



Tekniskt datablad

RLD501V

November 2020

Internationellt masterdokument, endast för professionellt bruk

Produktlista

DELFLEET ONE® High Build Topcoat

Produkt	Beskrivning
F8001	High Performance – High Build Binder
F7xxx	Kulörpigment
F8255	UHS Härdare – medium
F8254	UHS Härdare – långsam
F8363	UHS Förtunning – extra långsam
F8364	UHS Förtunning – långsam
F8365	UHS Förtunning – medium
F8366	UHS Förtunning – snabb
F8367	UHS Förtunning – extra snabb

Produktbeskrivning

DELFLEET ONE® High Performance – High Build Topcoat har tagits fram för att skapa ett optimalt urval av kulörer och reproducerbarhet vid pigmentering med den senaste generationen Delfleet-pigment. Det ger finish, hållbarhet och kemikaliebeständighet i toppklass.

DELFLEET ONE® High Performance – High Build Topcoat:

- täcker komplexa delar på fordonet, som nitar, skruvar, svetsar och kanter
- kan användas på både små och stora områden
- kan lackeras under många olika temperaturförhållanden
- levererar mycket hög opacitet
- är mycket förlåtande mot gropbildning i överlappningar och på ytor som är svåra att lackera om

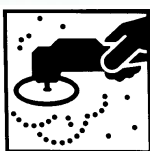
DELFLEET ONE® High Performance – High Build Topcoat kan kombineras med ett stort utbud av tillbehör som uppfyller tillverkares och vagnparksmarknadens behov, från små till stora ytor, med lufttorkning eller ugnstorkning.



DELFLEET
ONE®

Underlag och förberedelse

FÖRBERED UNDERLAGET PÅ FÖLJANDE SÄTT:



Underlag:

- Originallacker och arbetsunderlag i gott skick måste avfettas, rengöras och torrslipas med P320–P400 (eller P600 vått) före applicering av topplack.
- Stål, aluminium, glasfiberarmerad plast och förzinkat stål måste förgrundas med lämplig primer för att säkerställa att lacken fäster och skyddar underlaget på rätt sätt.
- DELFLEET ONE® F8001 Topcoat passar alla primers, surfacers och förseglingsmedel.



Rengöring:

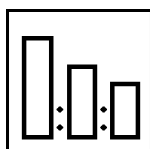
Underlaget som ska lackeras måste vara torrt och rent samt fritt från rost, fett och släppmedel.

Underlaget måste förberedas noga med en kombination av D845 Degreaser och D837 Spirit Wipe (eller D8401 rengöringsmedel med låg VOC-halt).

Process

KONVENTIONELL, TRYCK ELLER ASSISTERAD LUFTFRI APPLICERING

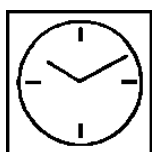
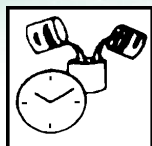
Blandningsförhållande efter volym:



DELFLEET ONE® High Performance – High Build Topcoat	2
F825x hardener	1
F836x thinner	0,8–1,2

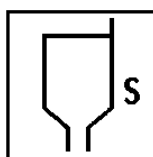
Temperatur	<15 °C	15 °C	15–20 °C	20–25 °C	20–30° C	25–35 °C	>30 °C
Kombination	Extra snabb	Snabb	Standard/snabb	Standard/lång	Långsam/medelsnabb	Långsam	Mycket långsam
Jobbstorlek	Mycket litet/punkt	Litet	Litet	Medelstort till stort	Medelstort till stort	Medelstort till stort	Stort
Härdare	F8255 Medium				F8254 Slow		
Förtunningsmedel	F8367	F8366	F8365	F8364	F8365	F8364	F8363
Brukstid	<30 min	1 timme	>2 timmar	>2 timmar	>2 timmar	>2 timmar	>2 timmar
Lufttorkning	<1 timme	2 timmar	2–3 timmar	3 timmar	över natten	över natten	över natten

Ugnstorkning	Lufttorkning	20 min vid 50 °C	30 min vid 50 °C	30 min vid 50 °C	30 min vid 60 °C	30 min vid 60 °C	30 min vid 60 °C
--------------	--------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------



Appliceringsprocess

KONVENTIONELL, TRYCK, ELLER ASSISTERAD LUFTFRI APPLICERING

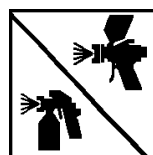


Sprutviskositet vid 20 °C:

