få en "mockaeffekt" med fin struktur
<i>Deltron</i> Leather Grain Additive	D844 för att få en grövre och mer markerad strukturfinit

PRODUKTBESKRIVNING

D8177 Rapid Performance Klarlack har tagits fram för att förbättra och överträffa D8175. Med hjälp av den mest avancerade tekniken ger D8177 en otroligt snabb klarlack som kan appliceras vid ett enda besök, som har en torktid på 5 minuter i ugn och som även lufttorkar snabbt. Det betyder både en avsevärd energibesparing och bättre processtid utan att kompromissa med prestandan. En mycket flexibel produkt som förbättrar verkstädernas kapacitet.

Den använder en särskild härdare (D8307 eller D8308) och har två förtunningar för att säkerställa optimal applicering i alla temperaturer.

D8177 är avsedd att användas ovanpå ENVIROBASE® High Performance och DELTRON®.GRS baslack.



FÖRBEHANDLING AV UNDERLAG

Applicera på rena och dammtorra baslackar ENVIROBASE® High Performance eller DELTRON®.GRS (vi rekommenderar att du använder en klubbduk för att avlägsna damm från baslacksytan).

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE

Blandningsförhållanden med UHS härdare:

Efter volym

D8177	2 vol.
D8307/8	1 vol.
D8757/8*	0,6 vol.

- Välj förtunning utifrån appliceringstemperatur.*
- Som hos alla produkter med en mycket hög torrhalt kan låga temperaturer försvåra appliceringen av lacken. Vi rekommenderar att en produkt som är färdig att användas appliceras vid en temperatur på minst 15 °C.

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE EFTER VIKT:

Vikterna är kumulativa – tarera **INTE** vågen mellan tillsatserna.

Mängd lack som är färdig att användas	D8177	D8307/D8308	D8757/D8758
100,0 ml	56,2g	86,6g	101,6g
200,0 ml	112,4g	173,1g	203,2g
300,0 ml	168,7g	259,7g	304,8g
400,0 ml	224,9g	346,2g	406,4g
500,0 ml	281,1g	432,8g	508,0g
600,0 ml	337,3g	519,3g	609,6g
700,0 ml	393,6g	605,9g	711,2g
800,0 ml	449,8g	692,4g	812,8g
900,0 ml	506,0g	779,0g	914,5g
1000,0 ml	562,2g	868,5g	1016,1g



VAL AV FÖRTUNNING OCH HÄRDARE

Valet av förtunning beror på appliceringstemperaturen

Härdare och förtunnningar - Rekommendera			
Temperatur (°C)	< 20°C, och lufttorkning	20°C < till < 30°C lufttorkning och ugnstorkning	> 30°C och ugnstorkning
Hardener	D8308	D8307	D8307
Thinner	D8757	D8757	D8758

INFORMATION OM FÄRDIGBLANDAD PRODUKT

Potlife vid 20 °C

45 till 60 minuter vid 20 °C.

Viskositet

RFU 18–19 sekunder DIN4-mått vid 20 °C.

SPRUTPISTOLSINSTÄLLNING

Munstycke: 1,2 mm munstycke -

Spruttryck: 2,0–2,2 bar

APPLICERING OCH AVLÜFTNING



Process med två skikt:

Applicering

**Applicera 1 tunt/medeltjockt och 1 helt sprutvarv.
Det första sprutvarvet bör appliceras som ett tunt slutet sprutvarv.
Det andra sprutvarvet appliceras som ett helt sprutvarv.**

*Avluftning mellan sprutvarven
Avluftning före ugnstorkning eller IR-torkning*

Appliceras vid ett tillfälle: Vid 1–2 paneler; 1 minut avluftning.

0–5 minuter

Rekommenderad filmtjocklek:

50–60 µm torr filmtjocklek



TORKTIDER

	20 °C	40 °C	60 °C
Dammtorr:	20 minuter	-----	-----
Torr för att hantera:	30 minuter	20 minuter	5 minuter
Polering:	90 minuter	efter kylning	efter kylning

IR-torkning: Kortvåg – 2–3 min vid 50 % följt av 5–8 minuter vid 100 %

*Obs! Använd endast D8307 och D8758 för IR-behandling.

