



Tekniskt datablad

RLD306V_DO

Maj 2019

Internationellt masterdokument, endast för professionellt bruk

Produktlista

Performance Multisubstrate Primer – Light Grey	
Produkt	Beskrivning
F8940	Performance Multisubstrate – Light Grey
F8254	UHS Hardener – Slow
F8363	UHS Thinner – Very Slow
F8364	UHS Thinner – Slow
SPP4000	Potlife Extender

Produktbeskrivning

F8940 är utformad utifrån den senaste primertekniken och kan användas för att optimera primingprocessen när den används tillsammans med DELFLEET ONE® eller Envirobase HP topplacker.

Den är gjord för att ge ett slutresultat av hög kvalitet genom en process utan slipning. Utmärkt applicering, mycket smidigt flöde och enastående hållbarhet är centrala egenskaper hos denna produkt.

F8940 kan omlackeras direkt efter 30 minuter eller upp till 5 dagar utan slipning, vilket innebär att nya fordon kan grundas i förväg med minimal förberedelse och kan vara redo för topplackering samtidigt som resten av fordonet.

Den starka vidhäftningen och de rostskyddande egenskaperna kräver ingen primer innan F8940 appliceras så länge den höga filmtjockleken respekteras.

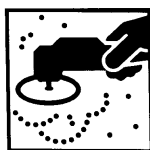
Underlaget måste vara ordentligt förberett och rengöras enligt rekommendationerna för reparationsprocessen.



DELFLEET
ONE®

Underlag och förberedelse

FÖRBERED UNDERLAGET PÅ FÖLJANDE SÄTT:



Underlag:

Stål

Stålsandsblästrat stål
Aluminium (*)

än 35 µm)

Eloxerad aluminium
Galvaniserat stål

Rostfritt stål

Slipning:

slipas med P80-P150

SA 2,5 (Rz inte högre än 35 µm)
slipas med P360-P400 eller
stålsandblästras (Rz inte högre

utan mekanisk behandling
slipas med Scotch Brite®
Röda polerhåttor
slipas med P80-P150

Rengöring:

Underlaget som ska lackeras måste vara torrt och rent samt fritt från rost, fett och släppmedel.

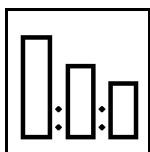
Underlaget måste förberedas noga med en kombination av D845 Degreaser och D837 Spirit Wipe (eller D8401 rengöringsmedel med låg VOC-halt).

(*) 3003 – 1050-legeringar har utvärderats

Process

KONVENTIONELL APPLICERING eller TRYCKAPPLICERING eller ASSISTERAD LUFTFRI APPLICERING

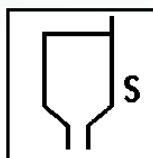
Blandningsförhållande efter volym:



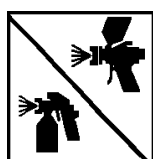
F8940 Performance Multisubstrate	4
F8254 UHS Hardener	1
F8363 eller F8364 Thinner eller SPP4000	0,75–1,25

Appliceringsprocess

KONVENTIONELL APPLICERING, TRYCKAPPLICERING ELLER ASSISTERAD LUFTFRI APPLICERING

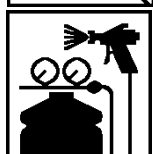


Sprutviskositet vid 20 °C:
28–32 sekunder DIN4 för konventionell/tryckapplicering



1,6–1,8 mm självtrycks- eller sugmatning vid 2,0–2,5 bar

ELLER

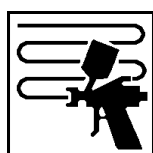


1,1–1,2 mm tryckapplicering
Tryck i lufthättan: 0,68 bar
Lacktryck: 0,3–1,0 bar
Flödeshastighet: 250–300 cm³/min

ELLER



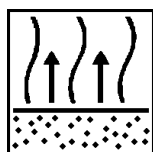
Munstyckestorlek: 11 till 13 thou (0,23 till 0,28 mm) för assisterad luftfri
Lacktryck: 100–120 bar
Luftatomisering: 2,5–3,5 bar



Antal sprutvarv

2 medeltjocka slutna sprutvarv för att ge minst 65 µm torr filmtjocklek

Eller: 1 lätt sprutvarv omedelbart följt av 1 helt sprutvarv för att ge 45 µm torr filmtjocklek (endast aluminium)



Avluftning mellan 2 sprutvarv: minst 10–15 minuter
Avluftning före omlackering: Minst 30 minuter vid 20 °C före topplackering eller tills helt matt



Torktid:

Scotch Brite och förrengöring
Lätt slipning och rengöring
Sliptorr vid 60 °C

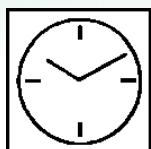
Upp till 3 dagar
Efter 3 dagar
30 min när objektet har svalnat



Redo för topplackering efter 30 minuter eller upp till 5 dagar utan att slipning behövs.
Vid andra behov krävs forcerad torkning före slipning.
Om ytan lämnas i mer än 8 timmar ska den rengöras före topplackering.
Om ytan lämnas i mer än 3 dagar före topplackering rekommenderas lätt slipning och rengöring. Torrslipa med P400 eller finare om ytan lämnas i mer än 5 dagar



Rekommenderade kombinationer



Rekommenderade kombinationer:

Temperatur	<18 °C	18–25 °C	>25 °C
Förtunningsmedel	F8364	F8363 eller SPP4000	F8363 eller SPP4000

Brukstid vid 20 °C: 2 timmar

Sprutbar tid vid 20 °C: 1 timme

Överlackering

Tid för över-/omlackering: Minst: 30 minuter–1 timme.

Max: 5 dagar utan slipning.

Rengör före topplackering om ytan lämnas längre än 8 timmar.

Lätt slipning och rengöring rekommenderas om denna primer lämnas mer än 3 dagar före topplackering.

Om den används för punktreparation som slipbar primer rekommenderas att

torkningen ska

forceras antingen vid 60 °C i 30 minuter eller IR-torkas.

Slipa med P400/500 när den har svalnat, före överlackering.

Lacka över med: Någon DELFLEET ONE® topplack eller Envirobase HP.

Hälsa och säkerhet

EU-gränsvärden för dessa produkter (produktkategori: IIB.c) i färdigblandad form är max 540 g/liter VOC.

VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 540 g/liter.

Beroende på användningsområde kan den faktiska VOC-halten i de här produkterna vara lägre än de värden som specificeras enligt EU-direktivet.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk och får inte användas i något annat syfte än dem som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda syftet. För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsbladet, som även finns på: www.ppgrefinish.com

För mer information kan du kontakta:

Customer Service Sales Group

PPG Industries (UK) Ltd

Needham Road

Stowmarket

Suffolk IP14 2AD

Tel.: +44 (0)1449 771771



DELFLEET
ONE®



Fax: +44 (0)1449 773472

PPG-logotypen, Delfleet, Delfleet One och PaintManager är registrerade varumärken och RapidMatch är ett varumärke som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, med ensamrätt. Upphovsrätten till ovanstående produktnummer, som är unika, tillhör PPG Industries.

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

