



Tekniskt datablad

RLD310V

Juni 2021

Internationellt masterdokument, endast för professionellt bruk

Produktlista

DELFLEET ONE® UHS Clearcoat	
Produkt	Beskrivning
F8650	Delfleet One® UHS Klarlack
F8255	UHS härdare – Medium
F8254	UHS härdare – Långsam
F8251	UHS Pluralmix-Härdare
F8363	UHS Thinner – Extra Långsam
F8364	UHS förtunning – Långsam
F8365	UHS förtunning – Medium
F8366	UHS Thinner – Snabb
F8367	UHS förtunning – Extra snabb

Produktbeskrivning

DELFLEET ONE® UHS Klarlack har utformats för användning på kommersiella transportfordon för både tillverkare och eftermarknad.

DELFLEET ONE® UHS Klarlack är en lättsprutad klarlack som ger exceptionell finish med hög glans, dessutom förlåtande med avseende på över ryk. och som uppfyller den höga standard som det kommersiella segmentet kräver.

Tack vare urvalet av tillbehör kan DELFLEET ONE® UHS Clearcoat användas på små och stora ytor och kan appliceras i ett brett temperaturområde.



DELFLEET
ONE®

Underlag och förberedelse

FÖRBERED UNDERLAGET PÅ FÖLJANDE SÄTT:

Underlag:

- Delfleet F3140 lösningsmedelsbaserad baslack (se TDS RLD173V)
- CT vattenbaserad baslack (se TDS RLD256V)
- Delfleet ONE UHS High Performance och High Performance High Build topplack (se TDS RLD500V / RLD501V)

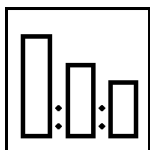
Rengöring:

Underlaget som ska lackeras måste vara rent, torrt och fritt från fett.

Områden med baslack som lämnats över natten ska noga torkas av med en trasa som drar åt sig partiklar innan klarlacken appliceras.

Process

KONVENTIONELL ALT. TRYCKMATAD APPLICERING



Blandningsförhållande efter volym:

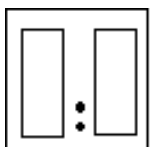
Delfleet One® UHS klarlack	2
F825X UHS Härdare (*)	1
F836X UHS Långsam/medel/snabb förtunning (*)	0,2-0,5

Rekommenderade kombinationer:

Temperatur	<18 °C	18–25 °C	25–30 °C	>30 °C	>35 °C
Kombination	Medel/snabb	Medel/medel	Medel/långsam	Långsam/långsam	Långsam/extra långsam
Tillbehör	F8255 / F8366	F8255 / F8365	F8255 / F8364	F8254 / F8364	F8254 / F8364

(*) OBS! Använd långsam härdare och långsam eller extra långsam förtunning för luftassisterad luftfri sprutning. Applicering över lösningsmedelsbaserad basfärg, lägg till extra förtunning så att förhållandet blir 2:1:0,7

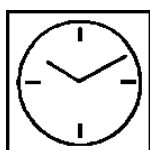
PLURALMIX-PROCESS



Blandningsförhållande efter volym:

Delfleet One® UHS Klarlack	3
F8251 UHS Pluralmix-Härdare	2

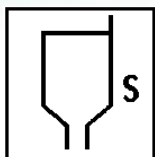
Ingen förtunning krävs



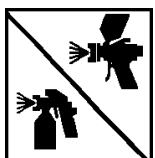
Brukstid vid 20 °C: 2 timmar

Appliceringsprocess

KONVENTIONELL ALT. TRYCKMATAD APPLICERING



Sprutviskositet vid 20 °C: 17–21 sekunder DIN4



Applicering med gravitations- eller tryckmatning

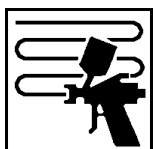
Munstyckesstorlek: 1,3-1,4mm (tryckmatning), 1,5-1,6mm (sugmatning)
Luftryck: 2,0-2,5 bar*



Applicering med tryckmatning

Munstyckesstorlek: 0,8-1,0 mm
Luftryck: 2,0-2,5 bar*
Färgtrycktryck: 0,3–1,0 bar
Flöde: 280–320 cm³/min

