



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



December 2020

# Produktinformation



## DP5000

(Används med D8302 UHS härdare)

*D8521 Ljusgrå  
D8525 Grå  
D8527 Mörkgrå  
D8302 UHS  
härdare  
D8717/18/19  
förtunning*

## PRODUKTBESKRIVNING

DP5000 är en produktserie med 2K primer surfacers som passar för flera typer av reparationsarbeten i verkstaden. Dessa primers är mångsidiga och enkla att applicera och slipa och erbjuder en enastående filmtjocklek, jämn yta och en hållbar glans över en mängd olika underlag som fullgod originallack, rent stål, polyesterspackel och lämpliga vidhäftningsprimers.

Dessa primers kan lackeras över direkt med DELTRON® UHS Progress eller ENVIROBASE® High Performance baslack.

Genom att kombinera D8521, D8525 och D8527 (se **GreyMatic**-avsnittet) kan man få en mängd olika gråa kulörer. På så sätt kan topplacksförbrukningen och den totala reparationstiden optimeras.

## FÖRBEREDELSE AV UNDERLAG – AVFETTNING



Innan förberedelsearbetet utförs ska alla ytor tvättas med tvål och vatten. Skölj av och låt torka före avfettning med lämpligt PPG-underlagsrengöringsmedel:

Kontrollera att alla underlag är ordentligt rena och torra före och efter varje steg i förberedelsearbetet. Torka alltid av underlagsrengöringsmedlet från ytan omedelbart med en ren och torr trasa.

Se det tekniska databladet för **Deltron rengöringsmedel (RLD63V)** för lämpliga produkter för rengöring och avfettning.

---

## FÖRBEREDELSE AV UNDERLAGET – GRUNDLACKERING OCH SLIPNING



**Rent stål** ska slipas lätt och vara helt fritt från rost före applicering. 2K HS surfacers kan appliceras direkt, men en universal- eller en epoxiprimer rekommenderas för optimal vidhäftning och rostskydd.



**Andra rena metaller** bör grundlackeras med antingen en universal- eller en epoxiprimer.

**ED-lack** ska slipas med P320-papper (torr) eller P800-papper (våt).



**Originallack eller primers** ska slipas med P240-P320-papper (torr) eller P400-P500-papper (våt). Punktgrunda eventuell exponerad ren metall med en universalprimer eller epoxiprimer för ren metall.

**Glasfiberförstärkt plast (GRP) eller glasfiber** ska slipas med P320-papper (torr).



**Polyesterspackel** ska torrslipas med diverse slippapper som är lämpliga för den valda användningen av DP5000:

P180-P120-P240 vid användning av primer-surfacer.

---

## VAL AV FÖRTUNNING

D8717	Under 20 °C
D8717/D8718	15–25 °C
D8718	20–30 °C
D8718/D8719	25–35 °C
D8719	30–40 °C
D8719	Över 35 °C

**Obs! För korrekt aktivering och förtunning rekommenderas blandning efter vikt (se sidan 4).**

---

## BLANDNING

Blandningsförhållande: DP5000	7 vol
UHS härdare	1 vol
Förtunning	1 – 2 vol

---

## INFORMATION OM BLANDAD PRODUKT

Brukstid vid 20 °C:	90 minuter
Sprutviskositet DIN4/20 °C:	26–29 sekunder (vid 7:1:1)

---

## SPRUTPISTOLSINSTÄLLNING

Munstycke,

Självtryck: 1,6–1,8 mm

Tryck: Följ sprutpistol tillverkarens rekommendationer (vanligtvis 2 bar/30 psi)

---

## APPLICERING

Antal sprutvarv: 1 medeltjockt skikt + 2 fulla skikt

Avluftning/20 °C:

- mellan sprutvarven: Tills matt

- före ugnstorkning: Tills matt

---

## TORKNING

Slipbar vid 20 °C 3–4 timmar

Slipbar under 20 °C Över natten

Genomtorr vid 60 °C 20–30 minuter\* beroende på filmtjocklek

Genomtorr/IR-torkning 12 minuter

\* Torktid när underlaget når 60 °C objektstemperatur.

