



GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Maj 2019

Product Information



D8176 2K UHS Rapid Performance HT Clearcoat

PRODUKTER

2K UHS Rapid Performance HT Clearcoat	D8176
UHS Härdare	D8305
High Temperature Accelerator Thinner	D8746
Accelerator Thinner	D8747

För strukturfinish eller lackering av flexibla underlag:

DELTRON® Plasticiser	D814 mjukgörare på flexibla underlag
<i>Deltron</i> Matt Flexibiliser	D819 för strukturerat utseende på flexibelt underlag
<i>Deltron</i> Texture Additive	D843 för att få en "mockaeffekt" med fin struktur
<i>Deltron</i> Leather Grain Additive	D844 för att få en grövre och mer markerad strukturfinit

PRODUKTBESKRIVNING

PPG fokuserar på att stärka sina kunders lönsamhet genom branschledande och hållbara produkter som optimerar processerna i kundernas reparationsverkstäder.

PPG har tagit fram D8176 2K UHS Rapid Performance HT Clearcoat med samma innovativa teknik som D8175 Rapid Performance Clearcoat. Reparationsverkstaden får perfekt "performance utan kompromisser" även vid hög temperatur och luftfuktighet.

Produkten använder härdaren D8305 och det nya accelererande förtunningsmedlet D8747. Dessutom finns det en accelerator-förtunning för höga temperaturer D8746 (över 30 °C).

D8176 är utformad för användning på ENVIROBASE® High Performance.



FÖRBEHANDLING AV UNDERLAG

Applicera på ren och dammtorr ENVIROBASE® High Performance (vi rekommenderar att du använder en trasa som drar åt sig partiklar för att avlägsna damm från baslackytan).

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE

Blandningsförhållanden med UHS härdare:

	<u>Efter volym</u>
D8176	2 vol
D8305	2 vol
D8746/47	0,6 vol

- Som hos alla produkter med en mycket hög halt av torrvara kan låga temperaturer hos lack som är färdig att användas försvåra appliceringen av lacken och absorberingen av sprutdammet. Vi rekommenderar att en produkt som är färdig att användas appliceras vid en temperatur på minst 15 °C.

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE EFTER VIKT:

Vikterna är kumulativa – tarera **INTE** vågen mellan tillsatserna.

Nödvändig mängd lack som är färdig att användas (liter)	D8176	D8305	D8746/47
0,1 l	44,3 g	88,9 g	100,9 g
0,2 L	88,6 g	177,8 g	201,7 g
0,3 L	132,9 g	266,7 g	302,6 g
0,4 L	177,2 g	355,7 g	403,5 g
0,5 L	221,5 g	444,6 g	504,4 g
0,6 L	265,8 g	533,5 g	605,2 g
0,7 L	310,1 g	622,4 g	706,1 g
0,8 L	354,4 g	711,3 g	807,0 g
0,9 L	398,7 g	800,2 g	907,9 g
1,0 L	443,0 g	889,1 g	1008,7 g

VAL AV FÖRTUNNING

Valet av förtunning beror på appliceringstemperaturen

Appliceringstemperatur:

Upp till 20-30 °C
Över 30°C

FÖRTUNNING

D8747 Acc. Thinner
D8746 High Temp Acc. Thinner



INFORMATION OM FÄRDIGBLANDAD PRODUKT

Brukstid vid 20 °C

D8746/47 Acc. Thinner

Kan lackeras i 1 timme vid 20 °C DIN4-mått.

Viskositet för färdigblandad 17–19 sekunder DIN4-mått vid 20 °C.

SPRUTPISTOLSINSTÄLLNING

Munstycke: 1,2 mm munstycke

Spruttryck: 2,0–2,2 bar

APPLICERING OCH AVLUFNING



Process med två skikt:

Applicering

**Applicera 1 tunt/medeltjockt och 1 helt sprutvarv.
Det första sprutvarvet bör appliceras som ett tunt slutet
sprutvarv.
Det andra sprutvarvet appliceras som ett helt sprutvarv.**

*Avluftning mellan
sprutvarven
Avluftning före ugnstorkning
eller IR-torkning*

5 minuters avluftning.

