

Product Information

DELFLREET Wet on Wet Surfacer F4942

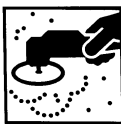

PRODUKT

Delfleet Wet on Wet Surfacer	F4942
HS Härdare – långsam	F8284
MS Härdare – medium	F8286
MS Förtunning – långsam	F8374
MS Förtunning – medium	F8375
MS Förtunning – snabb	F8376

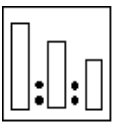
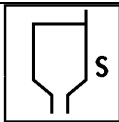


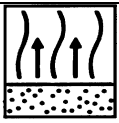
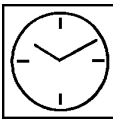

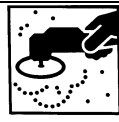
PRODUKTBESKRIVNING

Delfleet Wet on Wet Surfacer är en snabbtorkande isocyanathärdad akrylprimer med utmärkt vidhäftningsförmåga på en mängd olika underlag och mycket höga glanshållbarhet under 2K-topplacker.

FÖRBEHANDLING AV UNDERLAG

	Noggrant rengjorda och eventuellt slipade primers och OE-lacker, wash primers från Delfleet, 2K grundfärg och glasfiberarmerad plast.	SLIPA P280–320 torr	RENGÖRING Underlaget som ska lackeras måste vara torrt och rent samt fritt från rost, fett och släppmedel. Underlaget måste förberedas noga med en kombination av D845 Degreaser och D837 Spirit Wipe (eller D8401 low VOC Cleaner)
	Obs! Applicera inte på ytor av ren metall vid användning i reparationsarbeten. Applicera inte över alkydfinish.		

FÖRBEREDELSE OCH APPLICERING

		HVLP/tryck	
		F4942 Surfacer	4
		F828x Härdare	1
		F837x Förtunning	2
Brukstid vid 20 °C: 1 timme		Använd F8376 i temperaturer under 18 °C	
	Viskositet:	15–17 sek. DIN4/20 °C	
	Sprutpistolsinställning:	Kompatibel sprutpistol 1,2–1,4 mm 2 bar tryck	Tryckmatad sprutpistol – 1,0–1,1 mm Färgtryck 0,3–1,0 bar Tryck i lufthättan – 0,67 bar max Obs! Om långa slangar används måste trycket ökas.
	Antal sprutvarv:	1 eller 2 sprutvarv beroende på vilket skikt som krävs.	
	20 °C avluftning: Mellan sprutvarven Före överlackering	10–15 minuter 30 minuter	
Torktid: 	20 °C dammfri: 20 °C omlackering 60 °C ugnstorkning: (objekttemp.)	10–20 min 30 minuter 30 min	
	Normalt behövs ingen slipning för denna surfacer. Om smuts har fastnat i lacken kan du däremot slipa/rengöra lätt när lacken är torr med P600 (vått eller torrt papper) eller torrslipskivor P320/P360.		
	Vanligtvis kan F4942 lämnas upp till 2 dagar utan slipning före omlackering. Om F4942 däremot lämnas kvar i mer än 2 dagar måste ytan slipas före omlackering. Överlackera med: Valfritt Delfleet MS Performance topplack, vattenspädbart baslack och klarlack Topplackera INTE med lösningsmedelsbaserade baslack.		

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.

PIGMENTERING

F4942 kan pigmenteras med upp till 5% Delfleet One mixfärg i oaktiverad primer för sedan aktiveras och förtunnas enligt ovanstående rekommendationer för F4942. Om den används pigmenterad, rekommenderas 40 minuters avluftning före överlackering.

LACKERING AV PLASTMATERIAL

F4942 kan appliceras på förbehandlade lackerade plastmaterial. Förbered genom att noggrant rengöra och slipa. Den kan även appliceras på grundlackad plast. Om F4942 appliceras på ett flexibelt plastmaterial måste produkten blandas enligt följande:

	Flexibel plast
F4942	4 delar
Flex Additive F3437	1 del
MS härdare	1,5 del
Förtunning	1,5 delar

OBS! Tillsats av F3437 förlänger torktiden.

RESULTAT OCH BEGRÄNSNINGAR

Vanligtvis kan F4942 sitta kvar i upp till 48 timmar utan slipning före omlackering. Om surfacern får sitta kvar längre än 48 timmar måste den slipas innan topplackering.

Använd inga andra förtunnningar än de som anges i detta datablad eftersom det kan påverka brukstiden negativt. Denna surfacer rekommenderas endast för hela paneler och bör inte användas för punktreparationer

När du använder F4942 på etchprimers är det viktigt att topplacken eller baslacken appliceras vid angiven omlackeringstid. Om det dröjer längre ska den omlackeras efter 6 timmar för att undvika att filmen lyfter sig.

Denna produkt rekommenderas endast för hela paneler och bör inte användas för punktreparationer eller partiella reparationer.

RENGÖRA UTRUSTNING

Rengör all utrustning noga efter användning med rengöringsmedel eller förtunning.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här tekniska databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda syftet. För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsdatabladet som även finns på http://www.ppg.com/PPG_MSDS