



GLOBAL REFINISH SYSTEM

November 2017

# Product Information



## D8131 UHS Clearcoat

### PRODUKTER

UHS klarlack	D8131
UHS härdare	D8254
UHS härdare Slow	D8255
High Temperature Accelerated Thinner	D8746

För strukturfinish eller lackering av flexibla underlag:

DELTRON® Plasticiser	D814 för att mjuka upp lack ovanpå ett flexibelt underlag
<i>Deltron</i> Matt Flexibiliser	D819 för strukturerat utseende på flexibelt underlag
<i>Deltron</i> Texture Additive	D843 för att få en "mockaeffekt" med fin struktur
<i>Deltron</i> Leather Grain Additive	D844 för att få en grövre och mer markerad strukturfinish

### PRODUKTBESKRIVNING

D8131 UHS Clearcoat har utvecklats med hjälp av PPG:s senaste klarlacksteknik för att förstärka PPG:s innovativa lacksystem.

D8131 ger verkstäder en lättanvänd klarlack som kombinerar snabb torkning och enkel polering för alla reparationer. Den levereras i en snygg och enkel förpackning med en härdare särskilt för applicering i standardtemperatur.

- Applicering med 2 sprutvarv. 5 minuters avluftning mellan sprutvarven och 5 minuters avluftning före ugnstorkning.
- 1 sprutomgång; 1 lätt och 1 helt sprutvarv
- Snabbtorkande; 15 minuter vid 60 °C
- Mycket bra glans och flöde;
- Enkel att polera.



## FÖRBEHANDLING AV UNDERLAG

Applicera på ren och dammtorr Envirobase High Performance (vi rekommenderar att du använder en trasa som drar åt sig partiklar för att avlägsna damm från baslackytan).

## BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE

Blandningsförhållanden med UHS härdare:

### Efter volym

D8131	2 vol
D8254/55	1 vol
D8746	0,1 vol

- Som hos alla produkter med en mycket hög halt av torrvara kan låga temperaturer hos lack som är färdig att användas försvåra appliceringen av lacken och absorberingen av sprutdammet. Vi rekommenderar att en produkt som är färdig att användas appliceras vid en temperatur på minst 15 °C.

## BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE EFTER VIKT:

Vikterna är kumulativa – tarera **INTE** vågen mellan tillsatserna.

### Mixing Ratio 2:1

Nödvändig mängd lack som är färdig att användas (liter)	Klarlack D8131	Härdare D8254/55
0,1 l	65,9 g	100,5 g
0,20 l	131,9 g	201,1 g
0,25 l	164,8 g	251,3 g
0,50 l	329,7 g	502,7 g
0,75 l	494,5 g	754 g
1,00 l	659,3 g	1005,3 g

### Mixing Ratio: 2:1:0,1

Nödvändig mængde af brugsklar lak (liter)	Klarlak D8131	Hærder D8254/D8255	Fortynder D8746
0,1 L	64,0 g	97,5 g	100,4 g
0,2 L	128,0 g	195,0 g	200,9 g
0,25 L	160,0 g	243,7 g	251,1 g
0,5 L	320,0 g	487,4 g	502,1 g
0,75 L	480,0 g	731,1 g	753,2 g
1,0 L	640,0 g	974,8 g	1004,3 g

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.

RLD402V  
Sida 2 av 6



---

## VAL AV HÄRDARE

UHS härdareAppliceringstemperatur

D8254	till 20-30 °C vid låg luftfuktighet
D8255	Över 30°C vid hög luftfuktighet
D8746	För applikationer över 30°C eller stora ytor. (Rekommenderas för applicering vid hög luftfuktighet).

---

## INFORMATION OM FÄRDIGBLANDAD PRODUKT

Brukstid vid 20 °C	60 min. vid 20 °C DIN4-mått.
	90 minuter dubbel viskositet

Viskositet för färdigblandad 16–18 sekunder DIN4-mått vid 20 °C.