24–28 sekunder DIN4

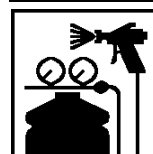


Brukstid vid 20 °C: 2–3 timmar



1,4–1,5 mm självtrycks- eller sugmatning vid 2,0–2,4 bar

ELLER



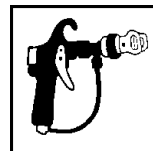
0,8–1 mm tryckapplicering

Tryck i lufthättan: 0,68 bar

Lacktryck: 0,3–1,0 bar

Flödes hastighet: 280–320 cm³/min

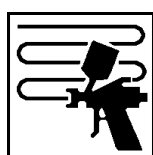
ELLER



Munstyckestorlek: 9 till 11 thou (0,23 till 0,28 mm) för assisterad luftfri

Lacktryck: 90–110 bar

Luftatomisering: 2,5–3 bar



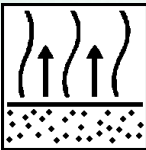

Antal sprutvarv

1 sprutomgång

2 sprutvarv:

1 tunt sprutvarv

1 medeltjockt slutet sprutvarv

	+ 1 helt sprutvarv	+ 1 helt sprutvarv
Torr filmtjocklek:	50–60 µm	60–90 µm
	1 sprutomgång	2 sprutvarv:
Avluftning mellan sprutvarv:	2–3 minuter	10 minuter
Avluftning före ugnstorkning:	10 minuter	10 minuter
	Torktid:	
	20 °C dammfri:	10–20 min
	20 °C genomtorr	24 timmar
	Ugnstorkning (metalltemp.)	30 min vid 50 °C med standardhärdare (30 min vid 60 °C med långsam härdare)
	IR medelhög	10–15 min

Kulör

KULÖRBLANDNING OCH PIGMENTERING

Alla pigment måste röras om noggrant för hand när de öppnas första gången. Sedan ska de blandas i en blandningsmaskin i 10 minuter före användning. Därefter bör alla pigment maskinblandas två gånger om dagen i minst 10 minuter.

KULÖRKONTROLL

Som i alla lackeringssystem i den kommersiella sektorn måste en kulörkontroll utföras för den blandade kulören innan fordonet lackeras.

Allmän processinformation

APPLICERING AV DEKALER

DELFLLEET® F8001 High Performance – High Build Topcoat bör härda i minst 7 dagar innan dekalers fästs på ytan.

TÄCKNING

Cirka 8–10 m² per liter färdig lack vid en torr filmtjocklek på 70 µm beroende på vilket förtunningsförhållande som används.

ÖVRIGT ATT TÄNKA PÅ

Låt lackerna härda ordentligt innan de utsätts för tvätt. Det kan ta flera veckor om fordonet lufttorkas under kalla förhållanden och/eller filmtjockleken är för tjock.



FÖRVARING

Temperatur i blandningsrummet:

Förvara F7xxx-pigment och F8001 i blandningsrummet i följande temperatur: 18–25 °C.

Förvaringstemperatur:

Förvara F7xxx-pigment och F8001 i följande temperatur: 5–35 °C.

Förvara i enlighet med lokala föreskrifter. Förvaras i originalbehållare skyddat från direkt solljus på en torr, sval och välventilerad plats, åtskilt från oförenliga material och mat och dryck. Förvara behållaren tätt försluten tills den ska användas.

Öppnade behållare måste återförslutas väl och förvaras upprätt för att läckage ska förhindras.

Förvara inte i omärkta behållare. Använd lämplig inneslutning för att undvika miljöförorening.

Läs alltid materialsäkerhetsbladet.

VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.d) i färdigblandad form är max 420 g/liter VOC. VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 420 g/liter. Beroende på användningssätt kan den faktiska VOC-halten för den här produkten vara lägre än de värden som specificeras i EU-direktivet.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk och får inte användas i något annat syfte än dem som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda syftet. För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsbladet, som även finns på: www.ppgrefinish.com

För mer information kan du kontakta:

Customer Service Sales Group

PPG Industries (UK) Ltd

Needham Road

Stowmarket

Suffolk IP14 2AD

Tel.: +44 (0)1449 771771

Fax: +44 (0)1449 773472

PPG-logotypen, Delfleet, Delfleet One och PaintManager är registrerade varumärken och RapidMatch är ett varumärke som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.

© 2020 PPG Industries, med ensamrätt. Upphovsrätten till ovanstående produktnummer, som är unika, tillhör PPG Industries.

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.



DELFLLEET
ONE®