



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformation



CERAMICLEAR™ DELTRON D8105

High Solids Clearcoat

PRODUKTBESKRIVNING

PPG CeramiClear™ Deltron D8105 är en reptålig High Solid-klarlack som särskilt utvecklats för reparation och omlackering av Mercedes-Benz-bilar behandlade med CeramiClear™.

PPG CeramiClear™ Deltron D8105 har utmärkta ytegenskaper, som, i jämförelse med konventionella klarlack, skyddar ytan mot repor från automatiska biltvättar och därmed bevarar glansen under lång tid.

PPG CeramiClear™ Deltron D8105 passar både Deltron BC och Envirobase.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAG – AVFETTNING

	<p>Skadade delar med CeramiClear™-finish måste slipas noggrant före reparation. Otillräcklig slipning kan leda till vidhäftningsproblem</p> <p>Slipa ytan med P320-P500 och använd en slipkudde för kanterna.</p>
	<p>Rengör de slipade ytorna med D837 DX330 Spirit Wipe eller D8401 vattenburen låg-VOC-rengöring.</p>



BLANDNINGSFÖRHÅLLANDEN

1. Blandningsförhållande efter volym:

D8012	8 delar
D8212	1 del
Förtunning	2–3 delar

2. Blandningsförhållande (efter vikt):

D8012	110 g
D8212	10 g
Förtunning	20–30 g

Observera: Blanda primer och härdare till en jämn blandning före tillsättning av förtunning. Blanda igen efter att förtunning tillsatts. Låt blandningen stå i 10 minuter före användning. Förtunning T494 bör användas tillsammans med denna primer, eller T495 vid höga temperaturer (över 35°C).

INFORMATION OM BLANDAD PRODUKT

Brukstid vid 20 °C: 2 timmar.

Observera: Produkten stelnar inte, men ska inte användas om det gått mer än 2 timmar efter att den blandats.

Sprutviskositet vid 20 °C: 30–35 sekunder DIN4

APPLICERING OCH AVLUFNING

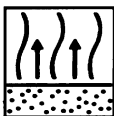


Sprutpistoluppsättning

Munstycke 1,3–1,4 mm

Antal skikt:

1–2



Avluftning mellan skikt vid 20 °C:

10–15 minuter eller tills lacken är matt
Tunna skikt kan torkas med luftblåsare

TORKTIDER



- *Dammtorr* 10–15 minuter eller tills lacken är matt, kan torkas varsamt med luftblåsare
- *Sliptorr vid 20 °C* Kan slipas varsamt efter 20 minuter

Total torr skiktjocklek: 10 - 15 mikron



REPARATION OCH OMLACKERING – Primer för punktlackering av känsliga underlag



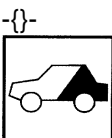
Slipning:

Slipa runt översprutningskant.

Använd finkornigt sandpapper eller svamp, P1200 eller finare

Överlackerings-/ omlackerings-tid:

Efter torkning genom luftblåsning, överlackera när lacken är matt



Överlackeras direkt med:

Den kan överlackeras direkt med valfri Deltron 2K primers.

EGENSKAPER OCH BEGRÄNSNINGAR



Använd endast härdare D8212 som rekommenderas i detta datablad.

Brukstiden för denna produkt är ca 2 timmar. Observera att denna produkt inte stelnar, var därför noga med att INTE använda den efter 2 timmar.

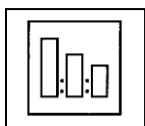
Förvaring: Mellan +5 °C och 35 °C

Användas endast som vått- i vått primer på mjuk yta/underlag

RENGÖRING AV UTRUSTNING

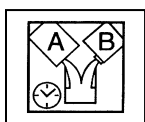
Rengör all utrustning noggrant med lösningsmedel eller förtunning efter användning.



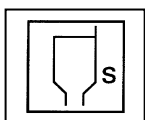


Blandning efter volym

Med HS härdare – 2 : 1



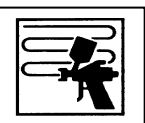
Brukstid vid 20 °C – max 1 timme



Appliceringsviskositet 16–18sekunder DIN4



Sprutpistoluppsättning Munstycke 1,3–1,4 mm



Antal skikt



Torktider

Dammtorr 10 minuter eller tills lacken är matt
kan torkas varsamt med luftblåsare.

Genomtorr vid 20°C Kan slipas varsamt efter 20 minuter



BÄSTA TILLVÄGAGÅNGSSÄTT MED UHS-PRODUKTER

Förvaringsförhållanden för lack

Förvara bruksfärdigt lack under goda förhållanden för att säkerställa korrekt viskositet.

Temperaturen för bruksfärdiga produkter ska minst vara över 15 °C och helst över 18 °C. Detta gäller lack, härdare och förtunning.

Blanda och göra produkten bruksfärdig

Aktivera noggrant och efter vikt där det är möjligt.

När blandningen måste göras efter volym ska endast ett runt och parallellsidigt blandningskärl användas tillsammans med rätt blandsticka. Om ett måtkärl markerat med procenttal används, måste du se till att procentalen ger rätt kvantiteter.

Se till att härdare och förtunning har blandats väl. HS-produkter eller produkter med hög viskositet kan ta lite längre tid att blanda, så ett bra tillvägagångssätt är att röra i härdare först och sedan tillsätta förtunning innan man rör om igen.

Använd blandade produkter så snabbt som möjligt.

Välj rätt härdare för den nödvändiga ugnstorkningen.

Håll dig till de rekommenderade tillsatshalterna.
Överskrid inte den rekommenderade halten av tillsatser såsom mjukgörare.

Val av appliceringsteknik, process och utrustning

Använd korrekt spraypistolsinställning och montera spraypistolen korrekt.

Använd en applicering med en sprutomgång där det är möjligt. Följ råden i avsnittet om applicering.

Kontrollera att sprutkabinen fungerar effektivt. Gör en ugnskontroll vid behov för att vara säker på att metalltemperaturen har nåtts, särskilt på låga reparationsområden.



VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.c) i bruksfärdig form är högst 540 g/liter.

VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är högst 540 g/liter.

Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på rätt sätt och för det avsedda ändamålet.

För ytterligare information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på:
http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tel.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