Torktiden beror på vilken typ av IR-lampa som används.



**Torktiderna gäller för angiven objektstemperatur.
Lägg till ytterligare tid för ugnstorkningen så att objektet
hinner nå rekommenderad temperatur.**

Total torr filmtjocklek: 50–60 µm

ÖVERLACKERING/OMLACKERING

Tid för över-/omlackering – Vid ugnstorkning, efter avkylning eller efter lufttorkning.

Det är viktigt att slipa före omlackering för att säkerställa god vidhäftning.
Slipa med P500 eller finare (torr).

Överlacka med valfri PPG 2K-primer eller Envirobase HP.

POLERING

Redo för polering efter angiven ugnstorkning och nedkylning.

Redo för polering efter lufttorkning i 120 minuter vid 20 °C.

Om den får stå längre kan poleringen bli svårare.



Fade-out metod

- Förbered fade-out-området med P3000 med en slipmaskin.
- Applicera D8177 enligt informationen ovan.
- Försök att minimera klarlackskanten i fade-out området.
- Använder D8731 Aerosol Spot Blender eller D8430 Spot Blender på klarlacks kanten
- Fade-out rekommenderas inte på halva paneler som t.ex. dörrar. Det är effektivare att klarlacka hela panelen.
- Efter full ugnstorkning eller IR-lampa under 5 minuter slipas klarlacks kanten försiktigt med P3000 med en slipmaskin.
- Detta steg är inte nödvändigt men gör poleringen mycket enklare.
- Polera som vanligt.



LACKERING AV PLASTUNDERLAG – STRUKTURFINISH

För att få en strukturfinit med D8175 Rapid Performance Clearcoat måste ett strukturtillsatsmedel tillsättas i blandningen. Tillsatsmedel krävs även när D8175 appliceras ovanpå ett flexibelt underlag. Nödvändiga tillsatsmedel och rätt blandningsförhållanden efter volym och/eller vikt anges i tabellerna nedan.

Obs! De flesta plastmaterial som används i bilar betraktas som **hårda**. Dessa plastmaterial kan ha en viss flexibilitet när de lackeras borttagna från bilen, men är hårda när de är monterade. UHS klarlack kräver endast att ett mjukgörande tillsatsmedel används vid lackering av mycket flexibla plastmaterial som är vanligast på äldre bilar, t.ex. skumtyp.

Kumulativ blandning efter vikt

Tarera inte vägen mellan tillsatserna.

Underlag	Utseende	D8177	D843	D844	D814	D819	D8307/8	D8757/8
HÅRT	Glans	562,2g	-	-	-	-	865,6g	1016,1g
	Fin struktur	279,8g	612,6g	-	-	-	763,6g	980,0g
	Grov struktur	361,4g	-	647,1g	-	-	816,1g	988,1g
FLEXIBELT	Glans	474,4g	-	-	619,2g	-	892,2g	1012,6g
	Fin struktur	210,8g	511,8g	-	-	620,4g	779,7g	986,6g
	Grov struktur	278,5g	-	498,7g	-	642,2g	842,6g	1000,0g

RENGÖRA UTRUSTNING

Rengör all utrustning noga med rengöringsmedel eller förtunning efter användning.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda syftet. För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsbladet.

VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.d) i färdigblandad form är max 420 g/liter VOC. VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 420 g/liter.

Beroende på användnings sätt kan den faktiska VOC-halten för den här produkten vara lägre än de värden som specificeras i EU-direktivet.

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tfn: +44 (0)1449 771775

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk
TEKNISKT DATABLAD (TDS): RLD403V
Sidan 6 av 7



Make it happen. With PPG



Fax: +44 (0)1449 773480

Copyright © 2016 PPG Industries, med ensamrätt

*Logotypen för PPG är ett registrerat varumärke som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.
Envirobase och Deltron är registrerade varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.
© 2016 PPG Industries Ohio, Inc. Med ensamrätt.*