

TECHNICAL DATASHEET

(update juillet 2011)

7-120



UHS ACRYLIC TOPCOAT

PRODUIT	CODE	DESCRIPTION
7-120	1.771.2000	UHS Acrylic Topcoat
7-413	1.774.1300	Epoxy Primer
7-414	1.774.1400	Epoxy Vinyl Primer
9-120	1.959.5120	UHS Acrylic Fast Hardener
9-130	1.959.5130	UHS Acrylic Extra Fast Hardener
1-430	1.911.4430	Acrylic Thinner
1-470	1.991.1470	Extra Slow Thinner

DESCRIPTION DE PRODUIT

7-120 Acrylic Topcoat est une finition 2K HS acrylique pour teintes unies. Cette finition offre une bonne protection aux influences atmosphériques et donne une bonne stabilité de la teinte ainsi qu'un brillant élevé.

C PREPARATION DE SUPPORTS

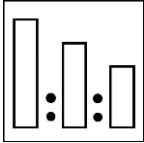

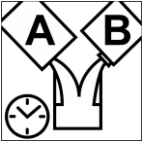
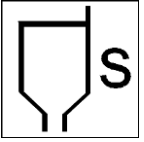

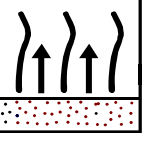
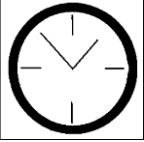
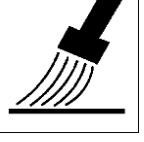
	Avant le pistolage, soigneusement dégraisser avec le bon nettoyant.	
	7-413, 7-414 primers Anciennes finitions Mastics polyuréthanes & polyester	Poncer Voir TDS pour P400 (mouillé) ou P280 (sec)

SELEMIX® is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc.

1

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINES A L'USAGE PROFESSIONNEL.

APPLICATION

<p>Rapport de mélange</p> 	<p>Durcisseur Diluant</p> <p>Durcisseur Diluant</p> <p>Températures > 35°C</p>	<p>CONVENTIONNEL</p>  <p>Poids</p> <table border="0"> <tr> <td>7-120</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>9-120*</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>1-430**</td> <td>100 – 150</td> </tr> </table> <p>Poids</p> <table border="0"> <tr> <td>7-120</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>9-120*</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>1-430**</td> <td>0,2 – 0,3</td> </tr> </table> <p>*) 9-130 Fast Hardener peut être utilisé. **) 1-470 Slow Thinner peut être utilisé pour de grandes surfaces.</p>	7-120	1000	9-120*	500	1-430**	100 – 150	7-120	2	9-120*	1	1-430**	0,2 – 0,3
7-120	1000													
9-120*	500													
1-430**	100 – 150													
7-120	2													
9-120*	1													
1-430**	0,2 – 0,3													
	<p>Potlife 20°C</p>	<p>2 H</p>												
	<p>Viscosité de pistolage</p>	<p>20 – 23 sec. Din 4 à 20°C</p>												
	<p>Nozzle Pression de pistolage</p>	<p>1,3 – 1,6 mm 3 – 3,5 bar</p>												
	<p>Nombre de couches Temps d'évaporation entre les couches</p>	<p>1 couche légère et 1 couche pleine 15 – 20 min. à 20°C</p>												
	<p>Temps de séchage à 20°C: Hors poussières Maniable Sec à cœur à 20°C Sec à cœur à 60°C Sec à cœur IR onde courte Sec à cœur IR onde moyenne</p>	<p>20 min. 5-6 H 24 H 40-50 min. 15 min 20 min</p>												
	<p>Totale épaisseur de couche sèche Surpeindre</p>	<p>50 microns Après ponçage, toujours possible.</p>												

INFORMATION TECHNIQUE

Rendement théorique	10-12 m ² /l prêt à l'emploi donne une épaisseur de film sec de 50 μ.
---------------------	--

SANTE ET SECURITE

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À L'USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas appropriés à d'autres buts que ceux mentionnés. Les infos dans ce PDS sont basées sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaires afin de garantir l'usage correct du produit pour le but pose. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, consultez la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur www.selemix.com.

POUR PLUS D'INFOS

PPG Industries
infobenelux@ppg.com