---

## SPRUTPISTOLSINSTÄLLNING

Munstycke:	1,2–1,3 mm munstycke -
Spruttryck:	2,0–2,2 bar

---

## APPLICERING OCH AVLÜFTNING



*Applicering*

**2 fulla sprutvarv**

*Avluftning mellan sprutvarven*

**5 minuters avluftning.**

**ELLER**

**Appliceras vid 1 tillfälle. 1 tunt/medeltjockt & 1 helt sprutvarv.  
Det första sprutvarvet bör appliceras som ett tunt slutet sprutvarv.  
Det andra sprutvarvet appliceras som ett helt sprutvarv.**

*Avluftning mellan sprutvarven*

**Om endast 1–2 paneler, 1½–2 minuter avluftning mellan sprutvarven.**



Avluftning före ugnstorkning eller IR-torkning **5 minuter**

Rekommenderad filmtjocklek: 50–60 µm torr filmtjocklek

---

## TORKTIDER

- Genomtorr i 60 °C 15 minuter vid 60 °C
- Genomtorr i 40 °C\* 40 minuter vid 40 °C
- Lufttorka i 20 °C \* 8 timmar vid 20 °C
- Genomtorr vid IR-torkning 8 minuter (beroende på kulör)
- Torr att hantera Efter avsvälning



Torktiderna gäller för angiven objektstemperatur. Lägg till ytterligare tid för kylningen så att objekten uppnår rekommenderad temperatur.

Helt torr filmtjocklek: 50–60 µm

---

## ÖVERLACKERING/OMLACKERING

Tid för över-/omlackering – Vid framtvingad torkning, efter avkylning eller efter lufttorkning.

Det är viktigt att slipa före omlackering för att säkerställa god fästförmåga. Slipa med P800 (våt) eller P400 (torr).

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk.  
RLD402V  
Sida 4 av 6



Överlacka med valfri PPG 2K-primer eller Envirobase.

## POLERING

Redo för polering efter angiven ugnstorkning och nedkylning.

Redo för polering efter lufttorkning i 8 timmar vid 20 °C.

## UTFLYTNINGSREPARATION

- Förbered utflytningsområdet med en 3000-graders mjuk polerhätta på slipmaskin med tryckluft.
- Försök att minimera klarlackskanten i utflytningsområdet.
- Smält omedelbart skarvkanten med skarvförtunning (burkversion), sprutas på med sprutpistol (minijet 1,0–1,2 mm)
- Efter grundlig ugnstorkning och avsvälning kan poleringsprocessen påbörjas.

## LACKERING AV PLASTUNDERLAG – STRUKTURFINISH

För att få en strukturfinish med D8131 Rapid Performance Clearcoat måste ett flexibelt tillsatsmedel eller ett struktur tillsatsmedel tillsättas i blandningen. Tillsatsmedel krävs även när D8131 appliceras ovanpå ett flexibelt underlag. Nödvändiga tillsatsmedel och rätt blandningsförhållanden efter volym och/eller vikt anges på mikrokorten om det är relevant eller i tabellerna nedan.

**Obs!** De flesta plastmaterial som används i bilar betraktas som **hårda**. Dessa plastmaterial kan ha en viss flexibilitet när de lackeras borttagna från bilen, men är hårda när de är monterade. UHS klarlacker kräver endast att ett mjukgörande tillsatsmedel används (se **Flexibelt** i tabellen nedan) vid lackering av mycket flexibla plastmaterial som är vanligast på äldre bilar, t.ex. skumtyp.

### Kumulativ blandning efter vikt

Tarera inte vägen mellan tillsatserna.

<b>Underlag</b>	<b>Utseende</b>	<b>D8131</b>	<b>D843</b>	<b>D844</b>	<b>D814</b>	<b>D819</b>	<b>D8254</b>	<b>D8717/18/ 19</b>	<b>D8746</b>
<b>HÅRT</b>	Glans	659,3	-	-	-	-	1005,3	-	-
	Matt struktur	292,3	650,7	-	-	-	814,3	959,7	959,7
	Grov struktur	380,4	-	684,9	-	-	884,5	968,6	968,6
<b>FLEXIBELT</b>	Glans	554,6	-	-	685,2	-	995,7	-	-
	Matt struktur	221,4	547,2	-	-	665,0	843,2	971,7	971,7
	Grov struktur	264,9	-	477,0	-	618,0	812,6	966,4	966,4

## RENGÖRA UTRUSTNING

Rengör all utrustning noga med rengöringsmedel eller förtunning efter användning.



## HÄLSA OCH SÄKERHET

**Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk** och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för den avsedda uppgiften. För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsbladet.

---

## VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.d) i färdigblandad form är max 420 g/liter VOC. VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 420 g/liter.

Beroende på användningsområde kan den faktiska VOC-halten för den här produkten vara lägre än de värden som specificeras i EU-direktivet.