5 minuter

Rekommenderad filmtjocklek:

50–60 µm torr filmtjocklek



TORKTIDER

- Genomtorr vid 60 °C*
Thinner 10 till max. 15 minuter vid 60°C med D8746/47 Acc.
(15 min där objektstemperatur 60°C inte har nåtts)
- Genomtorr vid 40 °C* 30 minuter med D8746/47 Acc. Thinner
- Genomtorr vid 20 °C lufttorkning 150 minuter med D8746/47 Acc. Thinner
- Genomtorr vid IR-torkning
Objektstemperatur 90°C-100°C 6-8 minuter (beror på färg och utrustning)



**Torktiderna gäller för angiven objektstemperatur.
Lägg till ytterligare tid för ugnstorkningen så att metallen
hinner nå rekommenderad temperatur.**

Total torr filmtjocklek: 50–60 µm

ÖVERLACKERING/OMLACKERING

Tid för över-/omlackering – Vid framtvingad torkning, efter avkylning eller efter lufttorkning.

Det är viktigt att slipa före omlackering för att säkerställa god fästförmåga.
Slipa med P800 (våt) eller P400 (torr).

Överlacka med valfri PPG 2K-primer eller Envirobase HP.

POLERING

Redo för polering efter angiven ugnstorkning och nedkylning.

Redo för polering efter lufttorkning i 120 minuter vid 20 °C.

Om den får stå längre kan poleringen bli svårare.



UTFLYTNINGSREPARATION

- Förbered fade out området med P3000 på slipmaskin.
- Applicera D8176 enligt informationen ovan.
- Försök att minimera klarlackskanten i fade out området.
- Tona omedelbart ut skarvkanten med Spot Blender eller Aerosol Spot Blender.
- Efter full ugnstorkning eller vid behov användning av IR-lampa under 5 minuter sedan slipas kanten ut med P3000 på en slipmaskin. (Detta steg är inte nödvändigt men gör poleringen mycket enklare.)
- Polera enligt standardprocess

LACKERING AV PLASTUNDERLAG – STRUKTURFINISH

För att få en strukturfinish med D8176 2K UHS Rapid Performance HT Clearcoat måste ett flexibelt tillsatsmedel eller ett struktur tillsatsmedel tillsättas i blandningen. Tillsatsmedel krävs även när D8176 appliceras ovanpå ett flexibelt underlag. Nödvändiga tillsatsmedel och rätt blandningsförhållanden efter volym och/eller vikt anges på mikrokorten om det är relevant eller i tabellerna nedan.

Obs! De flesta plastmaterial som används i bilar betraktas som **hårda**. Dessa plastmaterial kan ha en viss flexibilitet när de lackeras borttagna från bilen, men är hårda när de är monterade. UHS klarlack kräver endast att ett mjukgörande tillsatsmedel används (se **Flexibelt** i tabellen nedan) vid lackering av mycket flexibla plastmaterial som är vanligast på äldre bilar, t.ex. skumtyp.

Kumulativ blandning efter vikt

Tarera inte vägen mellan tillsatserna.

Underlag	Utseende	D8176	D843	D844	D814	D819	D8305	D8746/47
HÅRT	Glansig	443,0g	-	-	-	-	889,1g	1008,7g
	Matt struktur	243,8g	531,3g	-	-	-	814,7g	987,7g
	Grov struktur	314,7g	-	557,0g	-	-	870,5g	991,5g
FLEXIBELT	Glansig	390,4g	-	-	508,4g	-	962,0g	1008,2g
	Matt struktur	192,8g	465,6g	-	-	564,3g	820,3g	991,3g
	Grov struktur	252,8g	-	447,5g	-	576,9g	912,7g	1002,4g

RENGÖRA UTRUSTNING

Rengör all utrustning noga med rengöringsmedel eller förtunning efter användning.



HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda syftet. För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsbladet.

VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.d) i färdigblandad form är max 420 g/liter VOC. VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 420 g/liter.

Beroende på användnings sätt kan den faktiska VOC-halten för den här produkten vara lägre än de värden som specificeras i EU-direktivet.

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.

Tfn: +44 (0)1449 771775

Fax: +44 (0)1449 773480

Copyright © 2016 PPG Industries, med ensamrätt

Logotypen för PPG är ett registrerat varumärke som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.
Envirobase och Deltron är registrerade varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.
© 2016 PPG Industries Ohio, Inc. Med ensamrätt.

