



Tekniskt datablad

RLD505V

Januari 2022

Internationellt masterdokument, endast för professionellt bruk

PRODUKTLISTA

DELFLEET ONE® High Performance Pluralmix Täckfärg	
Produkt	Beskrivning
F8005	High Performance Productive Binder
F7xxx	Pigment
F8251	UHS Pluralmix - härdare
F8358	UHS förtunning – medium

PRODUKTBESKRIVNING

DELFLEET ONE® High Performance Productive Täckfärg har tagits fram för enastående applicering och finish vid applicering med luftassisterad luftfri utrustning, elektrostatisk utrustning och pluralmix-utrustning. Produkten ger finish, hållbarhet och en kemisk beständighet i toppklass.

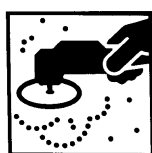
DELFLEET ONE® High Performance Productive Täckfärg är lättanvänd som ger hög opacitet, enastående glans och utseende som uppfyller de höga kraven på kommersiella transportfordon.

DELFLEET ONE® High Performance Productive Topcoat uppfyller kraven från tillverkare av kommersiella transportfordon, vare sig de använder lufttorkning eller forcerad tork vid låg temperatur.



FÖRBEHANDLING AV UNDERLAG

FÖRBERED UNDERLAGET PÅ FÖLJANDE SÄTT:



Underlag:

- Originallacker och underlag i gott skick måste avfettas, rengöras och torrslipas med P320–P400 (eller P600 vått) före applicering av topplack.
- Stål, aluminium, glasfiberarmerad plast och förzinkat stål måste förgrundas med lämplig primer för att säkerställa att lacken fäster och skyddar underlaget på rätt sätt.
- DELFLEET ONE® UHS High Performance Productive Täckfärg passar alla primers, surfacers och förseglingsmedel.



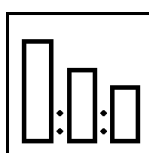
Rengöring:

Underlaget som ska lackeras måste vara torrt och rent samt fritt från rost, fett och släppmedel.

Underlaget måste förberedas noga med en kombination av D845 Degreaser och D837 Spirit Wipe (eller D8401 low VOC cleaner)

PROCESS

KONVENTIONELL APPLICERING, TRYCKMATNING ELLER LUFTASSISTERAD LUFTFRI APPLICERING

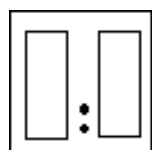


Blandningsförhållande efter volym:

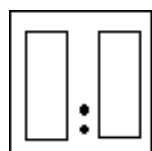
DELFLEET ONE® High Performance Productive Topcoat	3
F8251 Pluralmix-härdare	2
F8358 UHS förtunning - medium	0,7-0,9

TRYCKMATNING ELLER LUFTASSISTERAD LUFTFRI APPLICERING – 2K Pluralmix-utrustning

För 2K pluralmix-utrustning rekommenderas att täckfärgen förtunnas först och att den då förtunnade lacken sedan aktiveras med pluralmix härdare.



DELFLEET ONE® High Performance Productive Topcoat	3
F8358 Medium förtunning	0,7-0,9

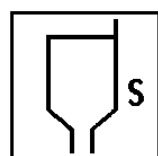


Aktivering av förtunnad topplack med pluralmix-utrustning:

DELFLEET ONE® High Performance Productive Topcoat (förtunnad)	2
F8251 Pluralmix-härdare	1

APPLICERINGSPROCESS

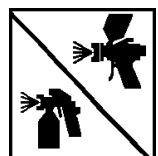
KONVENTIONELL APPLICERING, TRYCKMATNING ELLER LUFTASSISTERAD LUFTFRI APPLICERING



Sprutviskositet vid 20 °C:
27-29 sekunder DIN4



Munstyckesstorlek: 9 till 11 thou (0,23 till 0,28 mm) för luftassisterad luftfri sprutning
Lacktryck: 90-110 bar
Luftryck (atomisering): 2,5-3 bar

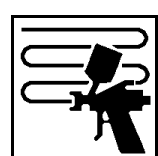


Munstyckesstorlek: 1,4-1,5 mm munstycke för självtryck eller 1,6-1,8 mm för sugmatning
Luftryck: 2,0-2,5 bar (se rekommendationer från sprututrustningens tillverkare)

ELLER



Munstyckesstorlek: 0,8-1,0 för konventionell tryckmatning (långt tryck)
Luftryck: 2,0-2,5 bar (se rekommendationer från sprututrustningens tillverkare)
Lacktryck: 0,3-1,0 bar
Flödes hastighet: 280-320 cm³/min



Antal sprutvarv

Applicering med 1 sprutomgång:

2-lagersapplicering:

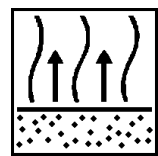
1 tunt sprutvarv
+ 1 helt sprutvarv

2 fulla sprutvarv

Torr filmtjocklek:

40-60 µm

50-70 µm



Avluftning mellan sprutvarven:
Avluftning före ugnstorkning:

2-3 minuter
10 minuter

10-20 minuter
10 minuter



KULÖR

KULÖRBLANDNING

Alla pigment måste röras om noggrant för hand när de öppnas första gången och sedan röras i en blandningsmaskin i 10 minuter före användning. Därefter bör alla pigment maskinblandas två gånger om dagen i minst 10 minuter. Som i alla billackeringssystem måste en kulörkontroll utföras för den blandade kulören innan fordonet lackeras.

Allmän processinformation

APPLICERING AV DEKALER

DELFLEET® High Performance Productive Täckfärg bör härda i minst en vecka innan dekalers fästs på ytan.

TÄCKNING

Cirka 9 till 12 m² (måste beräknas) per liter färdigblandad lack vid en torr filmtjocklek på 60 µm beroende på vilket förtunningsförhållande som används.

ÖVRIGT ATT TÄNKA PÅ

Låt lackerna härda ordentligt innan de utsätts för biltvätt. Detta kan ta flera veckor om fordonet lufttorkas under kalla förhållanden och/eller filmtjockleken är för tjock.

VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.d) i färdigblandad form är max 420 g/liter VOC. VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 420 g/liter. Beroende på användningssätt kan den faktiska VOC-halten för den här produkten vara lägre än de värden som specificeras i EU-direktivet.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk och får inte användas i något annat syfte än dem som anges. Informationen i det här tekniska databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda syftet.

För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsbladet, som även finns på:

www.ppgrefinish.com

För mer information kan du kontakta:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tel.: +44 (0)1449 771771
Fax: +44 (0)1449 773472