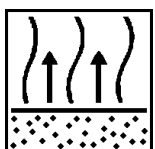
*Se anvisningar från sprutpistolens tillverkare



Antal sprutvarv

2 sprutvarv:
1 helt sprutvarv + 1 helt sprutvarv

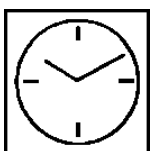
Torr filmtjocklek: 40–60 µm



2 sprutvarv:

Avluftning mellan sprutvarv: 10–15 minuter
Avluftning före ugnstorkning: 10–15 minuter

Torktid:



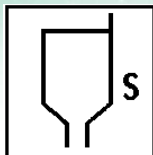
Lufttork 20 °C

Dammtorr: 45 minuter
Hanterbar: 4 timmar
Klar för användning: 16 timmar

Forcerad tork vid metalltemperatur på:

40 °C: 90 minuter
50 °C: 45 minuter
60 °C: 30 minuter (överstig ej 60 °C)
Klar för användning: När den har svalnat

LUFTASSISTERAD LUFTFRI APPLICERING



Sprutviskositet vid 20 °C: 17–21 sekunder DIN4

Använd långsam härdare och antingen långsam eller extra långsam förtunning för applicering terad sprutning



Luftassisterad luftfri applicering

Munstyckestorlek: 9 thou / 0,23 mm

Lacktryck: 70-90 bar

Tryck i lufthättan: 2,0-2,5 bar



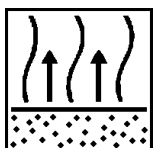
Antal sprutvarv

1 sprutvarv:

1 enda helt sprutvarv (våt och stängd)

Torr filmtjocklek:

40–60 µm

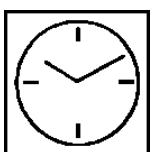


Avluftning före ugnstorkning:

1 sprutvarv:

10–15 minuter

Torktid:



Lufttorka i 20 °

Dammtorr: 45 minuter

Hanterbar: 4 timmar

Klar för användning: 16 timmar

Ugnstorkning vid metalltemperatur på:

40 °C: 90 minuter

50 °C: 45 minuter

60 °C: 30 minuter (överstig ej 60 °C)

Klar för användning: När den har svalnat



Allmän processinformation

APPLICERING AV DEKALER

DELFLEET ONE® UHS Klarlack F8650 bör härda i minst en vecka innan dekaler fästs på ytan.

TÄCKFÖRMÅGA

Cirka 10,5 m² per liter färdig lack vid torr filmtjocklek på 50 µm, beroende på vilket förtunningsförhållande som används.

ÖVRIGT ATT TÄNKA PÅ

Låt lackerad yta härda ordentligt innan de utsätts för tvätt. Det kan ta flera veckor om fordonet lufttorkats under kalla förhållanden och/eller skiktjockleken är för tjock.

FÖRVARING

Förvara i enlighet med lokala föreskrifter. Förvaras i originalbehållare skyddat från direkt solljus på en torr, sval och välventilerad plats, åtskilt från oförenliga material och mat och dryck. Förvara behållaren tätt försluten tills den ska användas. Öppnade behållare måste återförslutas väl och förvaras upprätt för att läckage ska förhindras. Förvara inte i omärkta behållare. Använd lämplig inneslutning för att undvika miljöförorening. Läs alltid materialsäkerhetsbladet.

VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (Topplacker: IIB.d) i färdigblandad form är max 420 g/liter VOC. VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 420 g/l när volymförhållandet är 2:1:0,5. Beroende på användningssätt kan den faktiska VOC-halten för den här produkten vara lägre än de värden som specificeras i EU-direktivet.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk och får inte användas i något annat syfte än dem som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda syftet. För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsbladet, som även finns på: www.ppgrefinish.com

För mer information kan du kontakta:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tel.: +44 (0)1449 771771
Fax: +44 (0)1449 773472



PPG-logotypen, Delfleet, Delfleet One och PaintManager är registrerade varumärken och RapidMatch är ett varumärke som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.

© 2019 PPG Industries, med ensamrätt. Upphovsrätten till ovanstående produktnummer, som är unika, tillhör PPG Industries.

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.