---

## FILMEGENSKAPER

Torr filmtjocklek:

- Min 75µ

- Max 150µ

---

## SLIPNING



Avsluta med följande slippapper: P320 eller finare: Solida kulörer i ett lager (direkt glans)  
P400 eller finare: Baslacker



Avsluta med följande slippapper: P600 eller finare: Solida kulörer i ett lager (direkt glans)  
P800 eller finare: Baslacker

---

## TOPPLACKERING

DP5000 kan lackeras över direkt med följande topplacksprodukter:

*Deltron UHS Direct Gloss Colour*

*Deltron UHS Progress Direct Gloss Colour*

*Envirobase High Performance Basecoat Colour*

---

## GREYMATICS

Blandningarna nedan ska aktiveras och spädas ut som vanligt före sprutning.

För varje GreyMatic-primervariant som specificeras gäller följande viktblandningsförhållande:

	<b>G1</b>	<b>G3</b>	<b>G5</b>	<b>G6</b>	<b>G7</b>
<b>D8521</b>	<b>100</b>	<b>65</b>	<b>--</b>	<b>--</b>	<b>--</b>
<b>D8525</b>	<b>--</b>	<b>35</b>	<b>100</b>	<b>30</b>	<b>--</b>
<b>D8527</b>	<b>--</b>	<b>--</b>	<b>--</b>	<b>70</b>	<b>100</b>

---

## BLANDNING EFTER VIKT

Viktaktivering vid användning av HS+ härdare (D8302) Förhållande 7:1:1-2				
Observera att vikterna är (kumulativa) adderande. Vågen får inte nollställas mellan varje tillsats.				
Sprutklar volym i bruksfärdig produkt (vid förhållandet 7:1:2)	D8521/5/7 Gram (7 delar)	Vikt härdare D8302 Gram (1 del)	Vikt Förtunning Gram (1 del)	Vikt Förtunning Gram (2 delar)
<b>G1</b>	Primer D8521 Gram (7 Delar)	Härdare D8302 Gram (1 Del)	Förtunning D8717/8/9 Gram (1 Del)	Förtunning D8717/8/9 Grams (2 Deler)
1.0 L	1078	1184	1266	1348
<b>G5</b>	Primer D8525 Gram	Härdare Gram	Förtunning Gram	Förtunning Gram
1.0 L	1077	1183	1266	1346
<b>G7</b>	Primer D8527 Gram	Härdare Gram	Förtunning Gram	Förtunning Gram
1.0L	959	1065	1147	1229

## BEGRÄNSNINGAR

Delvis använda burkar med härdare måste förslutas noga direkt efter användning. All utrustning måste vara helt torr. D5000 bör inte användas om luftfuktigheten överstiger 80 %.

Rengör sprutpistoler direkt efter användning.

---

## VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.c) i färdigblandad form är max. 540 g/liter VOC.

VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max. 540 g/liter.

Beroende på användningsområde kan den faktiska VOC-halten för den här produkten vara lägre än de värden som specificeras i EU-direktivet.

---

## HÄLSA OCH SÄKERHET

**Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk** och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för den avsedda uppgiften. För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsbladet, som även finns på: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**PPG Industries (UK) Limited.**  
**Auto Refinish**  
**Customer Service and Sales Group,**  
**Needham Road,**  
**Stowmarket,**  
**Suffolk.**  
**IP14 2AD,**  
**England.**  
**Tel.: +44 (0)1449 771775**  
**Fax: +44 (0)1449 77348**

DELTRON® och ENVIROBASE® är registrerade varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. Med ensamrätt.  
Upphovsrätten till ovanstående produktnummer, som är unika, görs gällande av PPG Industries Ohio, Inc.

