



Tekniskt datablad

RLD8960V

Internationellt masterdokument, endast för professionellt bruk

Produktlista

Performance Wash Primer

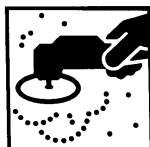
Produkt	Beskrivning
F8960	Performance Wash Primer
F8386	Wash Primer Reactive Thinner
F371	Delfleet Slow Thinner
F372	Delfleet Medium Thinner
F373	Delfleet Fast Thinner

Produktbeskrivning

Performance Wash Primer har god korrosionsbeständighet och utmärkt vidhäftning på en mängd olika metallunderlag. Den måste kombineras med ett av de tre förtunningsmedlen.

Underlag och förberedelse

FÖRBERED UNDERLAGET PÅ FÖLJANDE SÄTT:



Slipning:

Underlag:

Obehandlat stål	P80-P150
Obehandlat aluminium finblästring	P360 Torr- eller
Eloxerat aluminium	Ingen slipning
Galvaniserat stål	Slipa med Scotch Brite® Röd rondell P80–P150
Glasfiberarmerad plast	P320-400



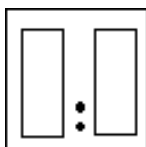
Rengöring:

Underlaget som ska lackeras måste vara torrt och rent samt fritt från rost, fett och släppmedel.

Underlaget måste förberedas noga med en kombination av D845 Degreaser och D837 Spirit Wipe (eller D8401 rengöringsmedel med låg VOC-halt).

Process

KONVENTIONELL APPLICERING eller TRYCKAPPLICERING

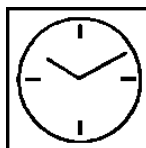


Blandningsförhållande efter volym:

F8960 Performance Wash Primer	2
F8386 Reactive Thinner	1
F37x förtunningsmedel	0,2

Rekommenderade kombinationer:

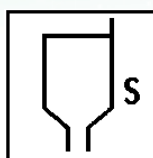
Temperatur	<18 °C	18–25 °C	>25 °C
Kombination	Snabb	Medel	Långsam
Förtunningsmedel	F373	F372	F371



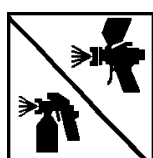
Brukstid vid 20 °C: 24 timmar

Appliceringsprocess

KONVENTIONELL APPLICERING, TRYCKAPPLICERING ELLER ASSISTERAD LUFTFRI APPLICERING



Sprutviskositet vid 20 °C:
18–22 sekunder DIN4 för konventionell/tryckapplicering

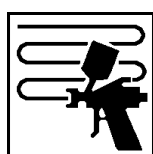


1,4–1,6 mm självtrycks- eller sugmatning vid 2,0–2,4 bar

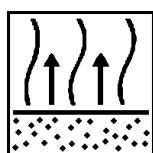
ELLER



0,8–1,1 mm tryckapplicering
Tryck i lufthättan: 0,68 bar
Lacktryck: 0,3–1,0 bar
Flödeshastighet: 280–320 cm³/min



Antal sprutvarv 2 medeltjocka slutna sprutvarv:
Torr filmtjocklek: 15–20 µm



Avluftning mellan sprutvarven: 2 sprutvarv:
Avluftning före omlackering: Minst 15 minuter, men tills helt halvmatt
Minst 60 minuter och tills helt halvmatt
eller ugnstorka i 20 minuter vid 50 °C



Torktid:
20 °C dammfri: 15–20 min.
20 °C genomtorr: 2 timmar
50 °C ugnstorkning (metalltemp.): 20 min.



Våt: Vid behov P600–P800 eller

Torr: P320–P400

Applicera ytterligare ett sprutvarv vid friktionsmärken



Överlackering

Överlackera med: Valfri Delfleet PUR Primer eller Surfacer.
ÖVERLACKERA INTE med epoxiprimer

Prestanda

Den här produkten är utformad för att användas som vidhäftningspromotor och för att ge hög korrosionsprestanda när den appliceras i en trestegsprocess (washprimer med en tjocklek >15µm + PUR Primer Surfacer + topplack).

Hälsa och säkerhet

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.c) i färdigblandad form är 780 g/l VOC.
VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max. 780 g/l. Beroende på användningsområde kan den faktiska VOC-halten för den här produkten vara lägre än de värden som specificeras enligt EU-direktivet.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk och får inte användas i något annat syfte än dem som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda syftet. För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsbladet, som även finns på: www.ppgrefinish.com

För mer information kan du kontakta:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tel.: +44 (0)1449 771771
Fax: +44 (0)1449 773472

PPG-logotypen, Delfleet, Delfleet One och PaintManager är registrerade varumärken och *RapidMatch* är ett varumärke som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, med ensamrätt. Upphovsrätten till ovanstående produktnummer, som är unika, tillhör PPG Industries.

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

